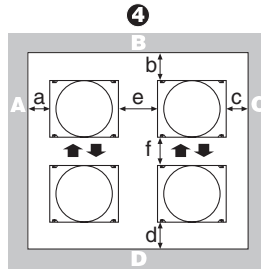
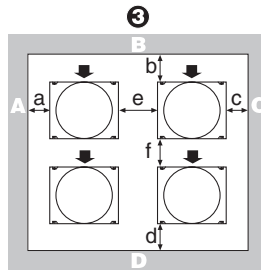
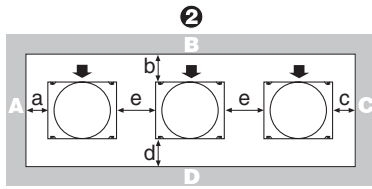
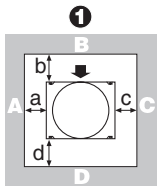




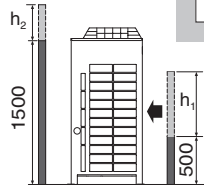
Инструкция по монтажу

Инверторный конденсаторный агрегат

ERX125A7W1B
ERX200A7W1B
ERX250A7W1B

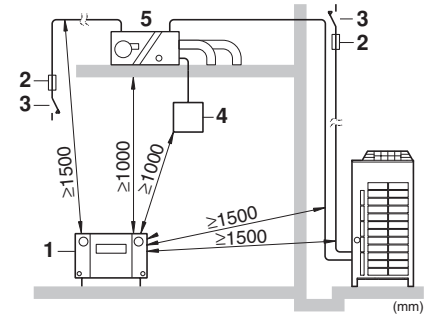


	A+B+C+D		A+B
①	a ≥ 10 mm b ≥ 300 mm c ≥ 10 mm d ≥ 500 mm	a ≥ 50 mm b ≥ 100 mm c ≥ 50 mm d ≥ 500 mm	a ≥ 200 mm b ≥ 300 mm
②	a ≥ 10 mm b ≥ 300 mm c ≥ 10 mm d ≥ 500 mm e ≥ 20 mm	a ≥ 50 mm b ≥ 100 mm c ≥ 50 mm d ≥ 500 mm e ≥ 100 mm	a ≥ 200 mm b ≥ 300 mm e ≥ 400 mm
③	a ≥ 10 mm b ≥ 300 mm c ≥ 10 mm d ≥ 500 mm e ≥ 20 mm f ≥ 600 mm	a ≥ 50 mm b ≥ 100 mm c ≥ 50 mm d ≥ 500 mm e ≥ 100 mm f ≥ 500 mm	
④	a ≥ 10 mm b ≥ 300 mm c ≥ 10 mm d ≥ 300 mm e ≥ 20 mm f ≥ 500 mm	a ≥ 50 mm b ≥ 100 mm c ≥ 50 mm d ≥ 100 mm e ≥ 100 mm f ≥ 500 mm	

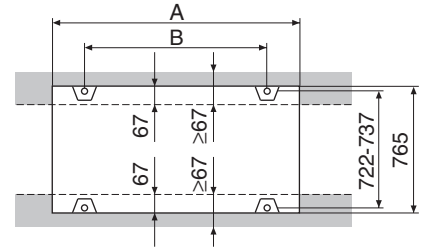


$$h_1 > 0 \rightarrow b \geq b + \frac{h_1}{2}$$

$$h_2 > 0 \rightarrow d \geq d + \frac{h_2}{2}$$

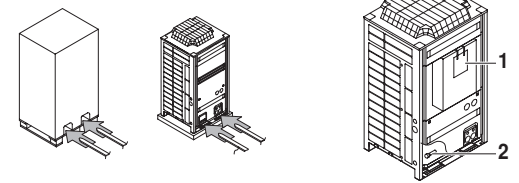
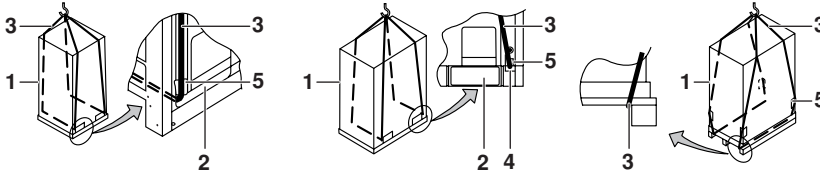


2



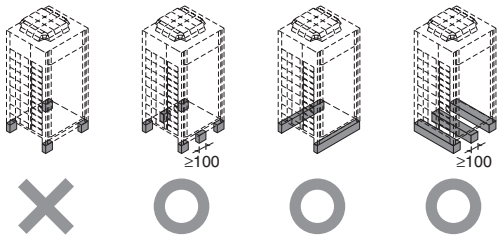
1

3

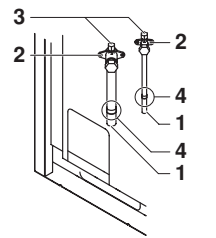


4

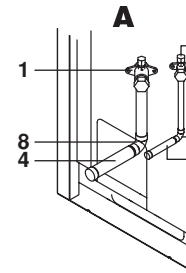
5



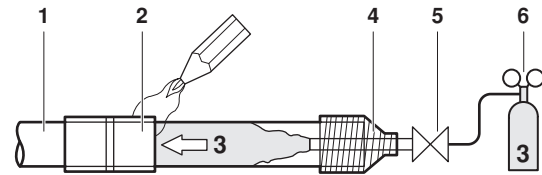
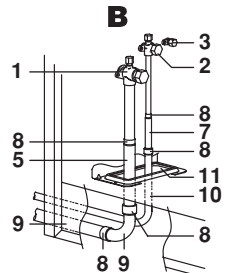
7



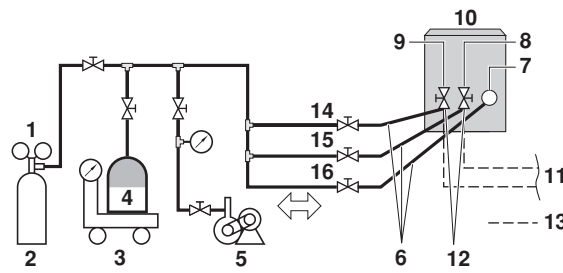
8



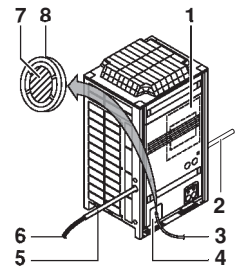
9



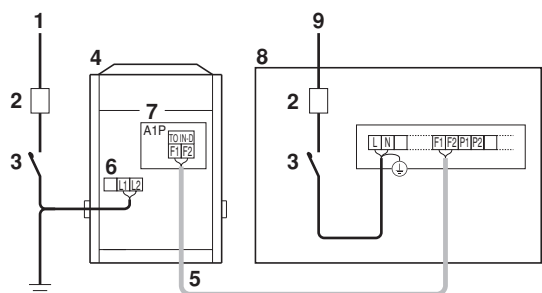
10



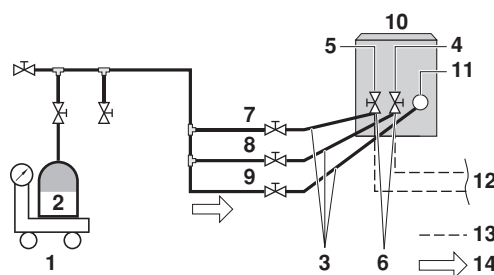
11



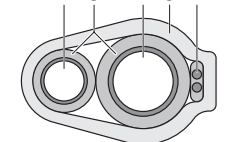
12



13



14



15

Оглавление

	Страница
1. Введение	2
1.1. Комбинации	2
1.2. Стандартная комплектация	2
1.3. Технические и электрические характеристики	2
2. Основные элементы	2
3. Выбор места установки	2
4. Осмотр и транспортировка агрегата	3
5. Распаковка и размещение агрегата	4
6. Трубопровод хладагента	4
6.1. Инструменты для монтажа	4
6.2. Выбор материала трубопровода	5
6.3. Соединения трубопроводов	5
6.4. Подсоединение трубопроводов хладагента	5
6.5. При монтаже труб защищайте систему от загрязнения	6
7. Проверка на утечку и вакуумирование	7
8. Электропроводка	8
8.1. Внутренняя проводка – Перечень обозначений элементов электрических схем	8
8.2. Требования к цепи силового электропитания и проводам	9
8.3. Общие меры предосторожности	9
8.4. Примеры системы	10
8.5. Прокладка линии электропитания и линии управления	10
8.6. Электрическое подключение: проводка электропитания	11
8.7. Пример электропроводки внутри агрегата	12
9. Изоляция трубопроводов	12
10. Проверка агрегата и условий установки	12
11. Заправка хладагента	12
11.1. Важная информация об используемом хладагенте	12
11.2. Меры предосторожности при дозаправке хладагента R410A	13
11.3. Работа с запорными клапанами	13
11.4. Дополнительная заправка хладагента	13
11.5. Что необходимо проверить после дозаправки хладагента	16
12. Перед началом работы	16
12.1. Меры предосторожности при техобслуживании	16
12.2. Что нужно проверить перед первым запуском	17
12.3. Настройка на месте	17
12.4. Пробный запуск	19
13. Работа в режиме технического обслуживания	20
14. Предосторожности при утечке холодильного агента	21
15. Утилизация	21



ОЗНАКОМЬТЕСЬ С НАСТОЯЩЕЙ ИНСТРУКЦИЕЙ ПЕРЕД ТЕМ, КАК ПРИСТУПИТЬ К ЗАПУСКУ СИСТЕМЫ. НЕ ВЫБРАСЫВАЙТЕ ЕЕ. СОХРАНИТЕ ЕЕ ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ В БУДУЩЕМ В КАЧЕСТВЕ СПРАВОЧНИКА.

НЕВЕРНЫЙ МОНТАЖ СИСТЕМЫ, НЕПРАВИЛЬНОЕ ПОДКЛЮЧЕНИЕ УСТРОЙСТВ И ОБОРУДОВАНИЯ МОГУТ ПРИВЕСТИ К ПОРАЖЕНИЮ ЭЛЕКТРОТОКОМ, КОРОТКОМУ ЗАМЫКАНИЮ, ПРОТЕЧКАМ ЖИДКОСТИ, ВОЗГОРАНИЮ И ДРУГОМУ УЩЕРБУ. УБЕДИТЕСЬ В ТОМ, ЧТО ПРИМЕНЯЕМОЕ ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ИЗГОТОВЛЕНО КОМПАНИЕЙ DAIKIN И ПРЕДНАЗНАЧЕНО ИМЕННО ДЛЯ ДАННОЙ СИСТЕМЫ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ. ДОВЕРЯТЬ МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ СЛЕДУЕТ ТОЛЬКО КВАЛИФИЦИРОВАННЫМ СПЕЦИАЛИСТАМ.

ОБОРУДОВАНИЕ DAIKIN ПРЕДНАЗНАЧЕНО ДЛЯ СОЗДАНИЯ КОМФОРТА. ПО ВОПРОСАМ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ В ДРУГИХ ЦЕЛЯХ ОБРАЩАЙТЕСЬ К ДИЛЕРУ, ПРЕДСТАВЛЯЮЩУЮ КОМПАНИЮ DAIKIN В ВАШЕМ РЕГИОНЕ.

ЕСЛИ У ВАС ВОЗНИКНУТ СОМНЕНИЯ ПО ПОВОДУ МОНТАЖА ИЛИ ЭКСПЛУАТАЦИИ СИСТЕМЫ, ОБРАТИТЕСЬ ЗА СОВЕТОМ И ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ИНФОРМАЦИЕЙ К ДИЛЕРУ В ВАШЕМ РЕГИОНЕ.

ЭТОТ КОНДИЦИОНЕР ОТНОСИТСЯ К «УСТРОЙСТВАМ, НЕДОСТУПНЫМ ШИРОКОЙ ПУБЛИКЕ».



При использовании хладагента R410A необходимо поддерживать чистоту, сухость и герметичность системы.

- Чистота и сухость
Необходимо избегать попадания в систему посторонних веществ (включая минеральные масла, например, SUNISO, и другие жидкости).
- Герметичность
Хладагент R410A не содержит хлора, не разрушает озоновый слой и не снижает защищенность земли от ультрафиолета.
Присутствие R410A в атмосфере может вызывать слабый «парниковый эффект». Поэтому необходимо следить за герметичностью системы.

Внимательно прочтите "6. Трубопровод хладагента" на странице 4 и выполняйте необходимые действия в соответствии с данной инструкцией.



Расчетное давление составляет 4,0 МПа или 40 бар, могут потребоваться трубы с большей толщиной стенок. Толщину стенок трубопроводов необходимо тщательно подобрать, более подробную информацию смотрите в абзаце "6.2. Выбор материала трубопровода" на странице 5.

