

# datos técnicos

Procedimiento de selección refrigerado por aire

sistemas de climatización

**R-410A** 



# datos técnicos

Procedimiento de selección refrigerado por aire

sistemas de climatización

**R-410A** 

## **ÍNDICE DE MATERIAS**

## Il Procedimiento de selección refrigerado por aire

| 1 | Procedimiento de selección del Sistema VRV <sup>®</sup> III                 |      |
|---|---|------|
|   | basado en la carga frigorífica  | 2    |
|   | Selección de la unidad interior   |      |
|   | Selección de la unidad exterior   |      |
|   | Datos de rendimiento real   |      |
|   | Ejemplo de selección basado en la carga frigorífica                         |      |
| 2 | Factor de corrección de la capacidad  | 5    |
|   | Combinación VRV <sup>®</sup> III de recuperación de calor y tamaño reducido |      |
|   | Combinación VRV <sup>®</sup> III de recuperación de calor y COP alto        |      |
|   | Combinación VRV <sup>®</sup> III de bomba de calor y tamaño reducido        |      |
|   | Combinación VRV <sup>®</sup> III de bomba de calor y COP alto               | 32   |
|   | VRV <sup>®</sup> III-S  | . 37 |
| 3 | Coeficiente de capacidad de calefacción integrada                           | . 39 |
| 4 | Sistemas de tuberías Refnet   | . 44 |
| 5 | Ejemplo de disposiciones de tuberías Refnet                                 | . 54 |
| 6 | Selección de los tubos de refrigerante                                      | . 55 |
|   | Combinación VRV®III de recuperación de calor y tamaño reducido              |      |
|   | Combinación VRV <sup>®</sup> III de recuperación de calor y tamaño          |      |
|   | reducido / COP alto   | 57   |
|   | Combinación VRV <sup>®</sup> III de bomba de calor y tamaño                 | 0.   |
|   | reducido / COP alto   | 59   |
|   | VRV <sup>®</sup> III-S  |      |
|   | Grosor de las tuberías  |      |
|   |   |      |

# 1 Procedimiento de selección del Sistema VRV<sup>®</sup> III basado en la carga frigorífica

### 1 - 1 Selección de la unidad interior

Busque los datos <u>las tablas de capacidad de las unidades interiores</u> para los valores de temperatura interior y exterior proporcionados. Seleccione la unidad cuya capacidad sea la más cercana y superior a la carga determinada.

#### NOTA

1 La capacidad de una única unidad interna está sujeta a cambios según la combinación. La capacidad real debe calcularse en función de la combinación y utilizando la tabla de capacidad de las unidades exteriores.

#### 1 - 2 Selección de la unidad exterior

Las combinaciones permitidas se indican en la tabla de índice de capacidad total de las combinaciones de unidades interiores.

En general, las unidades exteriores pueden seleccionarse de la siguiente manera, aunque deben tenerse en cuenta la ubicación de la unidad, el ajuste de zona y el uso de las habitaciones.

La combinación de unidades interiores y exteriores se determina por la suma del índice de capacidad de la unidad interior; ésta debe ser más cercana e inferior al índice de capacidad con un porcentaje de combinación del 100% de cada unidad exterior. Es posible conectar hasta 29 unidades interiores a una misma unidad exterior (18HP). Si el espacio de instalación es lo suficientemente grande, se recomienda optar por una unidad exterior más grande.

Si el porcentaje de combinación es superior al 100%, deberá revisarse la selección de unidades interiores utilizando la capacidad real de cada unidad interior.

Tabla de índice de capacidad total de combinaciones de las unidades interiores

| Unidad exterior     | Porcentaje de combinación de las unidades interiores |       |       |       |       |      |      |      |      |  |
|---------------------|--|-------|-------|-------|-------|------|------|------|------|--|
| Officac exterior    | 130 %  | 120 % | 110 % | 100 % | 90 %  | 80 % | 70%  | 60 % | 50 % |  |
| RXYSQ4PAV/RXYSQ4PAY | 130  | 120   | 110   | 100   | 90    | 80   | 70   | 60   | 50   |  |
| RXYSQ5PAV/RXYSQ5PAY | 162.5  | 150   | 137.5 | 125   | 112.5 | 100  | 87.5 | 75   | 62.5 |  |
| RXYSO6PAV/RXYSO6PAY | 182  | 168   | 154   | 140   | 126   | 112  | 98   | 84   | 70   |  |

| Unidad exterior     |       |       |       | Porcentaje de | combinación de las uni | idades interiores |      |      |      |
|---------------------|-------|-------|-------|---------------|------------------------|-------------------|------|------|------|
| Official exterior   | 130 % | 120 % | 110 % | 100 %         | 90 %                   | 80 %              | 70%  | 60 % | 50 % |
| RX(Y)Q5P            | 162,5 | 150   | 137,5 | 125           | 112,5                  | 100               | 87,5 | 75   | 62,5 |
| RX(Y)Q8P/REYQ8P8    | 260   | 240   | 220   | 200           | 180                    | 160               | 140  | 120  | 100  |
| RX(Y)Q10P/REYQ10P8  | 325   | 300   | 275   | 250           | 225                    | 200               | 175  | 150  | 125  |
| RX(Y)Q12P/REYQ12P8  | 390   | 360   | 330   | 300           | 270                    | 240               | 210  | 180  | 150  |
| RX(Y)Q14PA/REYQ14P8 | 455   | 420   | 385   | 350           | 315                    | 280               | 245  | 210  | 175  |
| RX(Y)Q16PA/REYQ16P8 | 520   | 480   | 440   | 400           | 360                    | 320               | 280  | 240  | 200  |
| RX(Y)Q18PA/REYQ18P8 | 585   | 540   | 495   | 450           | 405                    | 360               | 315  | 270  | 225  |
| RXYQ20P(A)/REYQ20P8 | 650   | 600   | 550   | 500           | 450                    | 400               | 350  | 300  | 250  |
| RXYQ22P(A)/REYQ22P8 | 715   | 660   | 605   | 550           | 495                    | 440               | 385  | 330  | 275  |
| RXYQ24P(A)/REYQ24P8 | 780   | 720   | 660   | 600           | 540                    | 480               | 420  | 360  | 300  |
| RXYQ26P(A)/REYQ26P8 | 845   | 780   | 715   | 650           | 585                    | 520               | 455  | 390  | 325  |
| RXYQ28P(A)/REYQ28P8 | 910   | 840   | 770   | 700           | 630                    | 560               | 490  | 420  | 350  |
| RXYQ30P(A)/REYQ30P8 | 975   | 900   | 825   | 750           | 675                    | 600               | 525  | 450  | 375  |
| RXYQ32P(A)/REYQ32P8 | 1.040 | 960   | 880   | 800           | 720                    | 640               | 560  | 480  | 400  |
| RXYQ34P(A)/REYQ34P8 | 1.105 | 1.020 | 935   | 850           | 765                    | 680               | 595  | 510  | 425  |
| RXYQ36P(A)/REYQ36P8 | 1.170 | 1.080 | 990   | 900           | 810                    | 720               | 630  | 540  | 450  |
| RXYQ38P(A)/REYQ38P8 | 1.235 | 1.140 | 1.045 | 950           | 855                    | 760               | 665  | 570  | 475  |
| RXYQ40P(A)/REYQ40P8 | 1.300 | 1.200 | 1.100 | 1.000         | 900                    | 800               | 700  | 600  | 500  |
| RXYQ42P(A)/REYQ42P8 | 1.365 | 1.260 | 1.155 | 1.050         | 945                    | 840               | 735  | 630  | 525  |
| RXYQ44P(A)/REYQ44P8 | 1.430 | 1.320 | 1.210 | 1.100         | 990                    | 880               | 770  | 660  | 550  |
| RXYQ46P(A)/REYQ46P8 | 1.495 | 1.380 | 1.265 | 1.150         | 1.035                  | 920               | 805  | 690  | 575  |
| RXYQ48P(A)/REYQ48P8 | 1.560 | 1.440 | 1.320 | 1.200         | 1.080                  | 960               | 840  | 720  | 600  |
| RXYQ50P(A)          | 1,625 | 1,500 | 1,375 | 1,250         | 1,125                  | 1,000             | 875  | 750  | 625  |
| RXYQ52P(A)          | 1,690 | 1,560 | 1,430 | 1,300         | 1,170                  | 1,040             | 910  | 780  | 650  |
| RXYQ54P(A)          | 1,755 | 1,620 | 1,485 | 1,350         | 1,215                  | 1,080             | 945  | 810  | 675  |

Índice de capacidad de la unidad interior

| Modelo              | 20 | 25 | 32    | 40 | 50 | 63   | 71 | 80 | 100 | 125 | 200 | 250 |
|---------------------|----|----|-------|----|----|------|----|----|-----|-----|-----|-----|
| Índice de capacidad | 20 | 25 | 31,25 | 40 | 50 | 62,5 | 71 | 80 | 100 | 125 | 200 | 250 |

# 1 Procedimiento de selección del Sistema VRV<sup>®</sup> III basado en la carga frigorífica

### 1 - 3 Datos de rendimiento real

Utilice las tablas de capacidad de unidades exteriores

Determine cuál es la tabla correcta según el modelo y el porcentaje de combinación de la unidad exterior.

Busque los datos de la tabla para los valores proporcionados para la temperatura interior y exterior y halle el valor de la capacidad exterior y el consumo. La capacidad de cada unidad interior individual (consumo) puede calcularse del modo siguiente:

$$ICA = \frac{OCA \times INX}{TNX}$$

ICA: Capacidad de una unidad interior individual (consumo)

OCA: Capacidad de la unidad exterior (consumo)

INX: Índice de capacidad de una unidad interior individual

TNX: Índice de capacidad total

A continuación, corrija la capacidad de la unidad interior según la longitud de la tubería.

Si la capacidad corregida es inferior a la carga, deberá aumentarse el tamaño de la unidad interior. Repita el mismo procedimiento de selección.

### 1 - 4 Ejemplo de selección basado en la carga frigorífica

#### 1 Datos proporcionados

 Condición de diseño Refrigeración: interior 20 °CBH, exterior 33 °CBS

· Carga frigorífica

| Ambiente   | A   | В   | С   | D   | E   | F   | G   | Н   |
|------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Carga (kW) | 2,9 | 2,7 | 2,5 | 4,3 | 4,0 | 4,0 | 3,9 | 4,2 |

Fuente de alimentación: trifásica 380 V / 50 Hz

#### 2 Selección de la unidad interior

Busque los datos de la tabla de capacidad de la unidad interior para:

20° de temperatura interior (CBH)

33° de temperatura del aire exterior (CBS).

Los resultados de la selección son los siguientes:

| Ambiente            | A   | В   | С   | D   | E   | F   | G   | Н   |
|---------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Carga (kW)          | 2,9 | 2,7 | 2,5 | 4,3 | 4,0 | 4,0 | 3,9 | 4,2 |
| Tamaño de la unidad | 25  | 25  | 25  | 40  | 40  | 40  | 40  | 40  |
| Capacidad           | 3,0 | 3,0 | 3,0 | 4,8 | 4,8 | 4,8 | 4,8 | 4,8 |

### 3 Selección de la unidad exterior

• Supongamos que la combinación de unidades interiores y exteriores es la siguiente:

Unidad exterior: RXYQ10P

Unidades interiores:FXCQ25M8 x 3, FXCQ40M8 x 5

• Índice de capacidad total de la combinación de las unidades interiores:

 $25 \times 3 + 40 \times 5 = 275 (110\%)$ 

# 1 Procedimiento de selección del Sistema VRV<sup>®</sup> III basado en la carga frigorífica

### 1 - 4 Ejemplo de selección basado en la carga frigorífica

#### 4 Datos de rendimiento real (50 Hz)

- Capacidad de refrigeración de la unidad exterior: 30,5kW (RXYQ10P, 110 %)
- Capacidad individual

Capacidad del modelo FXCQ25M =  $30.5 \times \frac{25}{275} = 2.77$ kW

Capacidad de la unidad FXCQ40M = 30,5 x  $\frac{40}{275}$  = 4,44kW

#### Capacidad de combinación real

| Ambiente            | A    | В    | С    | D    | E    | F    | G    | Н    |
|---------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| Carga (kW)          | 2,9  | 2,7  | 2,5  | 4,3  | 4,0  | 4,0  | 3,9  | 4,2  |
| Tamaño de la unidad | 25   | 25   | 25   | 40   | 40   | 40   | 40   | 40   |
| Capacidad           | 2,77 | 2,77 | 2,77 | 4,44 | 4,44 | 4,44 | 4,44 | 4,44 |

El tamaño de la unidad del ambiente A debe aumentarse de 25 a 32, ya que su capacidad es inferior a la carga. Para cualquier nueva combinación, la capacidad real se calculará de la siguiente manera:

- Índice de capacidad total de la combinación de las unidades interiores:
   (25 x 2) +31,25 + (40 x5) = 281,25 (112,5 %)
- Capacidad de refrigeración de la unidad exterior:
   27.610 kcal/h (interpolación directa entre el 110% y el 120% de la tabla)
- · Capacidad individual

Capacidad del modelo FXYCP25K= 30,0 x  $\frac{25}{281,25}$  = 2,7kW

Capacidad del modelo FXCQ32M= 30,0  $\times \frac{32}{281,25} = 3,4kW$ 

Capacidad del modelo FXCQ40M= 30,0  $\times \frac{40}{281,25} = 4,3 \text{kW}$ 

Capacidad real de la nueva combinación

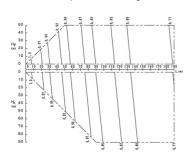
| Ambiente            | A   | В   | С   | D   | E   | F   | G   | Н   |
|---------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Carga (kW)          | 2,9 | 2,7 | 2,5 | 4,3 | 4,0 | 4,0 | 3,9 | 4,2 |
| Tamaño de la unidad | 32  | 25  | 25  | 40  | 40  | 40  | 40  | 40  |
| Capacidad           | 3,4 | 2,7 | 2,7 | 4,3 | 4,3 | 4,3 | 4,3 | 4,3 |

A continuación deben corregirse las capacidades para la longitud real de las tuberías según la ubicación de las unidades interiores y exteriores y según la distancia que haya entre ellas.