1. Введение

1.1. Комбинации

Агрегат кондиционирования воздуха можно устанавливать с учётом приведенных ниже диапазонных значений.

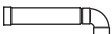
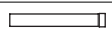
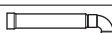
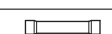
- Всегда используйте соответствующие агрегаты, совместимые с хладагентом R410A. Информацию о совместимости конкретных моделей агрегатов кондиционирования воздуха с хладагентом R410A смотрите в каталогах продукции.
- Производитель настоящего наружного агрегата несет ограниченную ответственность за общую мощность системы, поскольку производительность определяется всей системой. Характеристики нагнетаемого воздуха могут колебаться в зависимости от модели кондиционера и конфигурации установки.
- Кондиционеры (испарители), цифровые пульта управления и программное обеспечение к ним приобретаются на внутреннем рынке и выбираются установщиком. Более подробную информацию смотрите в руководстве «Набор дополнительных приспособлений для подключения конденсаторных агрегатов Daikin к испарителям, приобретаемым на внутреннем рынке». Рекомендуется установить температуру на приобретаемом на внутреннем рынке пульте управления в пределах от 16°C до 25°C.
- Информацию о допустимых сочетаниях с теплообменниками смотрите в руководствах по монтажу и эксплуатации блока управления или в технических данных.

1.2. Стандартная комплектация

Информацию о поставке следующих принадлежностей с агрегатом смотрите в точке 1 на [рисунок 6](#).

Инструкция по монтажу	1
Инструкция по эксплуатации	1

Информацию о поставке следующих принадлежностей с агрегатом смотрите в точке 2 на [рисунок 6](#).

	Позиция	Количество
Вспомогательный патрубок газообразного хладагента		1
Вспомогательный патрубок газообразного хладагента		1
Вспомогательный патрубок жидкого хладагента		1
Вспомогательный патрубок жидкого хладагента		1

1.3. Технические и электрические характеристики

Полный список характеристик смотрите в Engineering Data Book.

2. Основные элементы

Для получения информации по основным элементам и их функциям обратитесь к Engineering Data Book.

3. Выбор места установки



- Обязательно примите адекватные меры по предотвращению использования наружного агрегата мелкими животными в качестве пристанища.
- Мелкие животные, вступив в контакт с электрическими деталями, могут вызвать сбой в работе агрегата, задымление или возгорание. Проинструктируйте заказчика о том, что пространство вокруг агрегата необходимо содержать в чистоте.

Перед началом монтажа получите разрешение заказчика.

Место установки инверторных агрегатов должно удовлетворять нижеперечисленным условиям:

- 1 Основание, на котором устанавливается агрегат, должно быть достаточно прочным, чтобы выдержать его вес, и ровным, чтобы исключить возникновение излишних шумов и вибрации.




В противном случае агрегат может упасть и причинить повреждения и травмы.

- 2 Вокруг агрегата должно быть достаточно места для проведения сервисного обслуживания и свободной циркуляции воздуха (смотрите [рисунок 1](#) и выберите один из возможных вариантов).

A B C D Стороны места установки с препятствиями
➔ Сторона всасывания

- Если на месте установки имеются препятствия со сторон **A+B+C+D**, высота стен со сторон **A+C** не влияет на площадь свободного пространства, необходимого для проведения технического обслуживания. Зависимость величины площади свободного пространства, необходимого для проведения технического обслуживания, от высоты стен со сторон **B+D** смотрите на [рисунок 1](#).
- Если на месте установки препятствия имеются только со сторон **A+B**, высота стен не влияет на указанную площадь свободного пространства, необходимого для проведения технического обслуживания.

ПРИМЕЧАНИЕ  Показанная на [рисунок 1](#) площадь свободного пространства, необходимого для проведения технического обслуживания, приведена для работы на охлаждение при 35°C.

- 3 Убедитесь в том, что на месте установки исключена возможность возгорания в результате утечки огнеопасного газа.
- 4 Утечка из агрегата воды может стать причиной материального ущерба (это возможно, например, при засорении дренажной системы или ее негерметичности).
- 5 Длина трубопроводов не должна превышать максимально допустимую (см. "4 Ограничения по длине трубопроводов" на [странице 6](#)).
- 6 Агрегат должен быть размещен так, чтобы выходящий из него поток воздуха и издаваемый им шум не беспокоили окружающих.
- 7 Обеспечьте размещение решеток на входе и выходе воздуха таким образом, чтобы они не были расположены навстречу основному направлению ветра. Лобовой ветер может нарушить нормальную работу агрегата. В случае необходимости для ограждения от ветра используйте защитный экран.
- 8 Не следует устанавливать и эксплуатировать агрегат в местах с повышенным содержанием солей в воздухе, например, на морском побережье (более подробную информацию смотрите в [engineering databook](#)).

- 9 В процессе установки следите за тем, чтобы никто не залезал на агрегат и не размещал на нем какие бы то ни было предметы.

Их падение может стать причиной травмы.

- 10 При установке агрегата в малом помещении примите меры по предотвращению превышения допустимой безопасной концентрации хладагента в случае его утечки.



Избыточная концентрация хладагента в закрытом помещении может привести к кислородной недостаточности.



■ Оборудование, описываемое в настоящей инструкции, может служить источником электрических помех, вызываемых токами высокой частоты. Данное оборудование соответствует нормативам, утвержденным в целях обеспечения разумной защиты от электромагнитных помех. Тем не менее отсутствие помех в каждой конкретной ситуации не гарантируется.

Поэтому рекомендуется устанавливать это оборудование и размещать электропроводку на соответствующем удалении от стереофонической аппаратуры, персональных компьютеров и т.п.

(Смотрите рисунок 2).

- 1 Персональный компьютер или радиоприемник
- 2 Плавкий предохранитель
- 3 Предохранитель утечки на землю
- 4 Пульт дистанционного управления
- 5 Внутренний агрегат

В местах слабого приёма во избежание электромагнитных помех от другого оборудования необходимо соблюдать дистанцию не менее 3 м, а также использовать экранированные кабели для магистральной электропроводки и линий управления.

- В регионах, где обычно выпадает много снега, наружный агрегат необходимо устанавливать в таком месте, чтобы снег не препятствовал его нормальной работе.
- Находясь в системе, хладагент R410A нетоксичен, непожароопасен и безвреден. Тем не менее если этот хладагент окажется в открытом виде вне системы (например, в результате утечки), он при определенной концентрации может оказать неблагоприятное воздействие на находящихся в том же помещении людей. Поэтому во избежание утечки хладагента необходимо принимать соответствующие меры предосторожности. См. раздел "14. Предосторожности при утечке холодильного агента" на странице 21.





- Не следует устанавливать агрегат в местах, где
- в атмосфере могут присутствовать серные кислоты и другие агрессивные газы. Медные трубы и паяные соединения могут разрушиться в результате коррозии, что приведет к утечке хладагента.
 - в атмосфере могут присутствовать мелкие частицы или пары минерального масла. Могут разрушиться и отвалиться пластиковые детали, что может вызвать протечку воды.
 - находится оборудование, являющееся источником электромагнитного излучения. Электромагнитные волны могут вызвать сбой в работе системы управления, что воспрепятствует нормальной работе агрегатов.
 - возможна утечка легковоспламеняющихся газов, где хранятся растворители, бензин и прочие летучие вещества, а также где в атмосфере присутствует угольная пыль и другие горючие материалы. Протекший газ может скопиться вокруг агрегата, что приведет к взрыву.
- При установке учитывайте возможное влияние сильного ветра, тайфунов и землетрясений. Неправильная установка может привести к падению агрегата.

4. Осмотр и транспортировка агрегата

Сразу же после доставки следует тщательно осмотреть упаковку и о любом замеченном повреждении немедленно сообщить представителю организации, осуществившей доставку.

При погрузке и разгрузке агрегата необходимо иметь ввиду следующее.

- 1  Этот символ означает: «Осторожно».
- 2  Не переворачивайте агрегат во избежание повреждения компрессора.
- 2 Заранее выберите траекторию погрузки агрегата.
- 3 Старайтесь доставить агрегат как можно ближе к месту монтажа, не вынимая его из упаковки — это сведет к минимуму вероятность механических повреждений при транспортировке. (Смотрите рисунок 4)

- 1 Упаковочный материал
- 2 Отверстие (большое)
- 3 Стропа
- 4 Отверстие (малое) (40x45)
- 5 Прокладка

- 4 При подъеме агрегата краном закрепите агрегат с помощью двух строп длиной не менее 8 м. (Смотрите рисунок 4)
Агрегат необходимо защитить от повреждений, уложив прокладки в местах контакта со стропами; также обращайте внимание на положение центра тяжести агрегата.

ПРИМЕЧАНИЕ Используйте стропы шириной ≤ 20 мм, способные выдержать вес агрегата.



- 5 При использовании погрузчика предпочтительно сначала транспортировать агрегат со стеллажом, а затем пропустить вилы погрузчика через большие прямоугольные отверстия в нижней части агрегата. (Смотрите рисунок 5)
- 5.1 Перемещайте агрегат в окончательное положение погрузчиком, подняв агрегат за стеллаж.

5.2 Поместив агрегат в окончательное положение, распакуйте его и пропустите вилы погрузчика через большие прямоугольные отверстия в нижней части агрегата.

ПРИМЕЧАНИЕ Во избежание повреждения агрегата оберните вилы погрузчика наполнительной тканью. Если краска с дна будет содрана, антикоррозионный эффект ослабнет.



5. Распаковка и размещение агрегата

- Отвинтите четыре винта, которыми агрегат прикреплен к стеллажу.
- Проверьте, чтобы основание, на которое устанавливается агрегат, было достаточно прочным — это позволит избежать излишних шумов и вибрации.



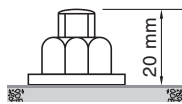
Не используйте только подставки для поддержки углов. (Смотрите рисунок 7)

- X Недопустимо (кроме ERX125)
- O Допускается (единицы: мм)

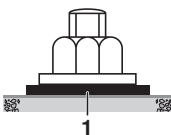
- Ширина основания под агрегатом должна быть больше 765 мм глубины агрегата. (Смотрите рисунок 3)
- Высота основания должна составлять не менее 150 мм от пола.
- Агрегат должен быть размещен на твердом ровном основании (стальном или бетонном), как показано на рисунке 3.

Модель	A	B
ERX125	635	497
ERX200+250	930	792

- Поддерживайте агрегат основанием шириной не менее 67 мм (ширина опорной ноги агрегата составляет 67 мм, см. рисунок 3).
- Закрепите агрегат с помощью четырех фундаментных болтов M12. Рекомендуется ввинтить фундаментные болты таким образом, чтобы 20 мм их длины осталось над поверхностью основания.



- Для отвода воды от основания агрегата положите вокруг него дренажную канавку.
- Если агрегат устанавливается на крыше, проверьте, обладает ли она достаточной прочностью и хорошо ли с нее стекает вода.
- Если агрегат устанавливается на выносной раме, на расстоянии 150 мм непосредственно под агрегатом необходимо установить щиток из водонепроницаемого материала, чтобы предотвратить намокание стены и других конструкций здания.
- При установке в коррозионной среде используйте гайку с пластиковой шайбой (1), чтобы защитить притягивающую часть гайки от ржавления.



6. Трубопровод хладагента



Не вставляйте пальцы, а также палки и другие предметы в отверстия для забора и выпуска воздуха. Когда вентилятор вращается на высокой скорости, это может привести к травме.



- Для дозаправки следует использовать хладагент R410A.
- Все работы по прокладке трубопроводов должны производиться квалифицированным специалистом с учетом местных и государственных нормативов.
- Выпускать хладагент в атмосферу запрещено. Сливайте хладагент в соответствии с действующим законодательством, регулирующим слив и утилизацию фреона.
- Меры предосторожности при пайке трубопровода хладагента
 - Не пользуйтесь флюсом при пайке медного трубопровода хладагента. Особенно это касается трубопровода хладагента на основе гидрофторуглерода. Используйте присадочный металл на основе фосфорной меди (BCuP), для которого не нужен флюс.
 - Флюс оказывает на трубы циркуляции хладагента исключительно вредное воздействие. Например, если используется флюс на основе хлора, он вызовет коррозию трубы, а особенно, если во флюсе содержится фтор, он разрушит масло, используемое в контуре.
 - При пайке трубы необходимо продувать азотом. Пайка без азотной продувки или без накачки азота в трубопровод приведет к образованию обширной оксидированной пленки на внутренней поверхности труб, что негативно повлияет на работу клапанов и компрессоров охлаждающей системы.
 - По окончании монтажных работ убедитесь в отсутствии утечек паров хладагента.
 - При утечке паров хладагента в помещении и их соприкосновении с открытым огнем возможно образование ядовитых газов.
 - В случае утечки немедленно проветрите помещение.
 - Во избежание обморожения не допускайте прямого контакта протекшего хладагента с кожей.