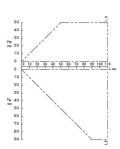
### Combinación VRV®III de recuperación de calor y tamaño reducido

#### REYQ8P9,REYQ22P8

Tasa de cambio en la capacidad de refrigeración



Tasa de cambio en la capacidad de calefacción



3D057931B

#### NOTAS

Estas cifras ilustran la tasa de cambio en la capacidad de un sistema de unidades interiores estándar con una carga máxima (con el termostato programado al máximo) y bajo condiciones estándar.

Además, en condiciones de carga parcial, sólo hay una desviación menor de la tasa de cambio de capacidad indicada en las cifras anteriores.

Con esta unidad exterior, se efectúa un control constante de la presión de evaporación durante la refrigeración y de la presión de condensación durante la calefacción.

Método de cálculo de la capacidad de climatización (refrigeración / calefacción):

La máxima capacidad de climatización del sistema será la capacidad total de climatización de las unidades interiores obtenida de la tabla de características de capacidad o la máxima capacidad de climatización de las unidades exteriores tal y como se menciona abajo, la que sea menor.

Cálculo de la capacidad de climatización de las unidades exteriores

Cálculo de la capacidad de climatización de las unidades exteriores
 Condición: La relación de combinación de la unidad interior no sobrepasa el 100%

Máxima capacidad de climatización de las unidades exteriores = Capacidad de climatización de las unidades exteriores obtenida de la tabla de características de rendimiento en combinación al 100%

x tasa de cambio de capacidad debida a la longitud de tubería a la unidad interior más lejana Condición: La relación de combinación de unidad interior excede el 100%

Máxima capacidad de refrigeración de unidades exteriores = Capacidad de climatización de unidades exteriores obtenida de la tabla de características de de capacidad en la combinaciónn

x tasa de cambio de capacidad debida a la longitud de tubería a la unidad interior más lejana

Cuando la longitud equivalente total de los tubos es de 90 metros o más, se debe aumentar el diámetro de los tubos del gas y del líquido principales (secciones de derivación –

cuando la infigura equivalente total de los tubos es de 30 metros o mas, se debe admenta el diametro de los tubos del gas y del riquido principales (secciones de del unidad exterior.

Cuando la diferencia de nivel es de 50m o más, el diámetro de las tuberías de gas y líquido principales (unidad exterior-secciones de ramificación) deben aumentarse.

[Diámetro del caso anterior]

Modelo Líquido Ø12.7 REYQ8P9Y1B REYQ22P8Y1B Ø19,1

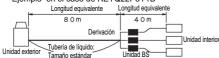
"Si está disponible en la obra, utilice este tamaño. En caso contrario, no aumenta.

Cuando las secciones de los diámetros de tubería de líquido entre unidades se aumentan, la longitud equivalente total debe calcularse de la siguiente forma. (Solo

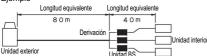
Longitud de tubería total = Longitud equivalente a la tubería principal x por factor de corrección + Longitud equivalente después de ramificación Seleccione un factor de corrección de la tabla siguiente.

| Modelo | Del coeficiente de |

rendimiento REYQ8P9Y1B 0.2 REYQ22P8Y1B Ejemplo en el caso de REYQ22P8Y1B



En el caso anterior (calefacción)
Longitud equivalente total = 80m x 0,3 + 40m = 64m
El factor de corrección de la capacidad cuando Hp = 0 m es, en consecuencia, aproximadamente 1,0
En combinación que no incluye la unidad interior de sólo refrigeración.
Calcule la longitud de tubería equivalente según lo siguiente, cuando calcule la capacidad de refrigeración
Longitud equivalente total = Longitud equivalente total a la tubería principal x 0,5 + Longitud equivalente después de la ramificación
Ejemplo



En el caso anterior (refrigeración) Longitud equivalente total = 80m x 0,5 + 40m = 80m El factor de corrección de la capacidad cuando Hp = 0 m es, en consecuencia, aproximadamente 0,88

#### EXPLICACIÓN DE SÍMBOLOS

: Diferencia de nivel (en metros) entre las unidades interior y exterior cuando la unidad interior está en posición inferior : Diferencia de nivel (en metros) entre las unidades interior y exterior cuando la unidad interior está en posición superior

: Longitud de tubería equivalente (m) α: Tasa de cambio en la capacidad de calefacción

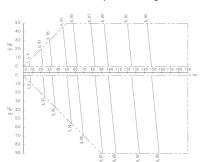
[Diámetro de tubo (tamaño estándar)]

| Modelo      | Líquido |
|-------------|---------|
| REYQ8P9Y1B  | Ø9,5    |
| REYQ22P8Y1B | Ø15,9   |

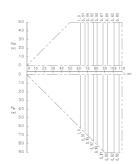
### Combinación VRV®III de recuperación de calor y tamaño reducido

#### REYQ10P8

1. Tasa de variación en la capacidad de refrigeración



2. Tasa de variación en la capacidad de calefacción



3D058181

#### NOTAS

- 1. Estas cifras ilustran la tasa de cambio en la capacidad de un sistema de unidades interiores estándar con una carga máxima (con el termostato programado al máximo) y bajo condiciones estándar. Además, en condiciones de carga parcial, sólo hay una desviación menor de la tasa de cambio de capacidad indicada en las cifras anteriores.
- 2. Con esta unidad exterior, se efectúa un control constante de la presión de evaporación durante la refrigeración y de la presión de condensación durante la calefacción.
- 3. Método para calcular al capacidad de climatización de refrigeración /calefacción: La máxima capacidad de climatización del sistema será la capacidad de climatización de las unidades interiores obtenida a partir de la tabla de características de capacidad o la máxima capacidad de climatización de las unidades exteriores tal y como se menciona abajo, la que sea menor.

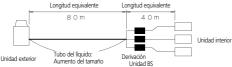
Cálculo de la capacidad de climatización de las unidades exteriores

- Condición: El radio de combinación de la unidad interior no supera el 100%
  - Capacidad de climatización máxima de las unidades exteriores. = Capacidad de climatización de las unidades exteriores obtenida a partir de la tabla de características de capacidad en combinación del 100%
    - X Tasa de cambio de capacidad debida a la longitud de tubería a la unidad interior más lejana
- Condición: El radio de combinación de unidad interior excede el 100%
  - Capacidad de climatización máxima de las unidades exteriores. = Capacidad de climatización de las unidades exteriores obtenida a partir de la tabla de características de capacidad en combinación
    - X Tasa de cambio de capacidad debida a la longitud de tubería a la unidad interior más lejana
- Cuando la longitud equivalente total de los tubos es de 90 m o más, se debe aumentar el diámetro de los tubos de gas principales (secciones de derivación û unidad exterior). Cuando la diferencia de nivel es de 50 metros o más, se debe aumentar el diámetro de la tubería de líquido principal (secciones de derivación û unidad exterior). [Diámetro para el caso anterior.]

| Modelo    | Líquido |
|-----------|---------|
| REYQ10PY1 | Ø 12.7  |

5. Cuando se aumentan las secciones principales de los diámetros de la tubería del gas entre unidades, la longitud total equivalente debería calcularse de la forma siguiente: (Sólo calor) Longitud equivalente total = Longitud equivalente para tubería principal x 0.2 + Longitud equivalente después de la derivación

Eiemplo:



En el caso anterior (Calefacción)

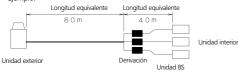
Longitud equivalente total =  $80m \times 0.2 + 40m = 56m$ 

El factor de corrección de la capacidad cuando Hp = 0 m es aproximadamente 1,0.

6. Para combinaciones que no incluyan unidades interiores de sólo frío, la longitud equivalente deberá calcularse de la manera siguiente al calcular la capacidad de refrigeración.

 $Longitud\ equivalente\ total = Longitud\ equivalente\ \underline{para}\ tuber\'{a}\ principal\ x\ \underline{0.5} + \underline{Longitud\ equivalente\ despu\'{e}s\ de\ la\ derivaci\'{o}n}$ 

Ejemplo:



En el caso anterior (Refrigeración)

Longitud equivalente total =  $80m \times 0.5 + 40m = 80m$ 

El factor de corrección de la capacidad cuando Hp = 0 m es aproximado 0.88.

#### Explicación de los símbolos

- : Diferencia de nivel (en metros) entre las unidades interior y exterior cuando la unidad interior está en posición inferior. : Diferencia de nivel (en metros) entre las unidades interior y exterior cuando la unidad interior está en posición superior
- :Longitud de tubo equivalente (m) :Factor de corrección de la capacidad

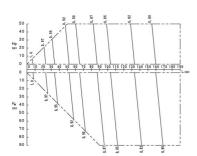
[Diámetro del tubo (tamaño estándar)]

| Modelo    | Líquido |
|-----------|---------|
| REYQ10PY1 | Ø 9.5   |

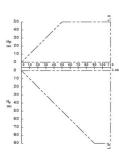
### 2 - 1 Combinación VRV<sup>®</sup>III de recuperación de calor y tamaño reducido

#### REYQ26,28,30,38,40,42,44P8 REYQ12,18P9

· Tasa de cambio en la capacidad de refrigeración



· Tasa de cambio en la capacidad de calefacción



3D057935B

#### NOTAS

- 1 Estas cifras ilustran la tasa de cambio en la capacidad de un sistema de unidades interiores estándar con una carga máxima (con el termostato programado al máximo) y bajo condiciones estándar.
- Además, en condiciones de carga parcial, sólo hay una desviación menor de la tasa de cambio de capacidad indicada en las cifras anteriores.

  Con esta unidad exterior, se efectúa un control constante de la presión de evaporación durante la refrigeración y de la presión de condensación durante la
- 3 Método de cálculo de la capacidad de climatización (refrigeración / calefacción):

La máxima capacidad de climatización del sistema será la capacidad total de climatización de las unidades interiores obtenida de la tabla de características de capacidad o la máxima capacidad de climatización de las unidades exteriores tal y como se menciona abajo, la que sea menor.

<u>Cálculo de la capacidad de climatización de las unidades exteriores</u>

- Condición: La relación de combinación de la unidad interior no sobrepasa el 100%
  - Máxima capacidad de climatización de las unidades exteriores = Capacidad de climatización de las unidades exteriores obtenida de la tabla de características de rendimiento en combinación al 100%
    - x tasa de cambio de capacidad debida a la longitud de tubería a la unidad interior más lejana
  - Condición: La relación de combinación de unidad interior excede el 100%

    Máxima capacidad de refrigeración de unidades exteriores = Capacidad de climatización de unidades exteriores obtenida de la tabla de características de de capacidad en la combinaciónn
- x tasa de cambio de capacidad debida a la longitud de tubería a la unidad interior más lejana

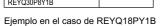
  4 Cuando la longitud equivalente total de los tubos es de 90 metros o más, se debe aumentar el diámetro de los tubos del gas y del líquido principales (secciones de derivación unidad exterior.
  - Cuando la diferencia de nivel es de 50m o más, el diámetro de las tuberías de gas y líquido principales (unidad exterior-secciones de ramificación) deben aumentarse. [Diámetro del caso anterior]

| Modelo      | Líquido | Modelo      | Líquido | Modelo      | Líquido |
|-------------|---------|-------------|---------|-------------|---------|
| REYQ12P9Y1B | Ø15,9   | REYQ30P8Y1B |         | REYQ44P8Y1B | Ø22,2   |
| REYQ18P9Y1B | Ø19,1   | REYQ38P8Y1B | Ø22,2   |             |         |
| REYQ26P8Y1B | Ø22,2   | REYQ40P8Y1B | 1       |             |         |
| REYO28P8Y1B | 1 022,2 | REYO42P8Y1B | 1       |             |         |

- \*Si está disponible en la obra, utilice este tamaño. En caso contrario, no aumenta.
- 5 Cuando las secciones de los diámetros de tubería de líquido entre unidades se aumentan, la longitud equivalente total debe calcularse de la siguiente forma. (Solo calefacción)

Longitud de tubería total = Longitud equivalente a la tubería principal x por factor de corrección + Longitud equivalente después de ramificación Seleccione un factor de corrección de la tabla siguiente.

| Modelo        | Del coeficiente de<br>rendimiento | Modelo      | Del coeficiente de<br>rendimiento |
|---------------|-----------------------------------|-------------|-----------------------------------|
| REYQ12PY1 (B) | 0.3                               | REYQ38P8Y1B |                                   |
| REYQ12P8Y1B   | 0,3                               | REYQ40P8Y1B | 0.4                               |
| REYQ18P8Y1B   |                                   | REYQ42P8Y1B | 0,4                               |
| REYQ26P8Y1B   | 0.4                               | REYQ44P8Y1B |                                   |
| REYQ28P8Y1B   | 0,4                               |             |                                   |
| REYQ30P8Y1B   |                                   |             |                                   |





En el caso anterior

Longitud equivalente total = 80m x 0,4 + 40m = 72m

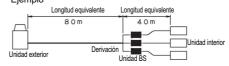
El factor de corrección de la capacidad cuando Hp = 0 m es, en consecuencia, aproximadamente 1,0

En combinación que no incluye la unidad interior de sólo refrigeración. Calcule la longitud de tubería equivalente según lo siguiente, cuando calcule la capacidad de refrigeración

Longitud equivalente total =

Longitud equivalente total a la tubería principal x 0.5 + Longitud equivalente después de la ramificación

despues de la ram Ejemplo



En el caso anterior (refrigeración)

Longitud equivalente total = 80m x 0,5 + 40m = 80m

El factor de corrección de la capacidad cuando Hp = 0 m es, en consecuencia, aproximadamente 0.88

#### EXPLICACIÓN DE SÍMBOLOS

- 🔩 : Diferencia de nivel (en metros) entre las unidades interior y exterior cuando la unidad interior está en posición inferior
- M : Diferencia de nivel (en metros) entre las unidades interior y exterior cuando la unidad interior está en posición superior
- : Longitud de tubería`equivalente (m)
- $\alpha$ : Tasa de cambio en la capacidad de calefacción

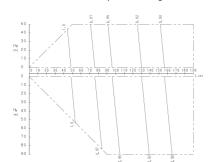
[Diámetro de tubo (tamaño estándar)]

|               | /1      |             |         |
|---------------|---------|-------------|---------|
| Modelo        | líquido | Modelo      | líquido |
| REYQ12PY1(B)  | Ø12.7   | REYQ38P8Y1B |         |
| REYQ12P8Y1(B) | W12,1   | REYQ40P8Y1B | Ø19.1   |
| REYQ18P8Y1B   | Ø15,9   | REYQ42P8Y1B | 019,1   |
| REYQ26P8Y1B   |         | REYQ44P8Y1B |         |
| REYQ28P8Y1B   | Ø19,1   |             | •       |
| REYQ30P8Y1B   |         |             |         |

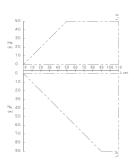
### Combinación VRV®III de recuperación de calor y tamaño reducido

#### REYQ14P8

1. Tasa de variación en la capacidad de refrigeración



Tasa de variación en la capacidad de calefacción



3D058182

#### NOTAS

- 1. Estas cifras ilustran la tasa de cambio en la capacidad de un sistema de unidades interiores estándar con una carga máxima (con el termostato programado al máximo) y bajo condiciones estándar. Además, en condiciones de carga parcial, sólo hay una desviación menor de la tasa de cambio de capacidad indicada en las cifras anteriores.
- 2. Con esta unidad exterior, se efectúa un control constante de la presión de evaporación durante la refrigeración y de la presión de condensación durante la calefacción.
- 3. Método para calcular al capacidad de climatización de refrigeración /calefacción: La máxima capacidad de climatización del sistema será la capacidad de climatización de las unidades interiores obtenida a partir de la tabla de características de capacidad o la máxima capacidad de climatización de las unidades exteriores tal y como se menciona abajo, la que sea menor.

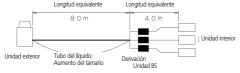
Cálculo de la capacidad de climatización de las unidades exteriores

- Condición: El radio de combinación de la unidad interior no supera el 100%
  - Capacidad de climatización máxima de las unidades exteriores. = Capacidad de climatización de las unidades exteriores obtenida a partir de la tabla de características de capacidad en combinación del 100%
    - X Tasa de cambio de capacidad debida a la longitud de tubería a la unidad interior más lejana
- Condición: El radio de combinación de unidad interior excede el 100%
  - Capacidad de climatización máxima de las unidades exteriores. = Capacidad de climatización de las unidades exteriores obtenida a partir de la tabla de características de capacidad en combinación
    - X Tasa de cambio de capacidad debida a la longitud de tubería a la unidad interior más lejana
- Cuando la longitud equivalente total de los tubos es de 90 m o más, se debe aumentar el diámetro de los tubos de gas principales (secciones de derivación û unidad exterior). Cuando la diferencia de nivel es de 50 metros o más, se debe aumentar el diámetro de la tubería de líquido principal (secciones de derivación û unidad exterior). [Diámetro para el caso anterior.]

| Modelo    | Líquido |
|-----------|---------|
| REYQ14PY1 | Ø 15.9  |

5. Cuando se aumentan las secciones principales de los diámetros de la tubería del gas entre unidades, la longitud total equivalente debería calcularse de la forma siguiente: (Sólo calor) Longitud equivalente total = Longitud equivalente para tubería principal x 0.3 + Longitud equivalente después de la derivación

Eiemplo:



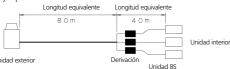
Longitud equivalente total =  $80m \times 0.3 + 40m = 64m$ 

El factor de corrección de la capacidad cuando Hp = 0 m es aproximadamente 1,0.

6. Para combinaciones que no incluyan unidades interiores de sólo frío, la longitud equivalente deberá calcularse de la manera siguiente al calcular la capacidad de refrigeración.

Longitud equivalente total = Longitud equivalente para tubería principal x 0.5 + Longitud equivalente después de la derivación

Ejemplo:



En el caso anterior (Refrigeración)

Longitud equivalente total =  $80m \times 0.5 + 40m = 80m$ 

El factor de corrección de la capacidad cuando Hp = 0 m es aproximado 0.96.

#### Explicación de los símbolos

- : Diferencia de nivel (en metros) entre las unidades interior y exterior cuando la unidad interior está en posición inferior. : Diferencia de nivel (en metros) entre las unidades interior y exterior cuando la unidad interior está en posición superior.
- :Longitud de tubo equivalente (m)
- :Factor de corrección de la capacidad

[Diámetro del tubo (tamaño estándar)]

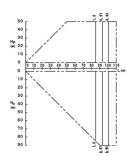
Modelo Líquido REYQ14PY1

### 2 - 1 Combinación VRV<sup>®</sup>III de recuperación de calor y tamaño reducido

#### REYQ16P8

Tasa de cambio en la capacidad de refrigeración

Tasa de cambio en la capacidad de calefacción



3D058183A

#### NOTAS

- 1 Estas cifras ilustran la tasa de cambio en la capacidad de un sistema de unidades interiores estándar con una carga máxima (con el termostato programado al máximo) y bajo condiciones estándar.
- Además, en condiciones de carga parcial, sólo hay una desviación menor de la tasa de cambio de capacidad indicada en las cifras anteriores.

  Con esta unidad exterior, se efectúa un control constante de la presión de evaporación durante la refrigeración y de la presión de condensación durante la
- 3 Método de cálculo de la capacidad de climatización (refrigeración / calefacción):

La máxima capacidad de climatización del sistema será la capacidad total de climatización de las unidades interiores obtenida de la tabla de características de capacidad o la máxima capacidad de climatización de las unidades exteriores tal y como se menciona abajo, la que sea menor.

Cálculo de la capacidad de climatización de las unidades exteriores

Condición: La relación de combinación de la unidad interior no sobrepasa el 100%

Máxima capacidad de climatización de las unidades exteriores = Capacidad de climatización de las unidades exteriores obtenida de la tabla de características de rendimiento en combinación al 100%

x tasa de cambio de capacidad debida a la longitud de tubería a la unidad interior más lejana

Condición: La relación de combinación de unidad interior excede el 100%

Máxima capacidad de refrigeración de unidades exteriores = Capacidad de climatización de unidades exteriores obtenida de la tabla de características de de capacidad en la combinaciónn

x tasa de cambio de capacidad debida a la longitud de tubería a la unidad interior más lejana

4 Cuando la longitud equivalente total de los tubos es de 90 metros o más, se debe aumentar el diámetro de los tubos del gas y del líquido principales (secciones de derivación – unidad exterior.

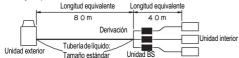
Cuando la diferencia de nivel es de 50m o más, el diámetro de las tuberías de gas y líquido principales (unidad exterior-secciones de ramificación) deben aumentarse. [Diámetro del caso anterior]

| •           | •       |
|-------------|---------|
| Modelo      | Líquido |
| REYQ16P9Y1B | Ø15.9   |

- \*Si está disponible en la obra, utilice este tamaño. En caso contrario, no aumenta.
- 5 Cuando las secciones de los diámetros de tubería de líquido entre unidades se aumentan, la longitud equivalente total debe calcularse de la siguiente forma. (Solo calefacción)

Longitud de tubería total = Longitud equivalente a la tubería principal x por factor de corrección + Longitud equivalente después de ramificación Seleccione un factor de corrección de la tabla siguiente.

Ejemplo en el caso de REYQ18PY1



En el caso anterior (calefacción)

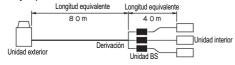
Longitud equivalente total = 80m x 0,3 + 40m = 64m

El factor de corrección de la capacidad cuando Hp = 0 m es, en consecuencia, aproximadamente 1,0

6 En combinación que no incluye la unidad interior de sólo refrigeración.

Calcule la longitud de tubería equivalente según lo siguiente, cuando calcule la capacidad de refrigeración

Longitud equivalente total = Longitud equivalente total a la tubería principal x 0,5 + Longitud equivalente después de la ramificación Ejemplo



En el caso anterior (refrigeración)

Longitud equivalente total = 80m x 0,5 + 40m = 80m

El factor de corrección de la capacidad cuando Hp = 0 m es, en consecuencia, aproximadamente 0,88

#### EXPLICACIÓN DE SÍMBOLOS

H<sub>p</sub>: Diferencia de nivel (en metros) entre las unidades interior y exterior cuando la unidad interior está en posición inferior

H<sub>M</sub>: Diferencia de nivel (en metros) entre las unidades interior y exterior cuando la unidad interior está en posición superior

: Longitud de tubería equivalente (m)

 $\alpha$ . Tasa de cambio en la capacidad de refrigeración/calefacción

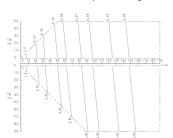
[Diámetro de tubo (tamaño estándar)]

| Modelo      | Líquido |
|-------------|---------|
| REYQ16P9Y1B | Ø12,7   |

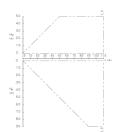
### 2 - 1 Combinación VRV<sup>®</sup>III de recuperación de calor y tamaño reducido

#### REYQ20,32,34P8

1. Tasa de variación en la capacidad de refrigeración



2. Tasa de variación en la capacidad de calefacción



3D057933

#### NOTAS

- Estas cifras ilustran la tasa de cambio en la capacidad de un sistema de unidades interiores estándar con una carga máxima (con el termostato programado al máximo) y bajo condiciones estándar.
   Además, en condiciones de carga parcial, sólo hay una desviación menor de la tasa de cambio de capacidad indicada en las cifras anteriores.
- 2. Con esta unidad exterior, se efectúa un control constante de la presión de evaporación durante la refrigeración y de la presión de condensación durante la calefacción.
- 3. Método para calcular al capacidad de climatización de refrigeración /calefacción:
  La máxima capacidad de climatización del sistema será la capacidad de climatización de las unidades interiores obtenida a partir de la tabla de características de capacidad o la máxima capacidad de climatización de las unidades exteriores tal y como se menciona abajo, la que sea menor.

Cálculo de la capacidad de climatización de las unidades exteriores.

- Condición: El radio de combinación de la unidad interior no supera el 100%.
  - Capacidad de climatización máxima de las unidades exteriores. = Capacidad de climatización de las unidades exteriores obtenida a partir de la tabla de características de capacidad en combinación del 100%

X Tasa de cambio de capacidad debida a la longitud de tubería a la unidad interior más lejana

- Condición: El radio de combinación de unidad interior excede el 100%.
  - Capacidad de climatización máxima de las unidades exteriores. = Capacidad de climatización de las unidades exteriores obtenida a partir de la tabla de características de capacidad en combinación

X Tasa de cambio de capacidad debida a la longitud de tubería a la unidad interior más lejana

4. Cuando la longitud equivalente total de los tubos es de 90 m o más, se debe aumentar el diámetro de los tubos de gas principales (secciones de derivación û unidad exterior).

Cuando la diferencia de nivel es de 50 metros o más, se debe aumentar el diámetro de la tubería de líquido principal (secciones de derivación û unidad exterior).

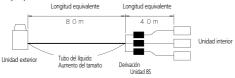
[Diámetro para el caso anterior.]

| Modelo 8    | Líquido |
|-------------|---------|
| REYQ20P8Y1B | Ø 19.1  |
| REYQ32P8Y1B | Φ 22.2  |
| REYO34P8Y1B | ₩ LL.L  |

5. Cuando se aumentan las secciones principales de los diámetros de la tubería del gas entre unidades, la longitud total equivalente debería calcularse de la forma siguiente: (Sólo calor)

Longitud equivalente total=Longitud equivalente para tubería principal x 0.4 + Longitud equivalente después de la derivación

Ejemplo:



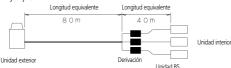
En el caso anterior (Calefacción)

 $\underline{\text{Longitud equivalente total}} = \underline{80\text{m}} \times \underline{0.4} + \underline{40\text{m}} = 72\text{m}$ 

El factor de corrección de la capacidad cuando Hp = 0 m es aproximadamente 1,0.

6. Para combinaciones que no incluyan unidades interiores de sólo frío, la longitud equivalente deberá calcularse de la manera siguiente al calcular la capacidad de refrigeración. Longitud equivalente total = Longitud equivalente para tubería principal x 0.5 + Longitud equivalente después de la derivación

Ejemplo:



En el caso anterior (Refrigeración)

Longitud equivalente total =  $80m \times 0.5 + 40m = 80m$ 

El factor de corrección de la capacidad cuando Hp = 0 m es aproximado 0.88.