6.1. Инструменты для монтажа

При монтаже следует применять только те приспособления, которые специально предназначены для работы с хладагентом R410A (заправочный рукав с манометром и т.п.), рассчитаны на необходимое давление и исключают попадание в трубопровод посторонних веществ (минеральных масел, например SUNISO, и влаги). (Характеристики винтов для хладагентов R410A и R407C отличаются.)

Используйте двухступенчатый вакуумный насос с обратным клапаном, способный вакуумировать до $-100,7$ кПа (5 тор, -755 мм рт. ст.).

ПРИМЕЧАНИЕ Следите за тем, чтобы масло насоса не попадало в систему, когда насос не работает.



6.2. Выбор материала трубопровода

1. Загрязнение внутренних поверхностей труб (включая масла) должно быть не более 30 мг/10 м.
2. В контуре циркуляции хладагента используйте трубы, имеющие следующие конструктивные характеристики:
 - Материал труб: медь, подвергнутая фосфорнокислой антиокислительной обработке для хладагента.
 - Степень твердости: используйте трубы, степень твердости которых соотносится с их диаметром, как показано в таблице ниже.

Ø трубы	Степень твердости материала трубы
≤15,9	О
≥19,1	1/2Н

О = отпущенный
1/2Н = средней твердости

- Толщина труб в контуре хладагента должна соответствовать местным и общегосударственным нормативам. Минимальная толщина труб под хладагент R410A определяется по приведенной ниже таблице.

Ø трубы	Минимальная толщина t (мм)	Ø трубы	Минимальная толщина t (мм)
9,5	0,80	19,1	0,80
15,9	0,99	22,2	0,80

3. При невозможности использования труб необходимых размеров (дюймовых размеров) допускается использование труб других диаметров (миллиметровых размеров) с учетом следующих рекомендаций:
 - подбирайте диаметр трубы так, чтобы он максимально соответствовал необходимому.
 - в местах стыковки труб дюймовых и миллиметровых диаметров используйте соответствующие переходники (приобретаются на внутреннем рынке).

6.3. Соединения трубопроводов

При пайке трубы необходимо продувать азотом, также сначала прочтите абзац "Меры предосторожности при пайке трубопровода хладагента" на странице 4.

ПРИМЕЧАНИЕ Регулятор давления подаваемого во время пайки азота должен быть установлен в положение не более 0,02 МПа. (Смотрите рисунок 10)



- 1 Трубопровод хладагента
- 2 Место пайки
- 3 Азот
- 4 Изолирующая обмотка
- 5 Ручной клапан
- 6 Регулятор



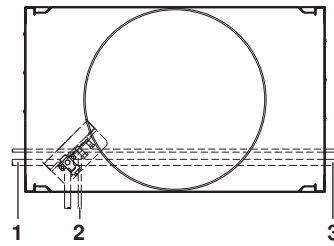
Не используйте антиоксиданты при пайке трубных соединений.

Остатки могут засорить трубы и вызвать поломку оборудования.

6.4. Подсоединение трубопроводов хладагента

1 Подсоединение спереди или сбоку

Трубопроводы хладагента можно подсоединять спереди или сбоку (с выводом снизу) агрегата как показано на рисунке.



- 1 Подсоединение слева
- 2 Подсоединение спереди
- 3 Подсоединение справа

ПРИМЕЧАНИЕ Меры предосторожности при освобождении выбивных отверстий



- Следите за тем, чтобы не повредить корпус
- После освобождения выбивных отверстий мы рекомендуем удалить заусенцы и покрасить края отверстий и прилегающие участки восстановительной краской во избежание ржавления.
- Проводя через выбивные отверстия электрические провода, оборачивайте их защитной лентой во избежание повреждения.

2 Удаление пережатых труб

При подсоединении трубопровода хладагента к наружному агрегату в первую очередь удалите пережатые трубы. Не выпускайте газы в атмосферу. Удаление пережатых труб необходимо выполнять в следующем порядке.

1. Убедитесь в том, что запорные клапаны закрыты.
2. Подсоедините заправочный шланг к сервисным портам всех запорных клапанов.
3. Откачайте газообразный хладагент из пережатых труб.
4. Когда весь газообразный хладагент из пережатых труб будет откачен, расплавьте припой с помощью горелки и удалите пережатые трубы.



Газообразный хладагент, оставшийся внутри запорного клапана, может разорвать пережатые трубы, причинив травмы и вызвав разрушения.

См. рисунок 8.

- 1 Пережатые трубы
- 2 Запорный клапан
- 3 Сервисный порт
- 4 Точка плавления твёрдого припоя



Рекомендации по соединению трубопроводов

- Сначала выполните пайку у запорного клапана контура газообразного хладагента, затем — у запорного клапана контура жидкого хладагента.
- Наносите твёрдый припой, как показано на рисунке.





- При проведении работ по прокладке труб не забудьте воспользоваться входящими в комплект поставки вспомогательными патрубками.
- Проследите за тем, чтобы трубы, смонтированные на месте, не соприкасались с другими трубами на нижней или боковой панели. Во избежание контакта с корпусом защитите трубы соответствующей изоляцией, особенно при подсоединении снизу или сбоку.

3 Соединения труб

(Смотрите рисунок 9)

- Подсоединение спереди:
Для подсоединения снимите крышку запорного клапана.
- Подсоединение снизу:
Освободите выбивные отверстия в нижней раме и пропустите трубопровод под нижней рамой.

A Подсоединение спереди
Для подсоединения снимите крышку запорного клапана.

B Подсоединение снизу:
Освободите выбивные отверстия в нижней раме и пропустите трубопровод под нижней рамой

- 1 Запорный клапан на стороне газообразного хладагента
- 2 Запорный клапан на стороне жидкого хладагента
- 3 Сервисный порт для дозаправки хладагента
- 4 Вспомогательный патрубок газообразного хладагента (1)
- 5 Вспомогательный патрубок газообразного хладагента (2)
- 6 Вспомогательный патрубок жидкого хладагента (1)
- 7 Вспомогательный патрубок жидкого хладагента (2)
- 8 Пайка
- 9 Трубопровод газообразного хладагента (приобретается на внутреннем рынке)
- 10 Трубопровод жидкого хладагента (приобретается на внутреннем рынке)
- 11 Освободите выбивные отверстия (воспользуйтесь молотком)

- Обработка вспомогательного патрубка газообразного хладагента (2)
Только в случае подсоединения сбоку — обрежьте вспомогательный патрубок газообразного хладагента (2) как показано на рисунке 16.

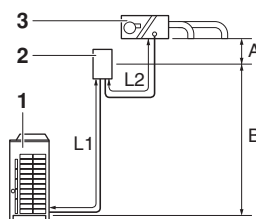
- 1 Вспомогательный патрубок газообразного хладагента
- 2 Место обрезки
- 3 Трубопровод газообразного хладагента (приобретается на внутреннем рынке)
- 4 Основание

Тип агрегата	A	B	C	D
ERX125 (мм)	166	16	199	246
ERX200 (мм)	156	17	188	247
ERX250 (мм)	156	23	192	247

- ПРИМЕЧАНИЕ**
- При подсоединении трубопроводов на месте эксплуатации системы используйте вспомогательные патрубки.
 - Проследите за тем, чтобы трубопроводы, проложенные на месте эксплуатации системы, не входили в контакт с другими трубами, основанием и боковыми панелями агрегата.

4 Ограничения по длине трубопроводов

4.1 Ограничения монтажа



- 1 Наружный агрегат
- 2 Комплект клапана
- 3 Кондиционер

	Макс. (м)	Мин. (м)
L1	50	5
L2	5	—
A	-5 / +5 ^(a)	—
B	-30 / +30 ^(a)	—

(a) Ниже или выше наружного агрегата.

4.2 Как рассчитать количество хладагента для дозаправки

Количество хладагента для дозаправки системы R (кг)
Значение R следует округлить до 0,1 кг.

$$R = \frac{\text{Общая длина трубопровода жидкого хладагента (м) при размере } \varnothing 9,5}{\text{}} \times 0,059$$

Определите вес дополнительно заправляемого хладагента в соответствии с указаниями, приведенными в разделе "Дополнительная заправка хладагента" на странице 13, и запишите это количество на электрической схеме, прикрепленной к агрегату.

4.3 Диаметры

Тип наружного агрегата	Размеры труб (мм)	
	Газ	Жидкость
125	Ø15,9	Ø9,5
200	Ø19,1	Ø9,5
250	Ø22,2	Ø9,5

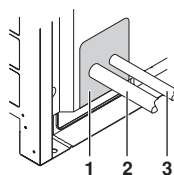
6.5. При монтаже труб защищайте систему от загрязнения

- Проследите, чтобы в нее не попадали влага и грязь.

	Длительность монтажа	Способ защиты
	Более месяца	Пережатие трубопровода
	Менее месяца	Пережатие или заклеивание трубопровода
	Независимо от длительности	Пережатие или заклеивание трубопровода

- Обратите особое внимание на места прохождения труб через стены.
- Заблокируйте все щели в отверстиях выхода труб и электропроводки с помощью герметизирующего материала (приобретается на внутреннем рынке). (В противном случае производительность агрегата снизится, также возможно проникновение в машину мелких животных.)

Пример: вывод трубопровода через переднюю панель



- 1 Заглушите места, помеченные цветом «» (если трубопровод выводится через переднюю панель)
- 2 Трубопровод газообразного хладагента
- 3 Трубопровод жидкого хладагента



После подсоединения всех труб убедитесь в отсутствии утечки газа. Проведите проверку на утечку газа с помощью азота.

7. Проверка на утечку и вакуумирование

Агрегаты проверяются на утечку хладагента на заводе.

После подсоединения всех трубопроводов проверьте следующее.

1 Подготовка

В соответствии с [рисунком 11](#) подсоедините к наружному агрегату резервуар с азотом, охлаждающий резервуар и вакуумный насос и выполните проверку на герметичность и вакуумирование. Во время проведения проверки на герметичность и вакуумирования следует открывать и закрывать запорные клапаны А и В, показанные на [рисунке 11](#), в соответствии с приведённой ниже таблицей.

- 1 Редукционный клапан
- 2 Азот
- 3 Измерительный прибор
- 4 Резервуар (сифонная система)
- 5 Вакуумный насос
- 6 Заправочный шланг
- 7 Сервисный порт для дозаправки хладагента
- 8 Запорный клапан в контуре газообразного хладагента
- 9 Запорный клапан в контуре жидкого хладагента
- 10 Наружный агрегат
- 11 К испарителю кондиционера
- 12 Сервисный порт запорного клапана
- 13 Пунктирными линиями обозначена прокладка труб на месте
- 14 Клапан В
- 15 Клапан С
- 16 Клапан А

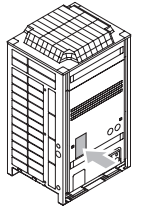
Состояние клапанов А и В и запорного клапана	Клапан А	Клапан В	Клапан С	Запорный клапан на стороне жидкого хладагента	Запорный клапан на стороне газообразного хладагента
Выполнение проверки на герметичность и вакуумирования (Клапан А всегда должен быть закрыт. В противном случае хладагент будет выливаться из агрегата.)	Закрыт	Открыт	Открыт	Закрыт	Закрыт

2 Проверка на герметичность и вакуумирование

ПРИМЕЧАНИЕ



Проводить проверку на герметичность и осуществлять вакуумирование системы следует через сервисные порты запорных клапанов на стороне жидкого и на стороне газообразного хладагента.



(Определите место нахождения сервисного порта по табличке «Внимание», прикрепленной к передней панели наружного агрегата.)

- Подробные сведения о работе с запорным клапаном см. в разделе "11.3. Работа с запорными клапанами" на странице 13.
- Во избежание проникновения в систему грязи и во избежание недостаточного сопротивления давления всегда используйте специальные инструменты, предназначенные для работы с хладагентом R410A.

■ Проверка на герметичность:

ПРИМЕЧАНИЕ

Проводите проверку с использованием азота.



Создайте давление в трубопроводах жидкости и газа до 4,0 МПа (40 бар) (не превышайте этого уровня давления). Если давление не изменяется в течении 24 часов, система герметична. Если давление изменилось, найдите место утечки азота.