#### Explicación de los símbolos

- do : Diferencia de nivel (en metros) entre las unidades interior y exterior cuando la unidad interior está en posición inferior.
- : Diferencia de nivel (en metros) entre las unidades interior y exterior cuando la unidad interior está en posición superior.
- L : Longitud de tubo equivalente (m)

  a : Factor de corrección de la capacidad

[Diámetro del tubo (tamaño estándar)]

 Modelo
 Líquido

 REYQ20P8Y1B
 Φ 15.9

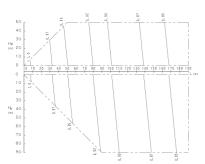
 REYQ32P8Y1B
 Φ 19.1

 REYQ34P8Y1B
 Φ 19.1

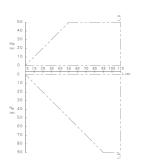
### Combinación VRV®III de recuperación de calor y tamaño reducido

#### REYQ24P8

1. Tasa de variación en la capacidad de refrigeración



Tasa de variación en la capacidad de calefacción



3D057932

#### NOTAS

- 1. Estas cifras ilustran la tasa de cambio en la capacidad de un sistema de unidades interiores estándar con una carga máxima (con el termostato programado al máximo) y bajo condiciones estándar. Además, en condiciones de carga parcial, sólo hay una desviación menor de la tasa de cambio de capacidad indicada en las cifras anteriores.
- 2. Con esta unidad exterior, se efectúa un control constante de la presión de evaporación durante la refrigeración y de la presión de condensación durante la calefacción.
- 3. Método para calcular al capacidad de climatización de refrigeración /calefacción: La máxima capacidad de climatización del sistema será la capacidad de climatización de las unidades interiores obtenida a partir de la tabla de características de capacidad o la máxima capacidad de climatización de las unidades exteriores tal y como se menciona abajo, la que sea menor.

Cálculo de la capacidad de climatización de las unidades exteriores

- Condición: El radio de combinación de la unidad interior no supera el 100%
- Capacidad de climatización máxima de las unidades exteriores. = Capacidad de climatización de las unidades exteriores obtenida a partir de la tabla de características de capacidad en combinación del 100%
  - X Tasa de cambio de capacidad debida a la longitud de tubería a la unidad interior más lejana
- Condición: El radio de combinación de unidad interior excede el 100%
- Capacidad de climatización máxima de las unidades exteriores. = Capacidad de climatización de las unidades exteriores obtenida a partir de la tabla de características de capacidad en combinación
  - X Tasa de cambio de capacidad debida a la longitud de tubería a la unidad interior más lejana
- 4. Cuando la longitud equivalente total de los tubos es de 90 m o más, se debe aumentar el diámetro de los tubos de gas principales (secciones de derivación û unidad exterior).

  Cuando la diferencia de nivel es de 50 metros o más, se debe aumentar el diámetro de la tubería de líquido principal (secciones de derivación û unidad exterior). [Diámetro para el caso anterior:]

| Modelo      | Líquido |
|-------------|---------|
| RFY024P8Y1B | Ø 19 1  |

5. Cuando se aumentan las secciones principales de los diámetros de la tubería del gas entre unidades, la longitud total equivalente debería calcularse de la forma siguiente: (Sólo calor)  $Longitud\ equivalente\ total = Longitud\ equivalente\ para\ \underline{tuber\'{a}\ principal\ x}\ \underline{0.4} + \underline{Longitud\ equivalente\ despu\'{e}s\ de\ la\ derivaci\'{o}n}$ 

Eiemplo

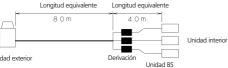


En el caso anterior (Calefacción)

Longitud equivalente total =  $80m \times 0.4 + 40m = 72m$ 

El factor de corrección de la capacidad cuando Hp = 0 m es aproximadamente 1,0.

6. Para combinaciones que no incluyan unidades interiores de sólo frío, la longitud equivalente deberá calcularse de la manera siguiente al calcular la capacidad de refrigeración  $Longitud\ equivalente\ total = Longitud\ equivalente\ para\ tuber\'a\ principal\ x\ 0.5 + Longitud\ equivalente\ despu\'es\ de\ la\ derivaci\'on$ 



En el caso anterior (Refrigeración)

Longitud equivalente total =  $80m \times 0.5 + 40m = 80m$ 

El factor de corrección de la capacidad cuando Hp = 0 m es aproximado 0.91

#### Explicación de los símbolos

- Diferencia de nivel (en metros) entre las unidades interior y exterior cuando la unidad interior está en posición inferior. Diferencia de nivel (en metros) entre las unidades interior y exterior cuando la unidad interior está en posición superior.
- :Longitud de tubo equivalente (m) : Factor de corrección de la capacidad

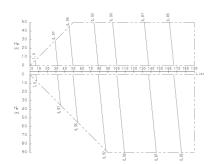
[Diámetro del tubo (tamaño estándar)]

Modelo Líquido REYQ24P8Y1B Ø15.9

### Combinación VRV®III de recuperación de calor y tamaño reducido

### REYQ36P9

1. Tasa de variación en la capacidad de refrigeración



Tasa de variación en la capacidad de calefacción



3D057934

#### NOTAS

- 1. Estas cifras ilustran la tasa de cambio en la capacidad de un sistema de unidades interiores estándar con una carga máxima (con el termostato programado al máximo) y bajo condiciones estándar. Además, en condiciones de carga parcial, sólo hay una desviación menor de la tasa de cambio de capacidad indicada en las cifras anteriores.
- 2. Con esta unidad exterior, se efectúa un control constante de la presión de evaporación durante la refrigeración y de la presión de condensación durante la calefacción.
- 3. Método para calcular al capacidad de climatización de refrigeración /calefacción: La máxima capacidad de climatización del sistema será la capacidad de climatización de las unidades interiores obtenida a partir de la tabla de características de capacidad o la máxima capacidad de climatización de las unidades exteriores tal y como se menciona abajo, la que sea menor.

Cálculo de la capacidad de climatización de las unidades exteriores

- Condición: El radio de combinación de la unidad interior no supera el 100%
  - Capacidad de climatización máxima de las unidades exteriores. = Capacidad de climatización de las unidades exteriores obtenida a partir de la tabla de características de capacidad en combinación del 100%
    - X Tasa de cambio de capacidad debida a la longitud de tubería a la unidad interior más lejana
- Condición: El radio de combinación de unidad interior excede el 100%
  - Capacidad de climatización máxima de las unidades exteriores. = Capacidad de climatización de las unidades exteriores obtenida a partir de la tabla de características de capacidad en combinación
    - X Tasa de cambio de capacidad debida a la longitud de tubería a la unidad interior más lejana
- Cuando la longitud equivalente total de los tubos es de 90 m o más, se debe aumentar el diámetro de los tubos de gas principales (secciones de derivación û unidad exterior). Cuando la diferencia de nivel es de 50 metros o más, se debe aumentar el diámetro de la tubería de líquido principal (secciones de derivación û unidad exterior). [Diámetro para el caso anterior.]

| Modelo      | Líquido |
|-------------|---------|
| REYQ36P9Y1B | Ø 22.2  |

5. Cuando se aumentan las secciones principales de los diámetros de la tubería del gas entre unidades, la longitud total equivalente debería calcularse de la forma siguiente: (Sólo calor) Longitud equivalente total = Longitud equivalente para tubería principal x 0.4 + Longitud equivalente después de la derivación

Eiemplo:

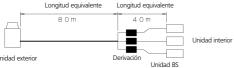


En el caso anterior (Calefacción)

Longitud equivalente total =  $80m \times 0.4 + 40m = 72m$ 

El factor de corrección de la capacidad cuando Hp = 0 m es aproximadamente 1,0.

6. Para combinaciones que no incluyan unidades interiores de sólo frío, la longitud equivalente deberá calcularse de la manera siguiente al calcular la capacidad de refrigeración.  $Longitud\ equivalente\ total = Longitud\ equivalente\ para\ tuber\'a\ principal\ x\ 0.5 + Longitud\ equivalente\ despu\'es\ de\ la\ derivaci\'on$ 



En el caso anterior (Refrigeración)

Longitud equivalente total =  $80m \times 0.5 + 40m = 80m$ 

El factor de corrección de la capacidad cuando Hp = 0 m es aproximado 0.92.

### Explicación de los símbolos

- Diferencia de nivel (en metros) entre las unidades interior y exterior cuando la unidad interior está en posición inferior. Diferencia de nivel (en metros) entre las unidades interior y exterior cuando la unidad interior está en posición superior.
- :Longitud de tubo equivalente (m) : Factor de corrección de la capacidad

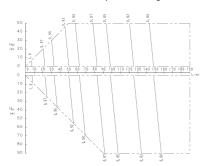
[Diámetro del tubo (tamaño estándar)]

| Modelo         | Líquido |
|----------------|---------|
| REYQ36P9Y1B    | Ø19.1   |
| INLIQUOI JII D | 9º 1J.1 |

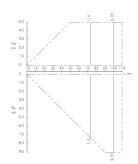
### Combinación VRV®III de recuperación de calor y tamaño reducido

#### REYQ46P8

1. Tasa de variación en la capacidad de refrigeración



2. Tasa de variación en la capacidad de calefacción



3D057936

#### NOTAS

- 1. Estas cifras ilustran la tasa de cambio en la capacidad de un sistema de unidades interiores estándar con una carga máxima (con el termostato programado al máximo) y bajo condiciones estándar. Además, en condiciones de carga parcial, sólo hay una desviación menor de la tasa de cambio de capacidad indicada en las cifras anteriores.
- 2. Con esta unidad exterior, se efectúa un control constante de la presión de evaporación durante la refrigeración y de la presión de condensación durante la calefacción.
- 3. Método para calcular al capacidad de climatización de refrigeración /calefacción: La máxima capacidad de climatización del sistema será la capacidad de climatización de las unidades interiores obtenida a partir de la tabla de características de capacidad o la máxima capacidad de climatización de las unidades exteriores tal y como se menciona abajo, la que sea menor.

Cálculo de la capacidad de climatización de las unidades exteriores

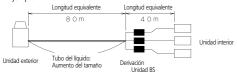
- Condición: El radio de combinación de la unidad interior no supera el 100%
- Capacidad de climatización máxima de las unidades exteriores. = Capacidad de climatización de las unidades exteriores obtenida a partir de la tabla de características de capacidad en combinación del 100%
  - X Tasa de cambio de capacidad debida a la longitud de tubería a la unidad interior más lejana
- Condición: El radio de combinación de unidad interior excede el 100%
- Capacidad de climatización máxima de las unidades exteriores. = Capacidad de climatización de las unidades exteriores obtenida a partir de la tabla de características de capacidad en combinación
  - X Tasa de cambio de capacidad debida a la longitud de tubería a la unidad interior más lejana
- 4. Cuando la longitud equivalente total de los tubos es de 90 m o más, se debe aumentar el diámetro de los tubos de gas principales (secciones de derivación û unidad exterior).

  Cuando la diferencia de nivel es de 50 metros o más, se debe aumentar el diámetro de la tubería de líquido principal (secciones de derivación û unidad exterior). [Diámetro para el caso anterior:]

| Modelo    | Líquido |
|-----------|---------|
| REYQ46PY1 | Φ 22.2  |

5. Cuando se aumentan las secciones principales de los diámetros de la tubería del gas entre unidades, la longitud total equivalente debería calcularse de la forma siguiente: (Sólo calor) Longitud equivalente total = Longitud equivalente para tubería principal x 0.4 + Longitud equivalente después de la derivación

Eiemplo



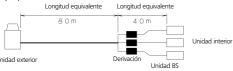
En el caso anterior (Calefacción)

Longitud equivalente total =  $80m \times 0.4 + 40m = 72m$ 

El factor de corrección de la capacidad cuando Hp = 0 m es aproximadamente 1,0.

6. Para combinaciones que no incluyan unidades interiores de sólo frío, la longitud equivalente deberá calcularse de la manera siguiente al calcular la capacidad de refrigeración. Longitud equivalente total = Longitud equivalente para tubería principal x 0.5 + Longitud equivalente después de la derivación

Eiemplo



En el caso anterior (Refrigeración)

Longitud equivalente total =  $80m \times 0.5 + 40m = 80m$ 

El factor de corrección de la capacidad cuando Hp = 0 m es aproximado 0.88.

#### Explicación de los símbolos

- Diferencia de nivel (en metros) entre las unidades interior y exterior cuando la unidad interior está en posición inferior.
- Diferencia de nivel (en metros) entre las unidades interior y exterior cuando la unidad interior está en posición superior
- :Longitud de tubo equivalente (m) :Factor de corrección de la capacidad

[Diámetro del tubo (tamaño estándar)]

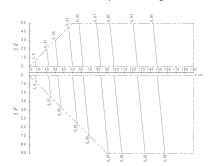
| Modelo    | Líquido |
|-----------|---------|
| REYQ46PY1 | Ø 19.1  |

13

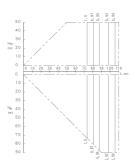
### Combinación VRV®III de recuperación de calor y tamaño reducido

#### REYO48P8

1. Tasa de variación en la capacidad de refrigeración



2. Tasa de variación en la capacidad de calefacción



3D057937

#### NOTAS

- 1. Estas cifras ilustran la tasa de cambio en la capacidad de un sistema de unidades interiores estándar con una carga máxima (con el termostato programado al máximo) y bajo condiciones estándar. Además, en condiciones de carga parcial, sólo hay una desviación menor de la tasa de cambio de capacidad indicada en las cifras anteriores.
- 2. Con esta unidad exterior, se efectúa un control constante de la presión de evaporación durante la refrigeración y de la presión de condensación durante la calefacción.
- 3. Método para calcular al capacidad de climatización de refrigeración /calefacción: La máxima capacidad de climatización del sistema será la capacidad de climatización de las unidades interiores obtenida a partir de la tabla de características de capacidad o la máxima capacidad de climatización de las unidades exteriores tal y como se menciona abajo, la que sea menor.