- Вакуумирование: используйте вакуумный насос, способный вакуумировать до $-100,7$ кПа (5 торр, -755 мм. рт.ст.).
- 1. Произведите вакуумирование системы, включив вакуумный насос не менее чем на 2 часа, до установления давления $-100,7$ кПа. После нахождения системы в этом состоянии более часа проверьте, повышается ли давление в системе. Если давление повышается, это свидетельствует о наличии влаги или неплотности в системе.
- 2. Должна быть исключена возможность попадания влаги в трубопроводы (если работы по подключению трубопроводов проводятся в дождливое время года). По завершении вакуумирования в течение 2 часов осуществите наддув системы азотом в течение 1 часа до 0,05 МПа (вакуум нарушится), а затем снова вакуумируйте ее с помощью вакуумного насоса до давления $-100,7$ кПа (вакуумирование). Если в течение 2 часов не удается достигнуть давления $-100,7$ кПа, повторите наддув и вакуумирование. После нахождения системы под вакуумом в течение 1 часа убедитесь, что давление не повышается.

8. Электропроводка



Монтаж электрических соединений и элементов должен выполняться только аттестованным электриком в строгом соответствии с местными и общегосударственными стандартами и правилами.

Прокладка электропроводки должна осуществляться в соответствии с приводимыми ниже схемами и инструкциями.

Для питания системы необходима отдельная цепь силового электропитания. Не допускается подключение к электрической цепи, которая уже питает другие потребители. Это может привести к поражению электрическим током или пожару.

Необходимо установить автомат защиты от утечки на землю.

(Поскольку этот агрегат оснащен инвертором, установите предохранитель утечки на землю, способный работать с высокими гармониками. Это позволит избежать сбоев в работе самого предохранителя.)

Не включайте систему до окончания работ с трубопроводами хладагента (включение до окончания работ с трубопроводами может привести к поломке компрессора).

При подключении проводов электропитания и проводов управления не снимайте термисторы, датчики и т.п.

(работа без термисторов, датчиков и других аналогичных устройств может привести к поломке компрессора).

Устройство защиты от перефазировки, установленное на этом агрегате, работает только тогда, когда агрегат запущен.

Устройство защиты от перефазировки останавливает изделие в случае обнаружения сбоев при запуске.

Поменяйте местами две из трех фаз (L1, L2 и L3) после срабатывания контура защиты от перефазировки.

Когда агрегат работает, обнаружение перевернутых фаз не производится.

Если существует вероятность перемены фаз после кратковременных отключений электроэнергии во время работы агрегата, установите устройство защиты от перефазировки в местную цепь электропитания. Работа изделия с перевернутыми фазами может привести к поломке компрессора и других деталей.

В электропроводку должны быть включены средства отключения питания в соответствии с правилами прокладки электропроводки (на агрегате должен быть выключатель, обеспечивающий разъединение по всем полюсам).

8.1. Внутренняя проводка – Перечень обозначений элементов электрических схем

Смотрите прикрепленную на агрегат электрическую схему. Ниже приведены используемые в ней сокращения:

A1P~6PПечатная плата
BS1~5Кнопочный выключатель (режима, установки, возврата, проверки, сброса)
C1,C63,C66Конденсатор
DS1,DS2Dip-переключатель
E1HC,E2HCНагреватель картера
F1UПредохранитель (250 В, 8 А, В) (A4P)
F1U,2UПредохранитель (250 В, 3,15 А, Т) (A1P)
F5UПлавкий предохранитель

F400U Предохранитель (250 В, 6,3 А, Т) (A2P)
H1P~H8P Светодиод (индикатор – оранжевый) ⁽¹⁾
HAP Контрольная лампа (индикатор - зеленый)
K1 Магнитное реле
K2 Магнитный выключатель (M1C)
K2M Магнитный выключатель (M2C)
K1R Магнитное реле (K2M)
K3R,K4R Магнитное реле (Y1S, Y2S)
K7R,K8R Магнитное реле (E1HC, E2HC)
L1R Стабилизатор
M1C,M2C Электродвигатель компрессора
M1F Электродвигатель вентилятора
PS Импульсный источник питания (A1P, A3P)
Q1DI Предохранитель утечки на землю (приобретается на внутреннем рынке)
Q1RP Устройство защиты от перефазировки
R1T Термистор (по воздуху) (A1P)
R1T Термистор (ребра) (A3P)
R2T Термистор (всасывание)
R4T Термистор (противообледенитель теплообменника)
R5T Термистор (теплообменник-выход)
R6T Термистор (приемник трубопровода жидкого хладагента)
R10 Резистор (датчик тока) (A4P)
R31T,R32T Термистор (нагнетание) (M1C, M2C)
R50,59 Резистор
R95 Резистор (токоограничивающий)
S1NPH Датчик высокого давления
S1NPL Датчик низкого давления
S1PH,S2PH Реле высокого давления
SD1 Входной сигнал защитных устройств
T1A Датчик тока (A6P)
V1R Блок питания (A4P)
V1R,V2R Блок питания (A3P)
X1A,X4A Разъем (M1F)
X1M Клеммная колодка (питание)
X1M Клеммная колодка (управление) (A1P)
Y2E Расширительный клапан (электронного типа) (недогрев)
Y1S Электромагнитный клапан (обход горячего газа)
Y2S Электромагнитный клапан (возврат масла)
Z1C~Z7C Фильтр для подавления помех (ферритовый сердечник)
Z1F Фильтр для подавления помех (с поглотителем перенапряжений)
L1,L2,L3 Фаза
N Нейтраль
—■—■—■— Электропроводка
□□□□ Клеммная колодка
⊙ Разъем
—○— Клемма
⊕ Заземление (винт)
BLK Чёрный
BLU Синий
BRN Коричневый
GRN Зелёный
GRY Серый

(1) H2P: Подготовка, проба = мигает; обнаружение неисправности = светится

ORG Оранжевый
 PNK Розовый
 RED Красный
 WHT Белый
 YLW Жёлтый

ПРИМЕЧАНИЕ (1) Данная электрическая схема относится только к наружному агрегату.



(4) Информацию о подключении линий управления F1-F2, а также об использовании переключателей BS1-BS5 и DS1, DS2 см. в инструкции по монтажу.

(5) Не запускайте агрегат, поставив перемычку на предохранительное устройство S1PH, S2PH.

ПРИМЕЧАНИЕ ■ Используйте только медные провода.



■ Указания по подключению проводки центрального пульта смотрите в инструкции по монтажу центрального пульта.

8.2. Требования к цепи силового электропитания и проводам

Для подключения агрегата должна быть выделена специальная цепь силового электропитания. В этой цепи должны быть установлены необходимые защитные устройства, а именно размыкатель, инерционные плавкие предохранители на каждой фазе и предохранитель утечки на землю.

	Фаза и частота	Напряжение	Минимальный ток в цепи	Плавкие предохранители	Секция линии управления
ERX125	3 N-50 Гц	400 В	11,9 А	16 А	0,75-1,25 мм ²
ERX200	3 N-50 Гц	400 В	18,5 А	25 А	0,75-1,25 мм ²
ERX250	3 N-50 Гц	400 В	21,6 А	25 А	0,75-1,25 мм ²

Если используются размыкатели сети электропитания, они должны быть высокоскоростными и рассчитанными на остаточный рабочий ток 300 mA.

Важные замечания о качестве сети электропитания общего пользования

Настоящее оборудование отвечает требованиям следующих стандартов соответственно:

- EN/IEC 61000-3-11⁽¹⁾ при условии того, что системное сопротивление Z_{sys} меньше либо равно Z_{max} ; и
- EN/IEC 61000-3-12⁽²⁾ при условии того, что мощность короткого замыкания S_{sc} больше либо равна минимальному значению S_{sc}

в точке сопряжения подвода питания пользователю с системой общего пользования. Исполнитель монтажа или пользователь оборудования несет ответственность (и при необходимости должен проконсультироваться с оператором распределительной сети) за подключение оборудования только к подводу питания, отвечающему следующим требованиям соответственно:

- Z_{sys} меньше либо равно Z_{max} и
- S_{sc} больше либо равно минимальному значению S_{sc} .

	Z_{max} (Ω)	Минимальное значение S_{sc}
ERX125	—	—
ERX200	—	1218 kVA
ERX250	0,27	928 kVA

Не забудьте установить главный выключатель для всей системы.

(1) Европейский/международный технический стандарт, устанавливающий пределы по изменениям напряжения, колебаниям напряжения и мерцанию в низковольтных системах электропитания для оборудования с номинальным током ≤ 75 А.
 (2) Европейский/международный технический стандарт, устанавливающий пределы по гармоническим токам, генерируемым оборудованием, подключенным к низковольтным системам общего пользования, со входным током >16 А и ≤ 75 А на фазу.

ПРИМЕЧАНИЕ ■ Сечение силового кабеля необходимо выбирать в соответствии с местными и общегосударственными нормами.



■ Сечение кабеля должно отвечать местным и государственным нормам.

■ Характеристики подключаемого на месте кабеля силового питания и электропроводки должны соответствовать нормативу IEC60245.

■ ТИП ПРОВОДКИ H05VV(*)

*Только для изолированных трубопроводов (если трубы не изолированы, применяется тип H07RN-F).

8.3. Общие меры предосторожности ⚠

■ Подключать провода к клеммной коробке необходимо в соответствии со схемой рисунка 19 и указаниями, приведенными в разделе "8.6. Электрическое подключение: проводка электропитания" на странице 11.

■ Подробную информацию о соединениях, имеющих ограничения, см. в технических данных.

■ Поскольку агрегат оборудован инвертором, установка фазокомпенсаторного конденсатора не только ухудшит коэффициент мощности, но и может стать причиной ненормального нагрева конденсатора из-за высокочастотных волн. Поэтому не устанавливайте фазокомпенсаторный конденсатор.

■ Поддерживайте разбаланс мощности в пределах 2% от номинала.

- Превышение этого предела приведет к сокращению срока службы сглаживающего конденсатора.
- В качестве защитной меры изделие прекратит работу при превышении мощности более чем на 4% от номинала.

■ При проведении электромонтажных работ руководствуйтесь электрической схемой, прилагаемой к агрегату.

■ К проведению электромонтажных работ можно приступать только после полного отключения всего электропитания.

■ Всегда подключайте заземление. (Заземление должно соответствовать местным нормативам.)

■ Не подключайте провода заземления к газовым и канализационным трубам, мачтам освещения и к заземлению телефонных линий. Это может привести к поражению электрическим током.

- Трубы с легковоспламеняющимся горючим газом: в случае утечки газа может произойти пожар или взрыв.
- Канализационные трубы: не дают заземляющего эффекта, если изготовлены из твердого пластика.
- Заземление телефонных линий и мачты освещения: в результате значительного увеличения электрического потенциала станут наиболее вероятным объектом попадания молнии, что несет в себе серьезную опасность.

■ В агрегате используется инвертор, в результате чего возникает шум, который необходимо подавлять во избежание создания помех работе других устройств. В результате утечки тока на внешнем корпусе агрегата может скапливаться электрический заряд, который необходимо отводить с помощью заземления.

■ Необходимо установить предохранитель утечки на землю. (способный работать с высокочастотными электрическими шумами).

(Этот агрегат оснащен инвертором, а это значит, что необходимо использовать предохранитель утечки на землю, способный работать с высокочастотными электрическими шумами. Это позволит избежать сбоев в работе самого предохранителя утечки на землю.)

- Вместе с главным выключателем или предохранителем на проводке должен быть установлен предохранитель утечки на землю, специально предназначенный для защиты от замыкания на землю.
- Ни в коем случае не подключайте электропитание с перевернутыми фазами. Агрегат не сможет нормально работать при перевернутых фазах. Если вы выполнили подключение с перевернутыми фазами, поменяйте местами две из трёх фаз.
- Этот агрегат имеет цепь защиты от перефазировки (в случае ее срабатывания эксплуатация агрегата допускается только после исправления проводки).



В стационарную проводку необходимо включить главный выключатель или другие средства разъединения по всем полюсам в соответствии с действующими местными и общегосударственными нормативами.

- Провода электропитания должны быть надёжно закреплены.
- Отсутствие или неправильное подключение фазы N электропитания приведет к поломке оборудования.
- Вся электропроводка должна быть надежно зафиксирована, должны использоваться только провода указанных номиналов, на контактные соединения и на провода не должны воздействовать никакие внешние силы.
- Неправильное подключение и неверная установка могут привести к пожару.
- При прокладывании проводов электропитания и подключении проводов пульта дистанционного управления и передачи сигналов располагайте провода так, чтобы крышку блока управления можно было плотно закрыть. Неправильное положение крышки блока управления может привести к поражению электрическим током, пожару или перегреву клемм.

8.4. Примеры системы

(Смотрите рисунок 13)

Информацию о монтаже и подсоединении проводки блока управления см. в руководстве, прилагаемом к блоку управления.

- 1 Местное электропитание наружного агрегата (400 В)
- 2 Плавкий предохранитель
- 3 Предохранитель утечки на землю
- 4 Наружный агрегат
- 5 К блоку управления
Используйте экранированные провода (2 провода)
(16 В, без полярности)
- 6 Клемма электропитания
- 7 Плата наружного агрегата (A1P)
- 8 Блок управления
- 9 Местное электропитание блока управления
(экранированные провода) (230 В)

8.5. Прокладка линии электропитания и линии управления

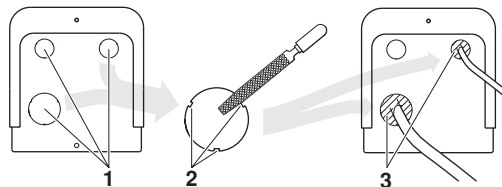
- Убедитесь в том, что линия электропитания и линия управления свободно пройдут через кабельный канал.
- Проведите линию электропитания через верхнее отверстие на панели с левой стороны главного агрегата (через кабельный канал монтажной панели) или через вырезанное отверстие, сделанное в нижней панели. (Смотрите рисунок 12)

- 1 Электрическая схема. Нанесена на внутреннюю поверхность крышки блока электродеталей.
- 2 Проводка электропитания и заземления между наружными агрегатами (внутри кабельного канала)
(Когда проводка выводится через боковую панель.)

- 3 Провода управления
- 4 Отверстие для труб
- 5 Кабельный канал
- 6 Проводка силового электропитания и заземления
- 7 Перед использованием вырежьте затемненные участки.
- 8 Через крышку

Меры предосторожности при освобождении выбивных отверстий

- Чтобы пробить выбивное отверстие, ударьте по нему молотком.
- После освобождения выбивных отверстий мы рекомендуем покрасить их края и прилегающие участки восстановительной краской во избежание ржавления.
- Пропуская электропроводку через выбивные отверстия, удалите все заусенцы с краёв выбивных отверстий. Оборачивайте электропроводку защитной лентой во избежание повреждения проводов, прокладывайте провода в таких местах через приобретаемые на внутреннем рынке защитные кабелепроводы или устанавливайте в выбивные отверстия приобретаемые на внутреннем рынке патрубки или резиновые втулки для проводов.



- 1 Выбивное отверстие
- 2 Заусенец
- 3 При наличии вероятности проникновения в систему через выбивные отверстия мелких животных заткните отверстия упаковочным материалом (готовится на месте).



- Проследите за тем, чтобы за пределами агрегата низковольтная проводка (например, для дистанционного управления, соединения агрегатов между собой и т.п.) не пересекалась с высоковольтной и находилась от нее на расстоянии не менее 50 мм. Близость проводки этих двух типов может стать причиной возникновения помех, сбоев в работе и поломок.
- Подключайте силовую электропроводку только к соответствующим клеммам и фиксируйте ее как описано в разделе "Электрическое подключение: проводка электропитания" на странице 11.
- Проводка, соединяющая агрегаты, должна фиксироваться, как описано в разделе "Крепление проводов управления" на странице 11.
 - Фиксируйте проводку с помощью вспомогательных хомутов так, чтобы она не соприкасалась с трубами и на клеммы не оказывалось внешнее давление.
 - Убедитесь в том, что проводка и крышка блока электродеталей не выступают за верхнюю границу корпуса и плотно закройте крышку.

Крепление проводов управления (Смотрите рисунок 17)

Внутри электрического щитка

- 1 Прикрепите к указанным пластиковым скобам с использованием приобретаемых на внутреннем рынке крепежных материалов.
- 2 Проводка, соединяющая агрегаты (наружный - блок управления) (F1+F2 левый)
- 3 Пластиковая скоба

Наружный агрегат



- Ни в коем случае не подавайте электропитание на контакты проводов управления. Иначе вся система может выйти из строя.
- Никогда не подключайте 400 В к клеммной колодке проводов, соединяющих агрегаты между собой. Это приведет к поломке всей системы.
 - Проводка, идущая из блока управления, должна быть подсоединена к клеммам F1/F2 (внутренний - наружный) платы наружного блока.
 - После монтажа соединительных проводов внутри агрегата обмотайте их отделочной лентой вдоль трубопроводов хладагента, как показано на [рисунок 15](#), или установите соответствующую защитную трубу.

- 1 Трубопровод жидкого хладагента
- 2 Трубопровод газообразного хладагента
- 3 Изолятор
- 4 Проводка, соединяющая агрегаты между собой
- 5 Отделочная лента

Для вышеупомянутой проводки используйте виниловые шнуры с экраном от 0,75 до 1,25 мм² или двухжильные кабели.



- Проверьте, чтобы линия электропитания и линия управления были изолированы друг от друга.
- Проследите за тем, чтобы линия управления была закреплена так, как показано на [рисунке 17](#).
- Проверьте, чтобы провода не соприкасались с трубопроводом хладагента.
- Плотно закройте крышку и разместите провода так, чтобы крышка и другие части не болтались.
- Если не используется кабелепровод, защитите проводку виниловыми трубками — они не позволят краям выбивного отверстия порезать провода.

8.6. Электрическое подключение: проводка электропитания

Кабель силового питания должен быть прикреплен к пластиковой скобе с помощью приобретаемых на внутреннем рынке хомутов.

Провода с зеленой и желтой полосами необходимо использовать для заземления. (Смотрите [рисунок 19](#))

- 1 Электропитание (400 В, 3 N-50 Гц)
- 2 Плавкий предохранитель
- 3 Предохранитель утечки на землю
- 4 Провод заземления
- 5 Клеммная колодка электропитания
- 6 Подключите провода электропитания RED к L1, WHT к L2, BLK к L3 и BLU к N
- 7 Провод заземления (GRN/YLW)
- 8 Прикрепите кабель силового питания к пластиковой скобе с помощью приобретаемых на внутреннем рынке хомутов во избежание воздействия внешнего усилия на контакты.

- 9 Хомут (приобретается на внутреннем рынке)
- 10 Чашеобразная шайба
- 11 При подключении провода заземления рекомендуется произвести закручивание.



- Не позволяйте проводам заземления соприкасаться с токопроводящими проводами компрессора. Если эти провода будут касаться друг друга, это может неблагоприятно сказаться на работе других агрегатов.
- При подключении и отключении шнура электропитания следите за тем, чтобы токопроводящие проводники вступали в контакт друг с другом раньше, чем проводники заземления.



Рекомендации по прокладке электропроводки

- Не подключайте к клеммной колодке электропитания провода разной толщины. (Люфт в контактах проводки электропитания может вызвать избыточный нагрев.)
- Подключать провода одинаковой толщины следует как показано на рисунке ниже.



- Подсоедините провод электропитания и надежно зафиксируйте его во избежание воздействия внешнего давления на клеммную колодку.
- Для затяжки винтов клемм используйте соответствующую отвертку. Отвертка с маленькой головкой сорвет прорези и сделает адекватную затяжку невозможной.
- Излишнее затягивание винтов клемм может привести к их поломке.
- Моменты затяжки винтов клемм смотрите в приведенной ниже таблице.

Момент затяжки (Н•м)	
M8 (Клеммная колодка электропитания)	5,5~7,3
M8 (Земля)	
M3 (Клеммная колодка межблочной проводки)	0,8~0,97




Рекомендации по подключению заземления

Провод заземления следует проложить так, чтобы он проходил сквозь секцию выреза чашеобразной шайбы. (Неправильное подключение не обеспечит хорошего заземления.) (Смотрите [рисунок 19](#))

8.7. Пример электропроводки внутри агрегата

См. рисунок 18.

- 1 Электропроводка
- 2 Проводка, соединяющая наружный агрегат и блок управления
- 3 Прикрепите к блоку электродеталей с помощью приобретаемых на внутреннем рынке хомутов.
- 4 Когда провода электропитания/заземления прокладываются через правую сторону:
- 5 При прокладке кабеля дистанционного управления и электропроводки между агрегатами оставьте зазор не менее 50 мм до проводки силового питания. Проследите за тем, чтобы проводка силового питания не соприкасалась с нагревающимися частями ().
- 6 Прикрепите к задней части колонной опоры с помощью приобретаемых на внутреннем рынке хомутов.
- 7 При выводе проводки внутри агрегата через отверстия для труб:
- 8 При выводе проводов электропитания/заземления через переднюю панель:
- 9 При выводе проводов заземления через левую сторону:
- 10 Провод заземления
- 11 При прокладке электропроводки обращайте внимание на то, чтобы не отделять акустические изоляторы от компрессора.

9. Изоляция трубопроводов

После окончания проверки на утечку и вакуумирования трубопроводы необходимо изолировать. При этом следует принять во внимание следующее:

- Проверьте, чтобы соединения трубопроводов и разветвительных элементов были полностью изолированы.
- Обязательно изолируйте трубопроводы жидкого и газообразного хладагента (для всех агрегатов).
- Используйте термостойкий вспененный теплоизолятор, который может противостоять температуре 70°C для трубопроводов жидкого хладагента и температуре 120°C для трубопроводов газообразного хладагента.
- Усиьте изоляцию на трубопроводах хладагента в соответствии с климатическими особенностями места установки.

Температура окружающего воздуха	Относительная влажность	Минимальная толщина
≤30°C	от 75% до 80%	15 мм
>30°C	≥80%	20 мм

На поверхности изоляции может образовываться конденсат.

- При наличии вероятности стекания конденсата с запорного клапана на установленные внутри помещения устройства через щели между изоляцией и трубами из-за того, что наружный агрегат расположен выше, стекание конденсата следует предотвратить, загерметизировав соединения. См. рисунок 20.

- 1 Запорный клапан в контуре газообразного хладагента
- 2 Запорный клапан в контуре жидкого хладагента
- 3 Сервисный порт для дозаправки хладагента
- 4 Герметизация
- 5 Изоляция
- 6 Трубы, соединяющие внутренние и наружные агрегаты

- На агрегатах, работающих только на охлаждение, изоляцию, выдерживающую температуру 70°C, можно использовать и на трубопроводе газообразного хладагента.



Не забудьте изолировать местные трубы — прикосновение к ним может вызвать ожоги.

10. Проверка агрегата и условий установки

Обязательно проверьте следующее:

Рекомендации по монтажу труб

- 1 Убедитесь в правильности размеров трубопроводов. См. "6.2. Выбор материала трубопровода" на странице 5.
- 2 Убедитесь в отсутствии дефектов в трубопроводах хладагента. См. "6. Трубопровод хладагента" на странице 4.
- 3 Убедитесь в том, что все работы по изоляции выполнены. См. "9. Изоляция трубопроводов" на странице 12.

Рекомендации по проведению электромонтажных работ

- 1 Убедитесь в отсутствии дефектов в проводах электропитания и незатянутых гаек. См. "8. Электропроводка" на странице 8.
- 2 Убедитесь в отсутствии дефектов в проводах управления и незатянутых гаек. См. "8. Электропроводка" на странице 8.
- 3 Убедитесь в том, что сопротивление изоляции цепи силового электропитания не ухудшилось. Используя мегомметр на 500 В, проверьте, чтобы сопротивление изоляции составляло не менее 2 МΩ при поданном напряжении 500 В пост. тока между проводом и землей. Не используйте мегомметр для проверки проводов управления (между наружным агрегатом и блоком управления и т.п.).

11. Заправка хладагента

Наружный агрегат заправлен хладагентом на заводе, однако при определённой длине трубопровода агрегату может потребоваться дозаправка.

Выполняйте дозаправку хладагента в порядке, описанном в настоящем разделе.



Хладагент не следует заправлять до тех пор, пока не будет проведена вся электропроводка и не будут смонтированы все трубы.

Заправку хладагента можно производить только после проверки системы на утечку и ее вакуумирования.

11.1. Важная информация об используемом хладагенте

Данное изделие содержит имеющие парниковый эффект фторированные газы, на которые распространяется действие Киотского протокола. Не выпускайте газы в атмосферу.

Марка хладагента: R410A

Величина ПГП⁽¹⁾: 1975

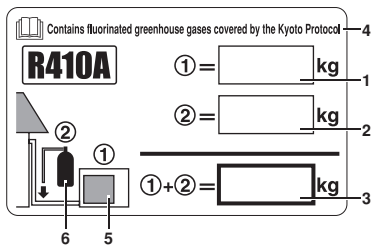
(1) ПГП = потенциал глобального потепления

Впишите несмываемыми чернилами:

- ① количество хладагента, заправленного в изделие на заводе;
- ② количество хладагента, заправленного дополнительно на месте; и
- ①+② общее количество заправленного хладагента

в этикетку информации о заправленном хладагенте, прилагаемую к изделию.

Заполненную этикетку необходимо прикрепить рядом с заправочным портом изделия (например, на внутреннюю поверхность сервисной крышки).