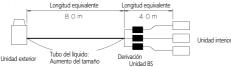
Cálculo de la capacidad de climatización de las unidades exteriores

- Condición: El radio de combinación de la unidad interior no supera el 100%
  - Capacidad de climatización máxima de las unidades exteriores. = Capacidad de climatización de las unidades exteriores obtenida a partir de la tabla de características de capacidad en combinación del 100%
    - X Tasa de cambio de capacidad debida a la longitud de tubería a la unidad interior más lejana
- Condición: El radio de combinación de unidad interior excede el 100%
  - Capacidad de climatización máxima de las unidades exteriores. = Capacidad de climatización de las unidades exteriores obtenida a partir de la tabla de características de capacidad en combinación
    - X Tasa de cambio de capacidad debida a la longitud de tubería a la unidad interior más lejana
- Cuando la longitud equivalente total de los tubos es de 90 m o más, se debe aumentar el diámetro de los tubos de gas principales (secciones de derivación û unidad exterior). Cuando la diferencia de nivel es de 50 metros o más, se debe aumentar el diámetro de la tubería de líquido principal (secciones de derivación û unidad exterior). [Diámetro para el caso anterior.]

| Modelo    | Líquido |
|-----------|---------|
| REYQ48PY1 | Ø 22.2  |

5. Cuando se aumentan las secciones principales de los diámetros de la tubería del gas entre unidades, la longitud total equivalente debería calcularse de la forma siguiente: (Sólo calor) Longitud equivalente total = Longitud equivalente para tubería principal x 0.4 + Longitud equivalente después de la derivación

Eiemplo:



En el caso anterior (Calefacción)

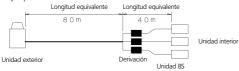
Longitud equivalente total =  $80m \times 0.4 + 40m = 72m$ 

El factor de corrección de la capacidad cuando Hp = 0 m es aproximadamente 1,0.

6. Para combinaciones que no incluyan unidades interiores de sólo frío, la longitud equivalente deberá calcularse de la manera siguiente al calcular la capacidad de refrigeración.

 $Longitud\ equivalente\ total = Longitud\ equivalente\ \underline{para}\ tuber\'{a}\ principal\ x\ \underline{0.5} + \underline{Longitud\ equivalente\ despu\'{e}s\ de\ la\ derivaci\'{o}n}$ 

Ejemplo:



En el caso anterior (Refrigeración)

Longitud equivalente total =  $80m \times 0.5 + 40m = 80m$ 

El factor de corrección de la capacidad cuando Hp = 0 m es aproximado 0.88.

#### Explicación de los símbolos

- : Diferencia de nivel (en metros) entre las unidades interior y exterior cuando la unidad interior está en posición inferior. : Diferencia de nivel (en metros) entre las unidades interior y exterior cuando la unidad interior está en posición superior
- :Longitud de tubo equivalente (m) :Factor de corrección de la capacidad

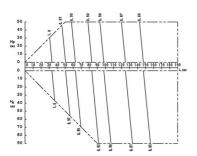
[Diámetro del tubo (tamaño estándar)]

| Modelo    | Líquido |
|-----------|---------|
| REYQ48PY1 | Ø 19.1  |

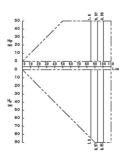
### Combinación VRV®III de recuperación de calor y COP alto

#### **REYHQ16P**

Tasa de cambio en la capacidad de refrigeración



Tasa de cambio en la capacidad de calefacción



3D058183A

#### NOTAS

- Estas cifras ilustran la tasa de cambio en la capacidad de un sistema de unidades interiores estándar con una carga máxima (con el termostato programado al máximo) y bajo condiciones estándar.
- Además, en condiciones de carga parcial, sólo hay una desviación menor de la tasa de cambio de capacidad indicada en las cifras anteriores.
- Con esta unidad exterior, se efectúa un control constante de la presión de evaporación durante la refrigeración y de la presión de condensación durante la
- Método de cálculo de la capacidad de climatización (refrigeración / calefacción):

La máxima capacidad de climatización del sistema será la capacidad total de climatización de las unidades interiores obtenida de la tabla de características de capacidad o la máxima capacidad de climatización de las unidades exteriores tal y como se menciona abajo, la que sea menor. Cálculo de la capacidad de climatización de las unidades exteriores

Condición: La relación de combinación de la unidad interior no sobrepasa el 100%

Máxima capacidad de climatización de las unidades exteriores = Capacidad de climatización de las unidades exteriores obtenida de la tabla de características de rendimiento en combinación al 100%

x tasa de cambio de capacidad debida a la longitud de tubería a la unidad interior más lejana

Condición: La relación de combinación de unidad interior excede el 100% Máxima capacidad de refrigeración de unidades exteriores = Capacidad de climatización de unidades exteriores obtenida de la tabla de características de de capacidad en la combinaciónn

x tasa de cambio de capacidad debida a la longitud de tubería a la unidad interior más lejana

Cuando la longitud equivalente total de los tubos es de 90 metros o más, se debe aumentar el diámetro de los tubos del gas y del líquido principales (secciones de

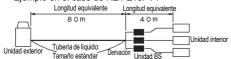
Cuando la diferencia de nivel es de 50m o más, el diámetro de las tuberías de gas y líquido principales (unidad exterior-secciones de ramificación) deben aumentarse. [Diámetro del caso anterior]

| -           |         |
|-------------|---------|
| Modelo      | Líquido |
| REYQ16P9Y1B | Ø15,9   |

- \*Si está disponible en la obra, utilice este tamaño. En caso contrario, no aumenta,
- Cuando las secciones de los diámetros de tubería de líquido entre unidades se aumentan, la longitud equivalente total debe calcularse de la siguiente forma. (Solo calefacción)

Longitud de tubería total = Longitud equivalente a la tubería principal x por factor de corrección + Longitud equivalente después de ramificación Seleccione un factor de corrección de la tabla siguiente.

Ejemplo en el caso de REYQ18PY1



En el caso anterior (calefacción)

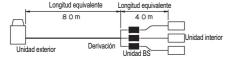
Longitud equivalente total = 80m x 0,3 + 40m = 64m

El factor de corrección de la capacidad cuando Hp = 0 m es, en consecuencia, aproximadamente 1,0

En combinación que no incluye la unidad interior de sólo refrigeración.

Calcule la longitud de tubería equivalente según lo siguiente, cuando calcule la capacidad de refrigeración

Longitud equivalente total = Longitud equivalente total a la tubería principal x 0.5 + Longitud equivalente después de la ramificación Ejemplo



En el caso anterior (refrigeración)

Longitud equivalente total = 80m x 0,5 + 40m = 80m

El factor de corrección de la capacidad cuando Hp = 0 m es. en consecuencia, aproximadamente 0.88

H<sub>n</sub>: Diferencia de nivel (en metros) entre las unidades interior y exterior cuando la unidad interior está en posición inferior

H<sub>M</sub>: Diferencia de nivel (en metros) entre las unidades interior y exterior cuando la unidad interior está en posición superior

: Longitud de tubería equivalente (m)

α: Tasa de cambio en la capacidad de calefacción

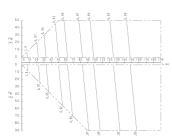
[Diámetro de tubo (tamaño estándar)]

| -           | ` | / <b>-</b> |
|-------------|---|------------|
| Modelo      |   | Líquido    |
| REYQ16P9Y1B |   | Ø12.7      |

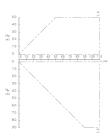
### Combinación VRV®III de recuperación de calor y COP alto



1. Tasa de variación en la capacidad de refrigeración



2. Tasa de variación en la capacidad de calefacción



3D057933

#### NOTAS

- Estas cifras ilustran la tasa de cambio en la capacidad de un sistema de unidades interiores estándar con una carga máxima (con el termostato programado al máximo) y bajo condiciones estándar. Además, en condiciones de carga parcial, sólo hay una desviación menor de la tasa de cambio de capacidad indicada en las cifras anteriores.
- Con esta unidad exterior, se efectúa un control constante de la presión de evaporación durante la refrigeración y de la presión de condensación durante la calefacción.
- 3. Método para calcular al capacidad de climatización de refrigeración /calefacción: La máxima capacidad de climatización del sistema será la capacidad de climatización de las unidades interiores obtenida a partir de la tabla de características de capacidad o la máxima capacidad de climatización de las unidades exteriores tal y como se menciona abajo, la que sea menor.

Cálculo de la capacidad de climatización de las unidades exteriores.

• Condición: El radio de combinación de la unidad interior no supera el 100%.

Capacidad de climatización máxima de las unidades exteriores. = Capacidad de climatización de las unidades exteriores obtenida a partir de la tabla de características de capacidad en combinación del 100%

X Tasa de cambio de capacidad debida a la longitud de tubería a la unidad interior más lejana

Condición: El radio de combinación de unidad interior excede el 100%.

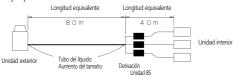
Capacidad de climatización máxima de las unidades exteriores, = Capacidad de climatización de las unidades exteriores obtenida a partir de la tabla de características de capacidad en combinación

X Tasa de cambio de capacidad debida a la longitud de tubería a la unidad interior más lejana

4. Cuando la longitud equivalente total de los tubos es de 90 m o más, se debe aumentar el diámetro de los tubos de gas principales (secciones de derivación û unidad exterior). Cuando la diferencia de nivel es de 50 metros o más, se debe aumentar el diámetro de la tubería de líquido principal (secciones de derivación û unidad exterior) [Diámetro para el caso anterior.]

| Modelo      | Líquido |
|-------------|---------|
| REVHO20PV1R | Ø 19 1  |

5. Cuando se aumentan las secciones principales de los diámetros de la tubería del gas entre unidades, la longitud total equivalente debería calcularse de la forma siguiente: (Sólo calor) Longitud equivalente total = Longitud equivalente para tubería principal x 0.4 + Longitud equivalente después de la derivación



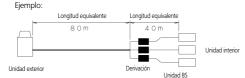
En el caso anterior (Calefacción)

Longitud equivalente total =  $80m \times 0.4 + 40m = 72m$ 

El factor de corrección de la capacidad cuando Hp = 0 m es aproximadamente 1,0.

6. Para combinaciones que no incluyan unidades interiores de sólo frío, la longitud equivalente deberá calcularse de la manera siguiente al calcular la capacidad de refrigeración.

Longitud equivalente total = Longitud equivalente para tubería principal x 0.5 + Longitud equivalente después de la derivación



En el caso anterior (Refrigeración)

Longitud equivalente total =  $80m \times 0.5 + 40m = 80m$ 

El factor de corrección de la capacidad cuando Hp = 0 m es aproximado 0.88.

#### Explicación de los símbolos

: Diferencia de nivel (en metros) entre las unidades interior y exterior cuando la unidad interior está en posición inferior.
: Diferencia de nivel (en metros) entre las unidades interior y exterior cuando la unidad interior está en posición superior.
: Longitud de tubo equivalente (m)

· Factor de corrección de la capacidad

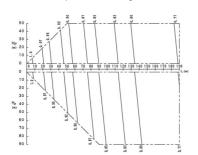
[Diámetro del tubo (tamaño estándar)]

| Modelo      | Líquido |
|-------------|---------|
| REYHQ20PY1B | Ø 15.9  |

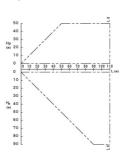
### Combinación VRV®III de recuperación de calor y COP alto

#### REYHQ22P

Tasa de cambio en la capacidad de refrigeración



Tasa de cambio en la capacidad de calefacción



3D057931B

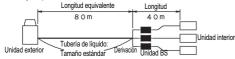
#### NOTAS

- Estas cifras ilustran la tasa de cambio en la capacidad de un sistema de unidades interiores estándar con una carga máxima (con el termostato programado al máximo) y bajo condiciones estándar
- Además, en condiciones de carga parcial, sólo hay una desviación menor de la tasa de cambio de capacidad indicada en las cifras anteriores Con esta unidad exterior, se efectúa un control constante de la presión de evaporación durante la refrigeración y de la presión de condensación durante la calefacción.
- Método de cálculo de la capacidad de climatización (refrigeración / calefacción):

  La máxima capacidad de climatización del sistema será la capacidad total de climatización de las unidades interiores obtenida de la tabla de características de capacidad o la máxima capacidad de climatización de las unidades exteriores tal y como se menciona abajo, la que sea menor.

  Cálculo de la capacidad de climatización de las unidades exteriores
  - Condición: La relación de combinación de la unidad interior no sobrepasa el 100% Máxima capacidad de climatización de las unidades exteriores = Capacidad de climatización de las unidades exteriores obtenida de la tabla de
    - características de rendimiento en combinación al 100% x tasa de cambio de capacidad debida a la longitud de tubería a la unidad interior más lejana Condición: La relación de combinación de unidad interior excede el 100%
    - Máxima capacidad de refrigeración de unidades exteriores = Capacidad de climatización de unidades exteriores obtenida de la tabla de características de de capacidad en la combinaciónn
- x tasa de cambio de capacidad debida a la longitud de tubería a la unidad interior más lejana Cuando la longitud equivalente total de los tubos es de 90 metros o más, se debe aumentar el diámetro de los tubos del gas y del líquido principales (secciones de derivación – unidad exterior.
  - Cuando la diferencia de nivel es de 50m o más, el diámetro de las tuberías de gas y líquido principales (unidad exterior-secciones de ramificación) deben aumentarse. [Diámetro del caso anterior]
  - Modelo REYO8P9Y1R Ø12 7 REYQ22P8Y1B Ø19.1
- Si está disponible en la obra, utilice este tamaño. En caso contrario, no aumenta.
- Cuando las secciones de los diámetros de tubería de líquido entre unidades se aumentan, la longitud equivalente total debe calcularse de la siguiente forma.
  - Longitud de tubería total = Longitud equivalente a la tubería principal x por factor de corrección + Longitud equivalente después de ramificación Seleccione un factor de corrección de la tabla siguiente.

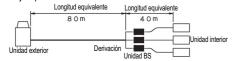
|                                  | Modelo          | rendimiento |
|----------------------------------|-----------------|-------------|
|                                  | REYQ8P9Y1B      | 0,2         |
|                                  | REYQ22P8Y1B 0,4 |             |
| Figure on al caso de REVO22P8V1B |                 |             |



En el caso anterior (calefacción) Longitud equivalente total = 80m x 0,3 + 40m = 64m

El factor de corrección de la capacidad cuando Hp = 0 m es, en consecuencia, aproximadamente 1,0 En combinación que no incluye la unidad interior de sólo refrigeración.

Calcule la longitud de tubería equivalente según lo siguiente, cuando calcule la capacidad de refrigeración Longitud equivalente total = Longitud equivalente total a la tubería principal x 0,5 + Longitud equivalente después de la ramificación Ejemplo



En el caso anterior (refrigeración) Longitud equivalente total =  $80 \text{m} \times 0.5 + 40 \text{m} = 80 \text{m}$  El factor de corrección de la capacidad cuando Hp = 0 m es, en consecuencia, aproximadamente 0,88

#### EXPLICACIÓN DE SÍMBOLOS

: Diferencia de nivel (en metros) entre las unidades interior y exterior cuando la unidad interior está en posición inferior : Diferencia de nivel (en metros) entre las unidades interior y exterior cuando la unidad interior está en posición superior

: Longitud de tubería equivalente (m)

α: Tasa de cambio en la capacidad de calefacción

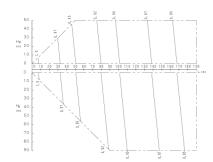
[Diámetro de tubo (tamaño estándar)]

| Modelo      | Líquido |
|-------------|---------|
| REYQ8P9Y1B  | Ø9,5    |
| REYQ22P8Y1B | Ø15,9   |

### Combinación VRV®III de recuperación de calor y COP alto

#### **REYHO24P**

1. Tasa de variación en la capacidad de refrigeración



Tasa de variación en la capacidad de calefacción



3D057932

#### NOTAS

- 1. Estas cifras ilustran la tasa de cambio en la capacidad de un sistema de unidades interiores estándar con una carga máxima (con el termostato programado al máximo) y bajo condiciones estándar. Además, en condiciones de carga parcial, sólo hay una desviación menor de la tasa de cambio de capacidad indicada en las cifras anteriores.
- 2. Con esta unidad exterior, se efectúa un control constante de la presión de evaporación durante la refrigeración y de la presión de condensación durante la calefacción.
- 3. Método para calcular al capacidad de climatización de refrigeración /calefacción: La máxima capacidad de climatización del sistema será la capacidad de climatización de las unidades interiores obtenida a partir de la tabla de características de capacidad o la máxima capacidad de climatización de las unidades exteriores tal y como se menciona abajo, la que sea menor.

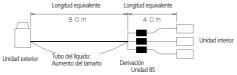
Cálculo de la capacidad de climatización de las unidades exteriores

- Condición: El radio de combinación de la unidad interior no supera el 100%
  - Capacidad de climatización máxima de las unidades exteriores. = Capacidad de climatización de las unidades exteriores obtenida a partir de la tabla de características de capacidad en combinación del 100%
    - X Tasa de cambio de capacidad debida a la longitud de tubería a la unidad interior más lejana
- Condición: El radio de combinación de unidad interior excede el 100%
  - Capacidad de climatización máxima de las unidades exteriores. = Capacidad de climatización de las unidades exteriores obtenida a partir de la tabla de características de capacidad en combinación
    - X Tasa de cambio de capacidad debida a la longitud de tubería a la unidad interior más lejana
- Cuando la longitud equivalente total de los tubos es de 90 m o más, se debe aumentar el diámetro de los tubos de gas principales (secciones de derivación û unidad exterior). Cuando la diferencia de nivel es de 50 metros o más, se debe aumentar el diámetro de la tubería de líquido principal (secciones de derivación û unidad exterior). [Diámetro para el caso anterior.]

| Modelo      | Líquido |
|-------------|---------|
| REYHQ24PY1B | Ø 19.1  |

5. Cuando se aumentan las secciones principales de los diámetros de la tubería del gas entre unidades, la longitud total equivalente debería calcularse de la forma siguiente: (Sólo calor) Longitud equivalente total = Longitud equivalente para tubería principal x 0.4 + Longitud equivalente después de la derivación

Eiemplo:

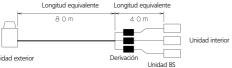


En el caso anterior (Calefacción)

Longitud equivalente total =  $80m \times 0.4 + 40m = 72m$ 

El factor de corrección de la capacidad cuando Hp = 0 m es aproximadamente 1,0.

6. Para combinaciones que no incluyan unidades interiores de sólo frío, la longitud equivalente deberá calcularse de la manera siguiente al calcular la capacidad de refrigeración.  $Longitud\ equivalente\ total = Longitud\ equivalente\ para\ tuber\'a\ principal\ x\ 0.5 + Longitud\ equivalente\ despu\'es\ de\ la\ derivaci\'on$ 



En el caso anterior (Refrigeración)

Longitud equivalente total =  $80m \times 0.5 + 40m = 80m$ 

El factor de corrección de la capacidad cuando Hp = 0 m es aproximado 0.91

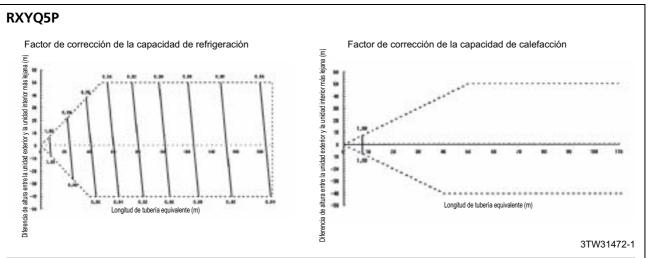
### Explicación de los símbolos

- Diferencia de nivel (en metros) entre las unidades interior y exterior cuando la unidad interior está en posición inferior. Diferencia de nivel (en metros) entre las unidades interior y exterior cuando la unidad interior está en posición superior.
- :Longitud de tubo equivalente (m) : Factor de corrección de la capacidad

[Diámetro del tubo (tamaño estándar)]

| Líquido |
|---------|
| Ø15.9   |
|         |

### 2 - 3 Combinación VRV<sup>®</sup>III de bomba de calor y tamaño reducido



#### NOTAS

- Estas cifras ilustran el factor de corrección de la longitud de tubería para ajustar la capacidad de un sistema de unidades interiores estándar con una carga máxima (con el termostato programado al máximo) y bajo condiciones estándar. Además, en condiciones de carga parcial, sólo hay una desviación menor de la relación de corrección de capacidad indicada en las cifras anteriores.
- 2 Con esta unidad exterior, se efectúa un control constante de la presión de evaporación durante la refrigeración y de la presión de condensación durante la calefacción.
- 3 Método de cálculo de la capacidad de las unidades exteriores.

La capacidad máxima del sistema será el valor más bajo de entre la capacidad total de las unidades interiores y la capacidad máxima de las unidades exteriores, del modo explicado a continuación.

Condición: La relación de conexión interior no sobrepasa el 100%

Capacidad máxima de las unidades exteriores = Capacidad de las unidades exteriores a partir de la tabla de capacidad a una relación de conexión del 100% X Relación de corrección de la tubería hasta la unidad interior más lejana

Condición: La relación de conexión interior sobrepasa el 100%

Capacidad máxima de unidades exteriores = Capacidad de las unidades exteriores a partir de la tabla de capacidad a relación de conexión de % instalado X Relación de conexión de la tubería hasta la unidad interior mas leiana

Relación de conexión de la tubería hasta la unidad interior mas lejana

4 Cuando la diferencia de nivel es de 50 m o más y la longitud equivalente total de los tubos es de 90 metros o más, se debe aumentar el diámetro de los tubos del gas y del líquido principales (secciones de derivación – unidad exterior) A continuación puede ver los nuevos diámetros de los tubos.

| Modelo | gas  | líquido |
|--------|------|---------|
| RXYQ5P | 19,1 | 9,5     |

Cuando la longitud de tubería tras el primer kit de derivación de refrigerante es de más de 40 m, el tamaño del tubo entre el primer y el último kit de derivación debe aumentarse (consulte también el manual de instalación).

| Modelo | gas  | líquido |
|--------|------|---------|
| RXYQ5P | 15,9 | 9,5     |

6 La longitud equivalente utilizada en las cifras anteriores se basa en la siguiente longitud equivalente longitud de tubería equivalente =

longitud equivalente de tubo principal X factor de corrección +longitud equivalente de tubos de derivación x factor de corrección Seleccione el factor de corrección a partir de la siguiente tabla.

Cuando se calcula la capacidad de refrigeración: tamaño del tubo de gas Cuando se calcula la capacidad de calefacción: tamaño del tubo de líquido

|                               | Factor de corrección |                   |
|-------------------------------|----------------------|-------------------|
|                               | Tamaño estándar      | Aumento de tamaño |
| Refrigeración (tubo de gas)   | 1,0                  | 0,5               |
| Calefacción (tubo de líquido) | 1,0                  | 0,5               |

#### Ejemplo

Aumento de tamaño del tubo principal de gas
Aumento de tamaño del tubo principal de liquido
Aumento de tamaño del tubo de gas de derivación
Aumento de tamaño del tubo de liquido de derivación

En el caso anterior:

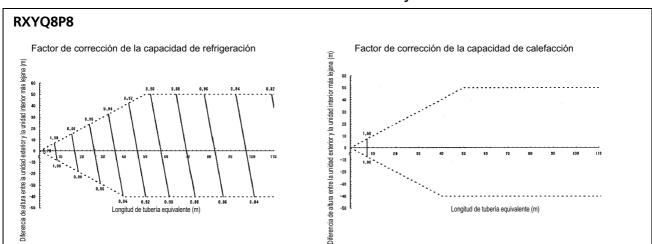
(Refrigeración) Longitud equivalente global = 80 m x 0,5 + 40 m x 1,0 = 80 m (Calefacción) Longitud equivalente global = 80 m x 1,0 + 40 m x 1,0 = 120 m

La tasa de cambio en:

Capacidad de refrigeración cuando la diferencia de altura = 0 es, en consecuencia, aproximadamente 0,78

Capacidad de refrigeración cuando la diferencia de altura = 0 es, en consecuencia, aproximadamente 0,70 Capacidad de refrigeración cuando la diferencia de altura = 0 es, en consecuencia, aproximadamente 1,0

### 2 - 3 Combinación VRV<sup>®</sup>III de bomba de calor y tamaño reducido



#### NOTAS

Estas cifras ilustran el factor de corrección de la longitud de tubería para ajustar la capacidad de un sistema de unidades interiores estándar con una carga máxima (con el termostato programado al máximo) y bajo condiciones estándar. Además, en condiciones de carga parcial, sólo hay una desviación menor de la relación de corrección de capacidad indicada en las cifras anteriores.

3TW31472-1

- 2 Con esta unidad exterior, se efectúa un control constante de la presión de evaporación durante la refrigeración y de la presión de condensación durante la calefacción.
- 3 <u>Método de cálculo de la capacidad de las unidades exteriores</u>.

La capacidad máxima del sistema será el valor más bajo de entre la capacidad total de las unidades interiores y la capacidad máxima de las unidades exteriores, del modo explicado a continuación.

Condición: La relación de conexión interior no sobrepasa el 100%

Capacidad máxima de las unidades exteriores = Capacidad de las unidades exteriores a partir de la tabla de capacidad a una relación de conexión del 100% X Relación de corrección de la tubería hasta la unidad interior más lejana

Condición: La relación de conexión interior sobrepasa el 100%

Capacidad máxima de unidades exteriores = Capacidad de las unidades exteriores a partir de la tabla de capacidad a relación de conexión de la tubería basta la unidad interior mas lejana

Relación de conexión de la tubería hasta la unidad interior mas lejana

Cuando la diferencia de nivel es de 50 m o más y la longitud equivalente total de los tubos es de 90 metros o más, se debe aumentar el diámetro de los tubos del gas y del líquido principales (secciones de derivación – unidad exterior) A continuación puede ver los nuevos diámetros de los tubos.

| Modelo  | gas  | líquido |
|---------|------|---------|
| RXYQ8P8 | 22,2 | 12,7    |

5 Cuando la longitud de tubería tras el primer kit de derivación de refrigerante es de más de 40 m, el tamaño del tubo entre el primer y el último kit de derivación debe aumentarse (consulte también el manual de instalación).

| Modelo  | gas  | líquido |
|---------|------|---------|
| RXYQ8P8 | 19,1 | 9,5     |

6 La longitud equivalente utilizada en las cifras anteriores se basa en la siguiente longitud equivalente

longitud de tubería equivalente =

longitud equivalente de tubo principal X factor de corrección +longitud equivalente de tubos de derivación x factor de corrección Seleccione el factor de corrección a partir de la siguiente tabla.

Cuando se calcula la capacidad de refrigeración: tamaño del tubo de gas Cuando se calcula la capacidad de calefacción: tamaño del tubo de líquido

|                               | Factor de corrección |                   |
|-------------------------------|----------------------|-------------------|
|                               | Tamaño estándar      | Aumento de tamaño |
| Refrigeración (tubo de gas)   | 1,0                  | 0,5               |
| Calefacción (tubo de líquido) | 1,0                  | 0,5               |

#### Ejemplo

Aumento de tamaño del tubo principal de gas
Aumento de tamaño del tubo principal de líquido

Aumento de tamaño del tubo de gas de derivación
Aumento de tamaño del tubo de líquido de derivación



En el caso anterior:

(Refrigeración) Longitud equivalente global =  $80 \text{ m} \times 0.5 + 40 \text{ m} \times 1.0 = 80 \text{ m}$  (Calefacción) Longitud equivalente global =  $80 \text{ m} \times 1.0 + 40 \text{ m} \times 1.0 = 80 \text{ m}$ 

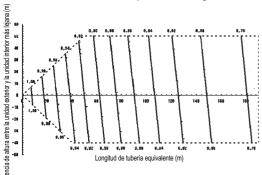
La tasa de cambio en

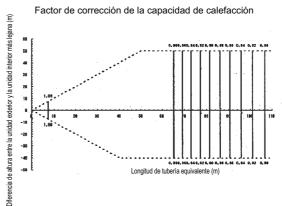
Capacidad de refrigeración cuando la diferencia de altura = 0 es, en consecuencia, aproximadamente 0,86 Capacidad de refrigeración cuando la diferencia de altura = 0 es, en consecuencia, aproximadamente 1,0

### Combinación VRV®III de bomba de calor y tamaño reducido



Factor de corrección de la capacidad de refrigeración





3TW31472-1

#### NOTAS

- Estas cifras ilustran el factor de corrección de la longitud de tubería para ajustar la capacidad de un sistema de unidades interiores estándar con una carga máxima (con el termostato programado al máximo) y bajo condiciones estándar. Además, en condiciones de carga parcial, sólo hay una desviación menor de la relación de corrección de capacidad indicada en las cifras anteriores.
- Con esta unidad exterior, se efectúa un control constante de la presión de evaporación durante la refrigeración y de la presión de condensación durante la
- Método de cálculo de la capacidad de las unidades exteriores

La capacidad máxima del sistema será el valor más bajo de entre la capacidad total de las unidades interiores y la capacidad máxima de las unidades exteriores, del modo explicado a continuación.