- 1 количество хладагента, заправленного в изделие на заводе: см. паспортную табличку блока
- 2 количество хладагента, заправленного дополнительно на месте
- 3 общее количество заправленного хладагента
- 4 Содержит имеющие парниковый эффект фторированные газы, на которые распространяется действие Киотского протокола
- 5 наружный блок
- 6 баллон с хладагентом и коллектор для заправки

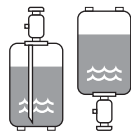
11.2. Меры предосторожности при дозаправке хладагента R410A

Заправляйте только указанное количество хладагента в жидком состоянии через трубопровод жидкого хладагента.

Поскольку данный хладагент является хладагентом смешанного типа, его добавление в газообразном состоянии может привести к изменению его состава, что будет препятствовать нормальной работе системы.

- Перед заправкой проверьте, оснащён ли цилиндр хладагента сифонной трубкой.

Заправка жидкого хладагента с помощью цилиндра в вертикальном положении.



Заправка жидкого хладагента с помощью цилиндра в перевернутом положении.

- Используйте только инструменты, предназначенные для хладагента R410A в целях обеспечения необходимого сопротивления давлению и во избежание проникновения в систему посторонних веществ.



Запрещается производить дозаправку системы несоответствующими хладагентами и маслами, это может привести к поломке оборудования, поэтому проводите заправку только соответствующим холодильным агентом (R410A).

Емкости с холодильным агентом открывайте медленно.

11.3. Работа с запорными клапанами



- Не открывайте запорные клапаны до тех пор, пока не будут выполнены все работы по монтажу труб и прокладке электропроводки, описанные в разделе "10. Проверка агрегата и условий установки" на странице 12. Если запорный клапан останется открытым без включения питания, это может привести к скоплению хладагента в компрессоре, что способно вызвать ухудшение качества изоляции.

- Для подсоединения к сервисному порту всегда используйте заправочный шланг.

- Затянув крышку, проверьте, нет ли утечки хладагента.

Размер запорного клапана

Размеры запорных клапанов, установленных в системе, указаны в таблице ниже.

Тип	125	200	250
Запорный клапан в контуре жидкого хладагента	Ø9,5		
Запорный клапан в контуре газообразного хладагента	Ø15,9	Ø19,1	Ø25,4 ^(a)

(a) Модель ERX250 позволяет с помощью прилагаемого к агрегату вспомогательного патрубка установить по месту трубы Ø22,2.

Открытие запорного клапана (Смотрите рисунок 21)

- 1 Сервисный порт
- 2 Крышка
- 3 Шестигранное отверстие
- 4 Шток
- 5 Уплотнитель

1. Снимите крышку и с помощью шестигранного гаечного ключа поверните клапан против часовой стрелки.
2. Поворачивайте клапан, пока шток не остановится.



Не прилагайте к запорному клапану излишних усилий. Это может повредить корпус клапана, поскольку он не относится к типу однопроходных. Всегда пользуйтесь специальным инструментом.

3. Не забудьте плотно затянуть крышку. См. таблицу ниже

Размер запорного клапана	Момент затяжки N•м (закрывать – вращение по часовой стрелке)			
	Шток		Крышка (клапана)	Сервисный порт
	Корпус клапана	Шести-гранный ключ		
Ø9,5	5,4~6,6	4 мм	13,5~16,5	11,5~13,9
Ø15,9	13,5~16,5	6 мм	23,0~27,0	
Ø19,1	27,0~33,0	8 мм	22,5~27,5	
Ø25,4				

Заккрытие запорного клапана (Смотрите рисунок 21)

1. Снимите крышку и с помощью шестигранного гаечного ключа поверните клапан по часовой стрелке.
2. Плотно затяните клапан — до тех пор, пока шток не коснется уплотнителя на корпусе.
3. Не забудьте плотно затянуть крышку. Момент затяжки смотрите в таблице выше.

11.4. Дополнительная заправка хладагента

Выполняйте действия в описанном ниже порядке.



- Превышение допустимого количества при заправке системы может привести к гидравлическому удару.
- Всегда при дозаправке используйте резиновые перчатки и очки для защиты глаз.
- По завершении или временном прерывании заправки немедленно закрывайте клапан резервуара с хладагентом. Если резервуар с хладагентом оставить с открытым клапаном, может произойти произвольная дозаправка хладагента. Дополнительный хладагент может проникнуть в систему под действием остаточного давления после остановки агрегата.



Предупреждение о поражении электрическим током

- Закрывайте крышку блока электродеталей перед включением электропитания.
- Выполняйте настройки на печатной плате (A1P) наружного агрегата и проверяйте светодиодный дисплей после включения питания через сервисную крышку, которая находится в крышке блока электродеталей.
Переключайте выключатели изолированной палочкой (например, шариковой ручкой) во избежание прикосновения к деталям, находящимся под напряжением.
По окончании работы не забывайте устанавливать смотровую крышку в крышку электрического щитка.



- Если питание тех или иных агрегатов выключено, процесс заправки не сможет завершиться как следует.
- Не забудьте, что питание нужно включить за 6 часов до начала работы. Это необходимо, чтобы электронагреватель прогрел картер.
- Если систему запустить в течение 12 минут после включения внутренних и наружных агрегатов, загорится светодиод H2P, и компрессор не запустится.

ПРИМЕЧАНИЕ



- Подробную информацию о работе с запорными клапанами см. в разделе "11.3. Работа с запорными клапанами" на странице 13.
- Порт заправки хладагента подсоединён к трубам внутри агрегата. Трубы внутри агрегата уже заправлены хладагентом на заводе, поэтому будьте осторожны при подсоединении заправочного шланга.
- После добавления хладагента не забывайте закрывать крышку порта заправки хладагента. Момент затяжки крышки составляет от 11,5 до 13,9 Н•м.
- Чтобы равномерно распределить хладагент, компрессору может потребоваться для запуска около 10 минут после начала работы агрегата. Это не является признаком неисправности.

1 Дозаправка хладагента

(Смотрите рисунок 14)

- 1 Измерительный прибор
- 2 Резервуар (сифонная система)
- 3 Заправочный шланг
- 4 Запорный клапан в контуре жидкого хладагента
- 5 Запорный клапан в контуре газообразного хладагента
- 6 Сервисный порт запорного клапана
- 7 Клапан В
- 8 Клапан С
- 9 Клапан А
- 10 Наружный агрегат
- 11 Порт для заправки хладагента
- 12 К кондиционеру
- 13 Проводка, соединяющая агрегаты между собой
- 14 Течение хладагента

■ Заправка при остановленном наружном агрегате

1. Рассчитайте, сколько хладагента следует добавить, по формуле, о которой подробно рассказано в разделе "4.2 Как рассчитать количество хладагента для дозаправки" на странице 6.
2. Откройте клапан С (клапаны А, В и запорные клапаны должны быть закрыты) и заправьте необходимое количество хладагента через сервисный порт запорного клапана в контуре жидкого хладагента.
 - Когда необходимое количество хладагента будет полностью заправлено, закройте клапан С. Запишите количество добавленного хладагента несмываемым фломастером на электрической схеме, прикрепленной внутри электрического щитка.
Выполните проверку в соответствии с описанием, приведённым в разделе "Если хладагент был добавлен во время простоя" на странице 19.
 - Если дозаправка не завершена, выполните действия, описанные в разделе "Заправка при работающем наружном агрегате" на странице 14.

■ Заправка при работающем наружном агрегате

Заправьте хладагент через клапан А.

1. Ручная заправка хладагента

- Откройте запорные клапаны в контуре жидкого и в контуре газообразного хладагента и запорный клапан сервисного порта (клапаны А, В и С должны быть закрыты).
 - Закройте все передние панели, кроме передней панели блока электродеталей, и включите питание.
 - Убедитесь в том, что блок управления и испарительный агрегат работают.
 - Если светодиод H2P не мигает (через 12 минут после включения питания), убедитесь в том, что его показания соответствуют изображённым ниже.
Если светодиод H2P мигает, проверьте код неисправности на пульте дистанционного управления, как описано в разделе "3 Отображение кодов неисправностей на пульте управления" на странице 15.
2. Нажмите кнопку BS1 MODE один раз, если комбинация светодиодов не соответствует показанной на рисунке ниже.

ПРИМЕЧАНИЕ



На любом этапе данной процедуры нажмите кнопку BS1 MODE, если что-то будет неясно.

Будет выполнен возврат в 1 режим установки (H1P=● «ВЫКЛ.»).

1 режим установки (состояние системы по умолчанию)

Состояние по умолчанию (нормальное)



3. Один раз нажмите кнопку BS4 TEST.



4. Нажмите кнопку BS4 TEST и удерживайте её в нажатом положении не менее 5 секунд.
5. **Выбор режима для заправки**
Если температура воздуха в помещении составляет 20°C по сухому термометру и ниже, в некоторых случаях заправка в режиме охлаждения может оказаться невозможной.



При заправке в режиме охлаждения агрегат остановится, когда будет заправлено необходимое количество хладагента.

6. Запуск

Подождите, пока агрегат подготовится к заправке в режиме охлаждения.

	H1P	H2P	H3P	H4P	H5P	H6P	H7P
Контроль давления (в течение первой минуты)	●	☀	●	●	●	●	☀
Контроль запуска (в течение следующих 2 минут)	●	☀	●	●	●	☀	●
Ожидание стабильных условий нагрева (ещё около 15 минут (в зависимости от системы))	●	☀	●	●	●	☀	☀

7. Готовность

H1P	H2P	H3P	H4P	H5P	H6P	H7P
☀	☀	☀	●	☀	●	☀

В течение 5 минут один раз нажмите кнопку **BS4 TEST**. Если кнопка **BS4 TEST** не будет нажата в течение 5 минут, на пульте дистанционного управления будет отображено **P2**. См. "3 Отображение кодов неисправностей на пульте управления" на странице 15.

8. Работа

Когда светодиодный дисплей примет следующий вид, откройте клапан А и закройте переднюю панель. Если передняя панель останется открытой, система не сможет работать как следует во время заправки.

H1P	H2P	H3P	H4P	H5P	H6P	H7P
☀	☀	*	*	*	*	*

* = Состояние этого светодиода не важно.



При возникновении неисправности проверьте показания на пульте дистанционного управления и см. "3 Отображение кодов неисправностей на пульте управления" на странице 15.

9. Выполнено

Если на дисплее пульта дистанционного управления отображается мигающий код **PE**, заправка почти закончена. Когда агрегат закончит работу, немедленно закройте клапан А, проверьте светодиоды и проверьте, отображается ли на пульте дистанционного управления код **P9**.

H1P	H2P	H3P	H4P	H5P	H6P	H7P
☀	☀	☀	☀	☀	☀	☀

Если светодиоды не будут светиться как показано выше, устраните неисправность (указанную на дисплее пульта дистанционного управления) и начните весь процесс заправки сначала. При заправке небольшого количества код **PE** может не отображаться, но вместо него немедленно будет отображён код **P9**.

10. Один раз нажмите кнопку **BS1 MODE** и заправка будет завершена.

Запишите количество добавленного хладагента несмываемым фломастером на электрической схеме, прикрепленной внутри электрического щитка.

Выполните проверку в соответствии с описанием, приведённым в разделе "Если хладагент был добавлен в режиме охлаждения" на странице 19.

2 Показания системы в нормальном состоянии

Показания светодиодов (состояние по умолчанию)	Микрокомпьютерный монитор работы НАР	Режим H1P	Готовность/Ошибка H2P	Переключение «охлаждение»/«нагрев»			Низкий уровень шума H6P	Потребление H7P	Несколько. H8P
				Индивидуально H3P	Все (главн.) H4P	Все (подчин.) H5P			
Система с одним наружным агрегатом	☀	●	●	☀	●	●	●	●	●

ПРИМЕЧАНИЕ Некоторые специальные функции (работа в качестве главного, подчинённого, с низким уровнем шума, по запросу и с несколькими агрегатами), обозначенные над светодиодами на плате, не относятся к данной модели.

3 Отображение кодов неисправностей на пульте управления

Коды ошибок отображаются только при использовании стандартного пульта дистанционного управления.

Код ошибки		
P9, P11, P12 заменить цилиндр	Закройте клапан А и замените пустой цилиндр. Замените цилиндр, откройте клапан А (наружный агрегат не выключится). После замены цилиндра снова откройте клапан А и продолжайте работу.	
P8 заправка	Немедленно закройте клапан А. Начните процедуру заправки ещё раз.	
P2 заправка приостановлена	Немедленно закройте клапан А. Проверьте следующее: - проверьте, правильно ли открыт запорный клапан в контуре газообразного хладагента; - проверьте, открыт ли клапан цилиндра хладагента; - проверьте, не заблокированы ли отверстия забора и выброса воздуха кондиционера; - проверьте, не опустилась ли температура воздуха в помещении ниже 20°C по сухому термометру.	Устранив выявленные отклонения, начните процедуру заправки ещё раз.
* непредусмотренная остановка	Немедленно закройте клапан А. Подтвердите код неисправности на пульте дистанционного управления и устраните отклонение, выполнив действия, описанные в разделе "Устранение неисправностей после ненормального завершения пробного запуска" на странице 20.	

4 Окончательная корректировка количества хладагента

■ Когда агрегат показывает выход за пределы температурного диапазона, заправка хладагента невозможна.

■ Наружная температура вне диапазона

H1P	H2P	H3P	H4P	H5P	H6P	H7P
☀	☀	☀	☀	☀	●	●

Произведите заправку хладагента в другое время, когда наружная температура будет находиться в пределах от 0°C до 43°C по сухому термометру.

■ Внутренняя температура вне диапазона

H1P	H2P	H3P	H4P	H5P	H6P	H7P
☀	☀	☀	☀	●	☀	●

Произведите заправку хладагента в другое время, когда температура воздуха в помещении будет находиться в пределах от 20°C до 32°C по сухому термометру.

В этом случае выполните пробный запуск (в соответствии с описанием, приведённым в разделе "12.4. Пробный запуск" на странице 19), и агрегат будет работать как следует (на пульте дистанционного управления, если он подключен, будет отображён код неисправности U3).

■ Когда температура войдёт в рабочий диапазон (снаружи = 0~43°C, внутри = 20~32°C), выполните проверку на перезаправку в порядке завершения процедуры заправки хладагента.

Проверка на перезарядку

1. Закройте все передние панели, кроме передней панели блока электродеталей и крышки сбоку блока электродеталей.
 2. Включите питание наружного агрегата и всех подключенных к нему агрегатов.
 3. Один раз нажмите кнопку **BS1 MODE** и установите режим установки **H1P = ВЫКЛ.**
 4. Нажмите кнопку **BS4 TEST** и удерживайте её в нажатом положении в течение 5 секунд.
 5. Система начнёт работать.
 6. Снимите все передние панели.
Проработав 40 минут, система автоматически остановится.
 7. После того, как система остановится, проверьте показания на пульте дистанционного управления.
 8. Если в результате избыточной заправки системы на пульте дистанционного управления отображаются коды **E3, F5** или **UF**, удалите из системы 20% количества заправленного хладагента и ещё раз выполните проверку на перезарядку.
- Когда перезарядка системы хладагентом перестанет обнаруживаться, выполните заправку ещё раз сначала в соответствии с разделом "11.4. Дополнительная заправка хладагента" на странице 13.

11.5. Что необходимо проверить после дозаправки хладагента

- Открыты ли запорные клапаны в контурах жидкого и газообразного хладагента?
- Записано ли количество добавленного хладагента?



Не забудьте открыть запорные клапаны после заправки хладагента.

Работа системы при закрытых клапанах приведет к поломке компрессора.

12. Перед началом работы

12.1. Меры предосторожности при техобслуживании



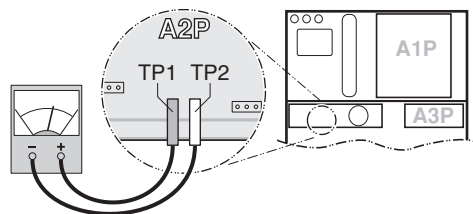
ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:
ПОРАЖЕНИЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ТОКОМ



Меры предосторожности при обслуживании инверторного оборудования

- 1 Не открывайте крышку блока электродеталей в течение 10 минут после отключения электропитания.
- 2 Измерьте напряжение между клеммами на клеммной колодке электропитания с помощью тестера и убедитесь в том, что электропитание отключено.

Кроме того, выполните измерения в указанных на рисунке точках с помощью тестера и убедитесь в том, что напряжение ёмкости в основной цепи составляет менее 50 В постоянного тока.



- 3 Во избежание повреждения печатной платы прикасайтесь к неокрашенной металлической детали для снятия статического электричества, прежде чем снимать и одевать разъёмы.
- 4 Техническое обслуживание инверторного оборудования можно начинать только после снятия соединительных разъёмов электродвигателей вентиляторов в наружном агрегате X1A, X2A, X3A, X4A (только X3A и X4A для агрегатов типов 14~18). Следите за тем, чтобы не прикоснуться к деталям, находящимся под напряжением (Если под действием сильного ветра вентилятор будет вращаться, он может подавать электричество в конденсатор или основную цепь, что приведёт к поражению электрическим током).
- 5 По окончании технического обслуживания оденьте соединительный разъём на место. В противном случае на пульте дистанционного управления будет отображён код ошибки **E7**, и нормальная работа будет невозможна.

Подробности смотрите на электрической схеме, нанесённой на обратную сторону крышки блока электродеталей.

Обращайте внимание на вентилятор. Осматривать агрегат при работающем вентиляторе опасно. Обязательно выключайте главный выключатель и извлекайте предохранители из цепи управления, находящейся в наружном агрегате.

ПРИМЕЧАНИЕ Соблюдайте меры предосторожности!



Для защиты печатной платы прикоснитесь рукой к корпусу электрического щитка, чтобы снять статическое электричество с тела перед проведением технического обслуживания.

12.2. Что нужно проверить перед первым запуском

ПРИМЕЧАНИЕ Обратите внимание на то, что в течение первого пускового периода потребляемая мощность может быть выше указанной на паспортной табличке агрегата. Это явление вызвано тем, что компрессору необходимо поработать в течение 50 часов, прежде чем его работа станет ровной, а энергопотребление Ц стабильным.



- Убедитесь в том, что питание отключено.
- Прочно закрепите шнур электропитания.
- Подача электропитания при отсутствии фазы N или ее неправильном подключении приведет к поломке оборудования.

Перед запуском после установки проверьте следующее:

- 1 Положение выключателей, требующих предварительной настройки
Перед включением электропитания убедитесь в том, что выключатели установлены правильно.
- 2 Линия электропитания и линия управления
Провода для линии электропитания и линии управления выбраны с учетом рекомендаций, приведенных в этой инструкции, а также согласно электрическим схемам и национальным стандартам.
- 3 Размеры и изоляция трубопроводов
Проверьте, правильно ли выбраны размеры трубопроводов, и правильно ли выполнена их изоляция.
- 4 Проверка на герметичность и вакуумирование
Убедитесь в том, что были выполнены проверка на герметичность и вакуумирование.
- 5 Дозаправка хладагентом
Количество хладагента, которое необходимо добавить в агрегат, должно быть записано на табличке «Дополнительное количество хладагента», прикрепленной к обратной стороне передней крышки.
- 6 Проверьте сопротивление изоляции цепи силового электропитания.
Используя мегомметр на 500 В, проверьте, чтобы сопротивление изоляции составляло не менее 2 МΩ при приложенном напряжении 500 В пост. тока между проводом и землей. Никогда не используйте мегомметр для проверки линии управления.
- 7 Дата монтажа и настройка
Запишите дату установки на этикетке, находящейся на внутренней стороне передней панели внутреннего агрегата, согласно EN60335-2-40, и запишите настройки системы, сделанные на месте.

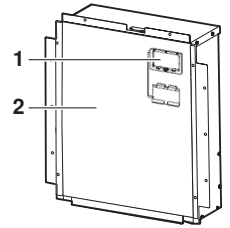
12.3. Настройка на месте

В случае необходимости выполните настройку на месте в соответствии со следующими инструкциями. Более подробную информацию смотрите в руководстве по техническому обслуживанию.

Открытие электрического щитка и обращение с выключателями

При выполнении настройки на месте снимайте смотровую крышку (1).

Переключайте выключатели изолированной палочкой (например, шариковой ручкой) во избежание прикосновения к деталям, находящимся под напряжением.



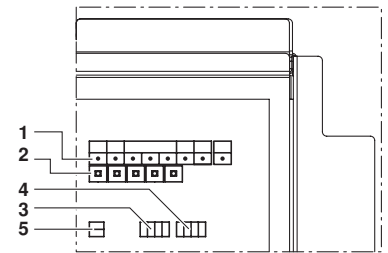
По окончании работы не забывайте устанавливать смотровую крышку (1) в крышку электрического щитка (2).

ПРИМЕЧАНИЕ Следите за тем, чтобы во время работы все внешние панели, кроме панели на блоке электродеталей, были закрыты.

Надёжно закрывайте крышку блока электродеталей перед включением электропитания.

Расположение DIP-переключателей, светодиодов и кнопок

- 1 Светодиоды H1-8P
- 2 Кнопочные выключатели BS1-BS5
- 3 DIP-переключатель 1 (DS1: 1-4)
- 4 DIP-переключатель 2 (DS2: 1-4)
- 5 DIP-переключатель 3 (DS3: 1-2)



Состояние светодиода

В настоящем руководстве состояние светодиодов обозначается следующим образом:

- ВЫКЛ
- ☀ ВКЛ
- ⚡ Мигает

Установка DIP-переключателей



НЕ изменяйте установленные на заводе по умолчанию настройки DIP-переключателей. Возможны сбои в работе и повреждение агрегата.

Установка кнопочного выключателя (BS1~5)

Функция кнопочного выключателя на печатной плате наружного агрегата (A1P):

MODE	TEST:	C/H SELECT			L.N.O.P	DEMAND	MULTI
	HWL:	IND	MASTER	SLAVE			
H1P	H2P	H3P	H4P	H5P	H6P	H7P	H8P



- BS1 MODE** Для изменения заданного режима
- BS2 SET** Для настройки на месте
- BS3 RETURN** Для настройки на месте
- BS4 TEST** Для пробного запуска
- BS5 RESET** Для перенастройки адреса при замене проводки

На рисунке показано состояние светодиодных индикаторов при поставке с завода.

Проверка работы системы

- Включите питание наружного агрегата и подключенных к нему агрегатов.
Для подачи электропитания на нагреватель картера обязательно включите питание не менее чем за 6 часов перед запуском системы.
- Проверьте правильность функционирования средств управления по показаниям светодиодов на плате наружного агрегата (A1P) (если средства управления функционируют нормально, показания светодиодов будут соответствовать изображенным ниже).

Показания светодиодов (состояние по умолчанию)	Микро-компьютерный монитор работы HAP	Режим H1P	Готовность/Ошибка H2P	Переключение «охлаждение»/«нагрев»			Низкий уровень шума H6P	Потребление H7P	Несколько H8P
				Индивидуально H3P	Все (главн.) H4P	Все (подчин.) H5P			
				Система с одним наружным агрегатом					

Установка режима

Режим можно изменить с помощью кнопки «BS1 MODE», выполнив следующие действия:

- Для 1 режима установки: Один раз нажмите кнопку BS1 MODE, светодиод H1P погаснет ●.
- Для 2 режима установки: Нажмите кнопку BS1 MODE и удерживайте ее в нажатом положении в течение 5 секунд, загорится светодиод H1P .

Если при мигающем светодиоде H1P один раз нажать кнопку BS1 MODE, режим установки сменится на 1 режим установки.

ПРИМЕЧАНИЕ Если в процессе установки вы запутались, нажмите кнопку BS1 MODE. Будет выполнен возврат в 1 режим установки (светодиод H1P не светится).

Режим 1

Этот режим не используется для изменения настроек, он служит только для подтверждения заданного режима. Светодиод H1P не светится.

2 режим установки

Светодиод H1P светится.

Порядок назначения

- Нажмите кнопку BS2 SET в соответствии с необходимой функцией (A~C). Индикация светодиодов для необходимой функции показана ниже в поле, отмеченном

Возможные функции

- A работа в режиме дозправки хладагента.
- B удаление хладагента/вакуумирование.
- C установка высокого статического давления.

	H1P	H2P	H3P	H4P	H5P	H6P	H7P
A							
B							
C							

- При нажатии кнопки BS3 RETURN определяется текущая установка.
- Нажмите кнопку BS2 SET в соответствии с необходимой возможной установкой как показано ниже в поле, отмеченном .
- 3.1 Возможные установки для функций A, B и C: ON (ВКЛ) или OFF (ВЫКЛ).

	H1P	H2P	H3P	H4P	H5P	H6P	H7P
ON							
OFF							

(a) Эта установка = заводская установка

- Установка определяется нажатием кнопки BS3 RETURN.
- Когда кнопка BS3 RETURN будет нажата еще раз, работа начнется в соответствии с установкой.

Более подробную информацию и сведения о других установках смотрите в руководстве по техническому обслуживанию.

Подтверждение установленного режима

В 1 режиме установки можно проверить следующий параметр (светодиод H1P не светится)

Смотрите индикацию светодиода в поле, помеченном .

- Индикация текущего рабочего состояния
 - ●, нормально
 - , ненормально
 - , идет подготовка или пробный запуск

H1P	H2P	H3P	H4P	H5P	H6P	H7P

12.4. Пробный запуск



Не вставляйте пальцы, а также палки и другие предметы в отверстия для забора и выпуска воздуха. Когда вентилятор вращается на высокой скорости, это может привести к травме.