Condición: La relación de conexión interior no sobrepasa el 100%

Capacidad máxima de las unidades exteriores = Capacidad de las unidades exteriores a partir de la tabla de capacidad a una relación de conexión del 100% X Relación de corrección de la tubería hasta la unidad interior más lejana

Condición: La relación de conexión interior sobrepasa el 100%

Capacidad máxima de unidades exteriores = Capacidad de las unidades exteriores a partir de la tabla de capacidad a relación de conexión de % instalado X

Relación de conexión de la tubería hasta la unidad interior mas lejana
Cuando la diferencia de nivel es de 50 m o más y la longitud equivalente total de los tubos es de 90 metros o más, se debe aumentar el diámetro de los tubos del gas y del líquido principales (secciones de derivación – unidad exterior) A continuación puede ver los nuevos diámetros de los tubos.

| Modelo  | gas    | líquido |
|---------|--------|---------|
| RXYQ10P | 25,4 * | 12,7    |

Si no está disponible en la obra, no aumentar. Si no se aumenta, no se deberá aplicar un factor de corrección a la longitud equivalente (consulte la nota 6). Cuando la longitud de tubería tras el primer kit de derivación de refrigerante es de más de 40 m, el tamaño del tubo entre el primer y el último kit de derivación debe aumentarse (consulte también el manual de instalación).

| Modelo  | gas  | líquido |
|---------|------|---------|
| RXYQ10P | 22.2 | 9.5     |

La longitud equivalente utilizada en las cifras anteriores se basa en la siguiente longitud equivalente

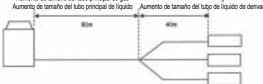
longitud de tubería equivalente =

longitud equivalente de tubo principal X factor de corrección +longitud equivalente de tubos de derivación x factor de corrección Seleccione el factor de corrección a partir de la siguiente tabla.

Se calcula la capacidad de refrigeración: tamaño del tubo de gas Cuando se calcula la capacidad de calefacción: tamaño del tubo de líquido

|                               | Factor de corrección |                   |
|-------------------------------|----------------------|-------------------|
|                               | Tamaño estándar      | Aumento de tamaño |
| Refrigeración (tubo de gas)   | 1,0                  | 0,5               |
| Calefacción (tubo de líquido) | 1,0                  | 0,5               |

Aumento de tamaño del tubo principal de gas Aumento de tamaño del tubo principal de líquido .. Aumento de tamaño del tubo de líquido de derivación



En el caso anterior:

(Refrigeración) Longitud equivalente global = 80 m x 0,5 + 40 m x 1,0 = 80 m (Calefacción) Longitud equivalente global = 80 m x 1,0 + 40 m x 1,0 = 80 m

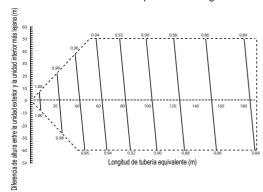
La tasa de cambio en:

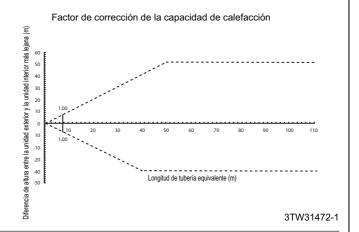
Capacidad de refrigeración cuando la diferencia de altura = 0 es, en consecuencia, aproximadamente 0,87 Capacidad de refrigeración cuando la diferencia de altura = 0 es, en consecuencia, aproximadamente 0,90

### 2 - 3 Combinación VRV<sup>®</sup>III de bomba de calor y tamaño reducido

### RXYQ12,14,24,36P

Factor de corrección de la capacidad de refrigeración





#### NOTAS

- Estas cifras ilustran el factor de corrección de la longitud de tubería para ajustar la capacidad de un sistema de unidades interiores estándar con una carga máxima (con el termostato programado al máximo) y bajo condiciones estándar. Además, en condiciones de carga parcial, sólo hay una desviación menor de la relación de corrección de capacidad indicada en las cifras anteriores.
- 2 Con esta unidad exterior, se efectúa un control constante de la presión de evaporación durante la refrigeración y de la presión de condensación durante la calefacción.
- 3 Método de cálculo de la capacidad de las unidades exteriores.
  - La capacidad máxima del sistema será el valor más bajo de entre la capacidad total de las unidades interiores y la capacidad máxima de las unidades exteriores, del modo explicado a continuación.

Condición: La relación de conexión interior no sobrepasa el 100%

Capacidad máxima de las unidades exteriores = Capacidad de las unidades exteriores a partir de la tabla de capacidad a una relación de conexión del 100% X Relación de corrección de la tubería hasta la unidad interior más lejana

Condición: La relación de conexión interior sobrepasa el 100%

Capacidad máxima de unidades exteriores = Capacidad de las unidades exteriores a partir de la tabla de capacidad a relación de conexión de % instalado X Relación de conexión de la tubería hasta la unidad interior mas leiana

Relación de conexión de la tubería hasta la unidad interior mas lejana

4 Cuando la diferencia de nivel es de 50 m o más y la longitud equivalente total de los tubos es de 90 metros o más, se debe aumentar el diámetro de los tubos del gas y del líquido principales (secciones de derivación – unidad exterior) A continuación puede ver los nuevos diámetros de los tubos.

| Modelo  | gas  | líquido |
|---------|------|---------|
| RXYQ12  | 28,6 | 15,9    |
| RXYQ14P | 28,6 | 15,9    |
| RXYQ24P | 34,9 | 19,1    |
| RXYQ36P | 41,3 | 22,2    |

5 Cuando la longitud de tubería tras el primer kit de derivación de refrigerante es de más de 40 m, el tamaño del tubo entre el primer y el último kit de derivación debe aumentarse (consulte también el manual de instalación).

| Modelo  | gas  | líquido |
|---------|------|---------|
| RXYQ12  | 28,6 | 12,7    |
| RXYQ14P | 28,6 | 12,7    |
| RXYQ24P | 34,9 | 15,9    |
| RXYQ36P | 41,3 | 19,1    |

6 La longitud equivalente utilizada en las cifras anteriores se basa en la siguiente longitud equivalente longitud de tubería equivalente =

longitud equivalente de tubo principal X factor de corrección +longitud equivalente de tubos de derivación x factor de corrección Seleccione el factor de corrección a partir de la siguiente tabla.

Cuando se calcula la capacidad de refrigeración: tamaño del tubo de gas Cuando se calcula la capacidad de calefacción: tamaño del tubo de líquido

|                               | Factor de corrección |                   |
|-------------------------------|----------------------|-------------------|
|                               | Tamaño estándar      | Aumento de tamaño |
| Refrigeración (tubo de gas)   | 1,0                  | 0,5               |
| Calefacción (tubo de líquido) | 1,0                  | 0,5               |

#### Ejemplo

Aumento de tamaño del tubo principal de gas Aumento de tamaño del tubo de gas de derivación Aumento de tamaño del tubo principal de líquido "Aumento de tamaño del tubo de líquido de derivación



En el caso anterior:

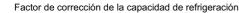
(Refrigeración) Longitud equivalente global =  $80 \text{ m} \times 1,0 + 40 \text{ m} \times 1,0 = 120 \text{ m}$  (Calefacción) Longitud equivalente global =  $80 \text{ m} \times 0,5 + 40 \text{ m} \times 1,0 = 80 \text{ m}$ 

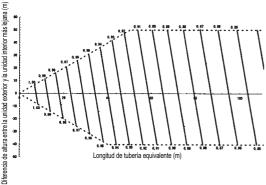
La tasa de cambio en

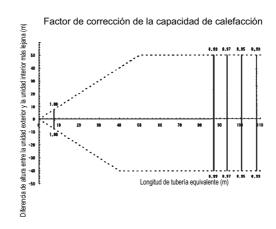
Capacidad de refrigeración cuando la diferencia de altura = 0 es, en consecuencia, aproximadamente 0,89 Capacidad de refrigeración cuando la diferencia de altura = 0 es, en consecuencia, aproximadamente 1,0

### 2 - 3 Combinación VRV®III de bomba de calor y tamaño reducido









3TW31472-1

#### NOTAS

- Estas cifras ilustran el factor de corrección de la longitud de tubería para ajustar la capacidad de un sistema de unidades interiores estándar con una carga máxima (con el termostato programado al máximo) y bajo condiciones estándar. Además, en condiciones de carga parcial, sólo hay una desviación menor de la relación de corrección de capacidad indicada en las cifras anteriores.
- 2 Con esta unidad exterior, se efectúa un control constante de la presión de evaporación durante la refrigeración y de la presión de condensación durante la calefacción.
- 3 Método de cálculo de la capacidad de las unidades exteriores.
  - La capacidad máxima del sistema será el valor más bajo de entre la capacidad total de las unidades interiores y la capacidad máxima de las unidades exteriores, del modo explicado a continuación.

Condición: La relación de conexión interior no sobrepasa el 100%

Capacidad máxima de las unidades exteriores = Capacidad de las unidades exteriores a partir de la tabla de capacidad a una relación de conexión del 100% X Relación de corrección de la tubería hasta la unidad interior más lejana

Condición: La relación de conexión interior sobrepasa el 100%

Capacidad máxima de unidades exteriores = Capacidad de las unidades exteriores a partir de la tabla de capacidad a relación de conexión de % instalado X Relación de conexión de la tubería hasta la unidad interior mas leiana

Relación de conexión de la tubería hasta la unidad interior mas lejana

4 Cuando la diferencia de nivel es de 50 m o más y la longitud equivalente total de los tubos es de 90 metros o más, se debe aumentar el diámetro de los tubos del gas y del líquido principales (secciones de derivación – unidad exterior) A continuación puede ver los nuevos diámetros de los tubos.

| Modelo  | gas   | líquido |
|---------|-------|---------|
| RXYQ16P | 31,8* | 15,9    |

\* Si no está disponible en la obra, no aumentar. Si no se aumenta, no se deberá aplicar un factor de corrección a la longitud equivalente (consulte la nota 6).

Cuando la longitud de tubería tras el primer kit de derivación de refrigerante es de más de 40 m, el tamaño del tubo entre el primer y el último kit de derivación debe aumentarse (consulte también el manual de instalación).

| Modelo  | gas  | líquido |
|---------|------|---------|
| RXYQ16P | 28.6 | 12 7    |

6 La longitud equivalente utilizada en las cifras anteriores se basa en la siguiente longitud equivalente

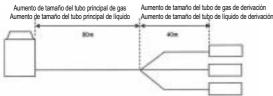
longitud de tubería equivalente =

longitud equivalente de tubo principal X factor de corrección +longitud equivalente de tubos de derivación x factor de corrección Seleccione el factor de corrección a partir de la siguiente tabla.

Cuando se calcula la capacidad de refrigeración: tamaño del tubo de gas Cuando se calcula la capacidad de calefacción: tamaño del tubo de líquido

|                               | Factor de corrección |                   |
|-------------------------------|----------------------|-------------------|
|                               | Tamaño estándar      | Aumento de tamaño |
| Refrigeración (tubo de gas)   | 1,0                  | 0,5               |
| Calefacción (tubo de líquido) | 1,0                  | 0,5               |

#### Ejemplo



En el caso anterior:

(Refrigeración) Longitud equivalente global =  $80 \text{ m} \times 0.5 + 40 \text{ m} \times 1.0 = 80 \text{ m}$  (Calefacción) Longitud equivalente global =  $80 \text{ m} \times 1.0 + 40 \text{ m} \times 1.0 = 80 \text{ m}$ 

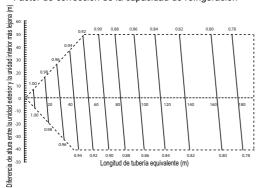
La tasa de cambio en:

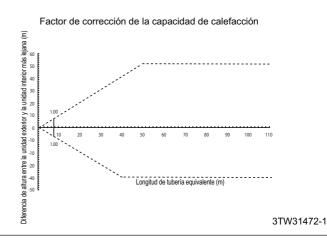
Capacidad de refrigeración cuando la diferencia de altura = 0 es, en consecuencia, aproximadamente 0,88 Capacidad de refrigeración cuando la diferencia de altura = 0 es, en consecuencia, aproximadamente 0,99

## 2 - 3 Combinación VRV<sup>®</sup>III de bomba de calor y tamaño reducido

#### RXYQ18,22,28,30,38,40,42,44P(8)

Factor de corrección de la capacidad de refrigeración





#### NOTAS

- Estas cifras ilustran el factor de corrección de la longitud de tubería para ajustar la capacidad de un sistema de unidades interiores estándar con una carga máxima (con el termostato programado al máximo) y bajo condiciones estándar. Además, en condiciones de carga parcial, sólo hay una desviación menor de la relación de corrección de capacidad indicada en las cifras anteriores.
- 2 Con esta unidad exterior, se efectúa un control constante de la presión de evaporación durante la refrigeración y de la presión de condensación durante la calefacción.
- 3 Método de cálculo de la capacidad de las unidades exteriores.
  - La capacidad máxima del sistema será el valor más bajo de entre la capacidad total de las unidades interiores y la capacidad máxima de las unidades exteriores, del modo explicado a continuación.