Не выполняйте пробный запуск во время проведения работ с агрегатами.

Во время пробного запуска будет работать не только наружный агрегат, но и подключенные к нему агрегаты. Работать с агрегатом при выполнении пробного запуска опасно.

Если хладагент был добавлен в режиме охлаждения

- Во время пробного запуска необходимо проверить и определить следующее:
 - Проверить открытие запорных клапанов
 - Проверить наличие ошибок в подключении электропроводки
 - Определить длину труб
- Пробный запуск займёт около 30 минут.

Проверка работы системы

- 1 Закройте крышку блока электродеталей все передние панели, кроме панели сбоку блока электродеталей.
- 2 Включите питание наружного агрегата. Включите питание всех подключенных к нему блоков управления и кондиционеров. Для подачи электропитания на нагреватель картера обязательно включите питание не менее чем за 6 часов до запуска системы.



Перед началом пробного запуска убедитесь в том, что вентилятор кондиционера работает.

- 3 Произведите настройку на месте с помощью кнопок на плате (A1P) наружного агрегата. См. ["Настройка на месте" на странице 17](#).
- 4 Установите режим пробного запуска (без определения начального количества хладагента), следуя 2 режиму установки в настройке на месте и выполните пробный запуск.

Система проработает около 30 минут и автоматически остановится.

- Если после остановки системы на пульте дистанционного управления не будет отображено кодов ошибок, проверьте, завершена ли работа. Нормальная работа будет возможна через 5 минут.
- Если на пульте дистанционного управления отображается код ошибки, устраните неисправность и выполните пробный запуск ещё раз, как описано в разделе ["Устранение неисправностей после ненормального завершения пробного запуска" на странице 20](#).

Если хладагент был добавлен во время простоя

- Во время пробного запуска необходимо проверить и определить следующее:
 - Проверить открытие запорных клапанов
 - Проверить наличие ошибок в подключении электропроводки
 - Проверить перезаправку хладагента
 - Определить длину труб
- Пробный запуск займёт около 40 минут.

Выполните пробный запуск в соответствии с описанием, приведённым в абзаце ["Порядок выполнения пробного запуска" на странице 19](#).

Порядок выполнения пробного запуска



Во время пробного запуска кондиционеры не проверяются наружным агрегатом. После окончания пробного запуска проверьте кондиционеры по отдельности с помощью их пультов управления.

- 1 Закройте все передние панели, кроме передней панели блока электродеталей.
- 2 Включите питание всех наружных и подключенных к ним агрегатов.
- 3 Выполните настройку на месте в соответствии с описанием, приведённым в абзаце ["12.3. Настройка на месте" на странице 17](#).
- 4 Один раз нажмите кнопку BS1 MODE и установите РЕЖИМ УСТАНОВКИ (светодиод H1P = ВЫКЛ).
- 5 Нажмите кнопку BS4 TEST и удерживайте её в нажатом положении в течение не менее 5 секунд. Начнётся пробный запуск.

■ Пробный запуск автоматически выполняется в режиме охлаждения, светится светодиод H2P и на пульте дистанционного управления отображается сообщение «Test operation» (Пробный запуск) или «Under centralized control» (В подчинении центрального управления).

■ На стабилизацию состояния хладагента может потребоваться до 10 минут, прежде чем запустится компрессор.

■ Во время пробного запуска может слышаться звук текущего хладагента, звук срабатывания электромагнитного клапана может стать громким, а показания светодиодного дисплея могут меняться, но это не является признаком неисправности.

■ Во время пробного запуска невозможно остановить агрегат с пульта дистанционного управления. Чтобы остановить агрегат, нажмите кнопку BS3 RETURN. Агрегат остановится примерно через 30 секунд.

- 6 Закройте переднюю панель, чтобы она не вызывала ошибки в определении.
- 7 Проверьте результаты пробного запуска по светодиодной индикации на наружном агрегате.

	H1P	H2P	H3P	H4P	H5P	H6P	H7P
Нормальное завершение	●	●	☀	●	●	●	●
Ненормальное завершение	●	☀	☀	●	●	●	●

- 8 После полного завершения пробного запуска нормальная работа будет возможна через 5 минут.

В противном случае см. раздел ["Устранение неисправностей после ненормального завершения пробного запуска" на странице 20](#) и принимайте меры по устранению неисправностей.

Устранение неисправностей после ненормального завершения пробного запуска

Пробный запуск считается завершённым только в том случае, если на пульте дистанционного управления не отображаются коды неисправности. Если код неисправности отображается, выполните следующие действия для устранения неисправности:

- Коды ошибок на пульте дистанционного управления, когда подключен пульт дистанционного управления


Ошибка при монтаже	Код ошибки	Способ устранения
Запорный клапан наружного агрегата оставлен закрытым.	E3 E4 F3 UF	Проверьте по таблице в разделе "Дополнительная заправка хладагента" на страница 13.
Фазы питания наружных агрегатов перевернуты.	U1	Поменяйте местами две из этих трех фаз (L1, L2, L3).
На наружный или любой другой агрегат не подается питание (включая обрыв фазы).	U1 U4	Проверьте правильность подключения электропроводки к наружным агрегатам. (Если провод питания не подключен к фазе L2, сообщение об ошибке не появится и компрессор работать не будет.)
Неправильно подключена проводка, соединяющая агрегаты между собой	UF	Проверьте, соответствуют ли друг другу подключение трубопровода хладагента и подключение электропроводки к агрегату.
Избыточное количество хладагента в системе	E3 F6 UF	Еще раз рассчитайте количество необходимого хладагента в системе с учетом длины ее трубопроводов и приведите в соответствие уровень хладагента, удалив его излишки с помощью вакуационной машины.
Проводка подсоединяется к клеммам Q1/Q2 (Out Multi)	U7 UF	Снимите проводку с клемм Q1/Q2 (Out Multi)
Недостаточное количество хладагента в системе	E4 F3	Проверьте, правильно ли была выполнена заправка дополнительного хладагента в систему. Еще раз рассчитайте количество необходимого хладагента в системе с учетом длины ее трубопроводов и добавьте нужное количество хладагента.

- После устранения неисправности нажмите кнопку BS3 RETURN и сбросьте код неисправности.
- Выполните пробный запуск ещё раз и убедитесь в том, что неисправность была правильно устранена.

13. Работа в режиме технического обслуживания


Метод вакуумирования

При первом монтаже это вакуумирование не требуется. Оно необходимо только в целях ремонта.

- 1 Когда агрегат находится в остановленном состоянии и во 2 режиме установки, установите для необходимой функции В (работа в режиме удаления хладагента/вакуумирования) значение ON (ВКЛ).
 - После этого не сбрасывайте 2 режим установки до окончания вакуумирования.
 - Светодиод H1P светится, стандартный пульт дистанционного управления отображает «TEST» (пробный запуск) и «» (внешнее управление), работа будет запрещена (когда подключен стандартный пульт дистанционного управления).
- 2 Вакуумируйте систему вакуумным насосом.
- 3 Нажмите кнопку BS1 MODE и сбросьте 2 режим установки.

Метод удаления хладагента

с помощью аппарата для удаления хладагента

- 1 Когда агрегат находится в остановленном состоянии и во 2 режиме установки, установите для необходимой функции В (работа в режиме удаления хладагента/вакуумирования) значение ON (ВКЛ).
 - Расширительные клапаны (на блоке управления и наружном агрегате) полностью откроются, и включатся некоторые электромагнитные клапаны.
 - Светодиод H1P светится, пульт дистанционного управления отображает «TEST» (пробный запуск) и «» (внешнее управление), работа будет запрещена.
- 2 Отключите подачу электропитания на все подключенные агрегаты и на наружный агрегат автоматом защиты. Отключив подачу электропитания на одну сторону, отключите подачу электропитания на другую сторону через 10 минут. В противном случае может произойти сбой в обмене информацией между внутренними и наружным агрегатом и регулирующие клапаны снова полностью закроются.
- 3 Удалите хладагент с помощью аппарата для удаления хладагента. Подробную информацию смотрите в инструкции по эксплуатации, прилагаемой к аппарату для удаления хладагента.

14. Предосторожности при утечке холодильного агента

(Здесь изложены примечания по утечке холодильного агента.)

14.1. Введение

Установщик и специалист по эксплуатации должны принять меры по защите от утечки в соответствии с местными нормативами и стандартами. Если местных нормативов на этот счет не существует, можно руководствоваться приведенными ниже стандартами.

В этом агрегате, как и в других системах кондиционирования воздуха, используется хладагент R410A. Сам по себе хладагент R410A является абсолютно безопасным, нетоксичным и непожароопасным веществом. Тем не менее помещение, в котором устанавливается кондиционер, должно быть достаточно большим. Большая площадь помещения поможет избежать превышения максимально допустимого уровня концентрации хладагента в случае его утечки, а также превышения соответствующих нормативов, установленных местными инструкциями и стандартами.

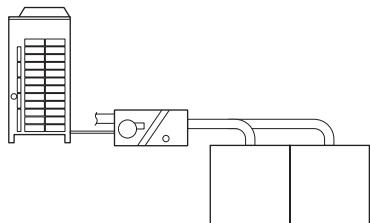
14.2. Максимально допустимый уровень концентрации

Максимально допустимый уровень концентрации холодильного агента зависит от объема помещения, в котором может произойти утечка.

Единица измерения концентрации - $\text{кг}/\text{м}^3$ (масса газообразного хладагента в кг на объем в 1 м^3 занятого им пространства).

Уровень концентрации не должен превышать максимально допустимый.

По соответствующему европейскому стандарту максимально допустимый уровень концентрации холодильного агента R410A составляет $0,44 \text{ кг}/\text{м}^3$.



Особое внимание следует уделять подвалам и другим местам, в которых возможно скопление хладагента, поскольку он тяжелее воздуха.

14.3. Методика расчета максимальной концентрации хладагента

Проверьте максимальный уровень концентрации, выполнив последовательно действия с 1 по 4, и в случае необходимости примите соответствующие меры.

1 Рассчитайте количество холодильного агента (в кг), заправленного отдельно в каждую систему.

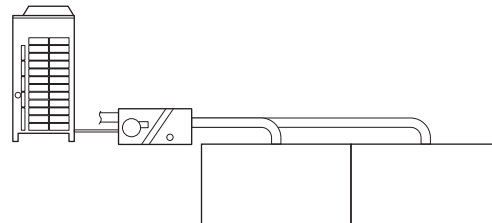
количество хладагента в одноблочной системе (количество хладагента, заправленного на заводе)	+	количество хладагента, дозаправленного при монтаже (количество хладагента, дозаправленного в соответствии с длиной и диаметром труб)	=	общее количество хладагента в системе (кг)
--	---	--	---	--

ПРИМЕЧАНИЕ Если система состоит из 2 полностью независимых систем, то в расчете принимается количество хладагента каждой системы в отдельности.

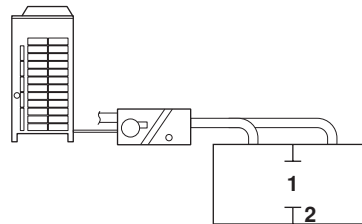
2 Определите объем наименьшего помещения (м^3)

В данном случае определим объем в пунктах (А) и (В) как отдельных комнат или когда нет маленьких комнат.

А. Когда нет маленьких комнат



В. Когда комнаты соединены между собой достаточно большим открытым проемом, через который поток воздуха может свободно циркулировать.



- 1 открытый проем между комнатами
- 2 частичное перекрытие (Когда открытая часть составляет более 0,15% от полной площади перегородки)

3 Концентрация хладагента рассчитывается как результат вычисления пункта 1 и 2, упомянутых ранее.

$$\frac{\text{общее количество хладагента в системе}}{\text{объем (м}^3\text{) наименьшего помещения, в котором установлен кондиционер}} \leq \text{максимальной уровень концентрации (кг/м}^3\text{)}$$

Если результат вышеописанного расчета превышает значение максимально допустимого уровня концентрации, проведите такой же расчет для второго, затем для третьего большего по объему помещения и т.д. до тех пор, пока полученный результат не станет меньше этого значения.

4 Что делать, если результат превышает значение максимально допустимого уровня концентрации.

Если результат расчета превышает значение максимально допустимого уровня концентрации хладагента, систему необходимо тщательно проверить.

В этом случае проконсультируйтесь с Вашим поставщиком оборудования.

15. Утилизация

Демонтаж агрегата, удаление холодильного агента, масла и других частей должны проводиться в соответствии с местным и общегосударственным законодательством.

NOTES





4PW30064 1 D 00000001

Copyright © Daikin

DAIKIN EUROPE N.V.

Zandvoordestraat 300, B-8400 Oostende, Belgium

4PW30064-1D