Condición: La relación de conexión interior no sobrepasa el 100%

Capacidad máxima de las unidades exteriores = Capacidad de las unidades exteriores a partir de la tabla de capacidad a una relación de conexión del 100% X Relación de corrección de la tubería hasta la unidad interior más lejana

Condición: La relación de conexión interior sobrepasa el 100%

Capacidad máxima de unidades exteriores = Capacidad de las unidades exteriores a partir de la tabla de capacidad a relación de conexión de % instalado X Relación de conexión de la tubería hasta la unidad interior mas leiana

Relación de conexión de la tubería hasta la unidad interior mas lejana

4 Cuando la diferencia de nivel es de 50 m o más y la longitud equivalente total de los tubos es de 90 metros o más, se debe aumentar el diámetro de los tubos del gas y del líquido principales (secciones de derivación – unidad exterior) A continuación puede ver los nuevos diámetros de los tubos.

|     | Modelo     | gas  | líquido |
|-----|------------|------|---------|
| RXY | Q18        | 31,8 | 19,1    |
| RXY | Q26-30P(8) | 38,1 | 22,2    |
| RXY | Q38-44P(8) | 41.3 | 22.2    |

5 Cuando la longitud de tubería tras el primer kit de derivación de refrigerante es de más de 40 m, el tamaño del tubo entre el primer y el último kit de derivación debe aumentarse (consulte también el manual de instalación).

| Modelo        | gas  | liquido |
|---------------|------|---------|
| RXYQ18P       | 28,6 | 15,9    |
| RXYQ26-30P(8) | 34,9 | 19,1    |
| RXYQ38-44P(8) | 41,3 | 19,1    |

6 La longitud equivalente utilizada en las cifras anteriores se basa en la siguiente longitud equivalente longitud de tubería equivalente =

longitud equivalente de tubo principal X factor de corrección +longitud equivalente de tubos de derivación x factor de corrección Seleccione el factor de corrección a partir de la siguiente tabla.

Cuando se calcula la capacidad de refrigeración: tamaño del tubo de gas Cuando se calcula la capacidad de calefacción: tamaño del tubo de líquido

|                               | Factor de corrección |                   |
|-------------------------------|----------------------|-------------------|
|                               | Tamaño estándar      | Aumento de tamaño |
| Refrigeración (tubo de gas)   | 1,0                  | 0,5               |
| Calefacción (tubo de líquido) | 1,0                  | 0,5               |

#### Ejemplo

Aumento de tamaño del tubo principal de gas
Aumento de tamaño del tubo principal de líquido
Aumento de tamaño del tubo de gas de derivación
Aumento de tamaño del tubo de líquido de derivación



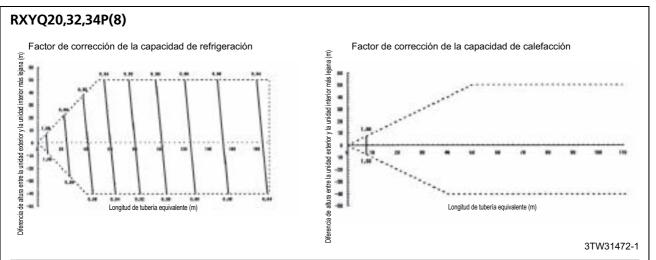
En el caso anterior:

(Refrigeración) Longitud equivalente global = 80 m x 1,0 + 40 m x 1,0 = 120 m (Calefacción) Longitud equivalente global = 80 m x 0,5 + 40 m x 1,0 = 80 m

La tasa de cambio en:

Capacidad de refrigeración cuando la diferencia de altura = 0 es, en consecuencia, aproximadamente 0,83 Capacidad de refrigeración cuando la diferencia de altura = 0 es, en consecuencia, aproximadamente 1,0

### 2 - 3 Combinación VRV<sup>®</sup>III de bomba de calor y tamaño reducido



#### NOTAS

- Estas cifras ilustran el factor de corrección de la longitud de tubería para ajustar la capacidad de un sistema de unidades interiores estándar con una carga máxima (con el termostato programado al máximo) y bajo condiciones estándar. Además, en condiciones de carga parcial, sólo hay una desviación menor de la relación de corrección de capacidad indicada en las cifras anteriores.
- 2 Con esta unidad exterior, se efectúa un control constante de la presión de evaporación durante la refrigeración y de la presión de condensación durante la calefacción.
- 3 Método de cálculo de la capacidad de las unidades exteriores.

La capacidad máxima del sistema será el valor más bajo de entre la capacidad total de las unidades interiores y la capacidad máxima de las unidades exteriores, del modo explicado a continuación.

Condición: La relación de conexión interior no sobrepasa el 100%

Capacidad máxima de las unidades exteriores = Capacidad de las unidades exteriores a partir de la tabla de capacidad a una relación de conexión del 100% X Relación de corrección de la tubería hasta la unidad interior más lejana

Condición: La relación de conexión interior sobrepasa el 100%

Capacidad máxima de unidades exteriores = Capacidad de las unidades exteriores a partir de la tabla de capacidad a relación de conexión de % instalado X Relación de conexión de la tubería hasta la unidad interior mas leiana

Relación de conexión de la tubería hasta la unidad interior mas lejana

4 Cuando la diferencia de nivel es de 50 m o más y la longitud equivalente total de los tubos es de 90 metros o más, se debe aumentar el diámetro de los tubos del gas y del líquido principales (secciones de derivación – unidad exterior) A continuación puede ver los nuevos diámetros de los tubos.

| Modelo      | gas  | líquido |
|-------------|------|---------|
| RXYQ20P8*   | 31,8 | 19,1    |
| RXYQ32-34P* | 38,1 | 22,2    |

\* Si no está disponible en la obra, no aumentar. Si no se aumenta, no se deberá aplicar un factor de corrección a la longitud equivalente (consulte la nota 6).

Cuando la longitud de tubería tras el primer kit de derivación de refrigerante es de más de 40 m, el tamaño del tubo entre el primer y el último kit de derivación debe aumentarse (consulte también el manual de instalación).

| Modelo     | gas  | líquido |
|------------|------|---------|
| RXYQ20P8*  | 28,6 | 15,9    |
| RXYQ32-34P | 34,9 | 19,1    |

6 La longitud equivalente utilizada en las cifras anteriores se basa en la siguiente longitud equivalente

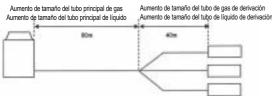
longitud de tubería equivalente =

longitud equivalente de tubo principal X factor de corrección +longitud equivalente de tubos de derivación x factor de corrección Seleccione el factor de corrección a partir de la siguiente tabla.

Cuando se calcula la capacidad de refrigeración: tamaño del tubo de gas Cuando se calcula la capacidad de calefacción: tamaño del tubo de líquido

|                               | Factor de corrección |                   |
|-------------------------------|----------------------|-------------------|
|                               | Tamaño estándar      | Aumento de tamaño |
| Refrigeración (tubo de gas)   | 1,0                  | 0,5               |
| Calefacción (tubo de líquido) | 1,0                  | 0,5               |

#### Ejemplo



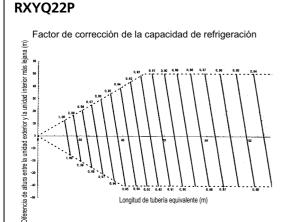
En el caso anterior:

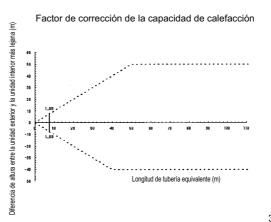
(Refrigeración) Longitud equivalente global = 80 m x 0,5 + 40 m x 1,0 = 80 m (Calefacción) Longitud equivalente global = 80 m x 1,0 + 40 m x 1,0 = 80 m

La tasa de cambio en:

Capacidad de refrigeración cuando la diferencia de altura = 0 es, en consecuencia, aproximadamente 0,88 Capacidad de refrigeración cuando la diferencia de altura = 0 es, en consecuencia, aproximadamente 1,0

### Combinación VRV®III de bomba de calor y tamaño reducido





3TW31472-1

#### NOTAS

- Estas cifras ilustran el factor de corrección de la longitud de tubería para ajustar la capacidad de un sistema de unidades interiores estándar con una carga máxima (con el termostato programado al máximo) y bajo condiciones estándar. Además, en condiciones de carga parcial, sólo hay una desviación menor de la relación de corrección de capacidad indicada en las cifras anteriores.
- Con esta unidad exterior, se efectúa un control constante de la presión de evaporación durante la refrigeración y de la presión de condensación durante la
- Método de cálculo de la capacidad de las unidades exteriores

La capacidad máxima del sistema será el valor más bajo de entre la capacidad total de las unidades interiores y la capacidad máxima de las unidades exteriores, del modo explicado a continuación.

Condición: La relación de conexión interior no sobrepasa el 100%

Capacidad máxima de las unidades exteriores = Capacidad de las unidades exteriores a partir de la tabla de capacidad a una relación de conexión del 100% X Relación de corrección de la tubería hasta la unidad interior más lejana

Condición: La relación de conexión interior sobrepasa el 100%

Capacidad máxima de unidades exteriores = Capacidad de las unidades exteriores a partir de la tabla de capacidad a relación de conexión de % instalado X

Relación de conexión de la tubería hasta la unidad interior mas lejana
Cuando la diferencia de nivel es de 50 m o más y la longitud equivalente total de los tubos es de 90 metros o más, se debe aumentar el diámetro de los tubos del gas y del líquido principales (secciones de derivación – unidad exterior) A continuación puede ver los nuevos diámetros de los tubos

| Modelo  | gas   | líquido |
|---------|-------|---------|
| RXYQ22P | 31,8* | 19,1    |

Cuando la longitud de tubería tras el primer kit de derivación de refrigerante es de más de 40 m, el tamaño del tubo entre el primer y el último kit de derivación debe aumentarse (consulte también el manual de instalación)

| Modelo  | gas  | líquido |
|---------|------|---------|
| RXYQ22P | 28,6 | 15,9    |

La longitud equivalente utilizada en las cifras anteriores se basa en la siguiente longitud equivalente

longitud de tubería equivalente =

longitud equivalente de tubo principal X factor de corrección +longitud equivalente de tubos de derivación x factor de corrección eleccione el factor de corrección a partir de la siguiente tabla

Cuando se calcula la capacidad de refrigeración: tamaño del tubo de gas Cuando se calcula la capacidad de calefacción: tamaño del tubo de líquido

|                               | Factor de corrección |                   |
|-------------------------------|----------------------|-------------------|
|                               | Tamaño estándar      | Aumento de tamaño |
| Refrigeración (tubo de gas)   | 1,0                  | 0,5               |
| Calefacción (tubo de líquido) | 1,0                  | 0,5               |

#### Eiemplo

Aumento de tamaño del tubo principal de gas Aumento de tamaño del tubo de gas de derivación Aumento de tamaño del tubo principal de líquido Aumento de tamaño del tubo de líquido de derivación

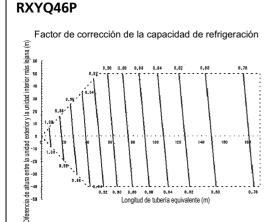


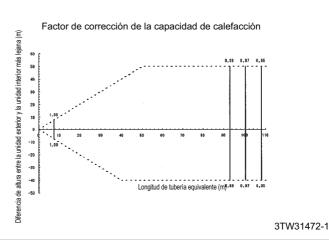
En el caso anterior:

(Refrigeración) Longitud equivalente global = 80 m x 1.0 + 40 m x 1.0 = 80 m (Calefacción) Longitud equivalente global = 80 m x 0,5 + 40 m x 1,0 = 80 m

Capacidad de refrigeración cuando la diferencia de altura = 0 es, en consecuencia, aproximadamente 0,88 Capacidad de refrigeración cuando la diferencia de altura = 0 es, en consecuencia, aproximadamente 1,0

### 2 - 3 Combinación VRV®III de bomba de calor y tamaño reducido





NOTAS

- Estas cifras ilustran el factor de corrección de la longitud de tubería para ajustar la capacidad de un sistema de unidades interiores estándar con una carga máxima (con el termostato programado al máximo) y bajo condiciones estándar. Además, en condiciones de carga parcial, sólo hay una desviación menor de la relación de corrección de capacidad indicada en las cifras anteriores.
- 2 Con esta unidad exterior, se efectúa un control constante de la presión de evaporación durante la refrigeración y de la presión de condensación durante la calefacción.
- Método de cálculo de la capacidad de las unidades exteriores.

La capacidad máxima del sistema será el valor más bajo de entre la capacidad total de las unidades interiores y la capacidad máxima de las unidades exteriores, del modo explicado a continuación.

Condición: La relación de conexión interior no sobrepasa el 100%

Capacidad máxima de las unidades exteriores = Capacidad de las unidades exteriores a partir de la tabla de capacidad a una relación de conexión del 100% X Relación de corrección de la tubería hasta la unidad interior más lejana

A Relación de corrección de la tubería nasta la unidad interior más leja Condición: La relación de conexión interior sobrepasa el 100%

Capacidad máxima de unidades exteriores = Capacidad de las unidades exteriores a partir de la tabla de capacidad a relación de conexión de % instalado X Relación de conexión de la tubería hasta la unidad interior mas lejana

Relación de conexión de la tubería hasta la unidad interior mas lejana

4 Cuando la diferencia de nivel es de 50 m o más y la longitud equivalente total de los tubos es de 90 metros o más, se debe aumentar el diámetro de los tubos del gas y del líquido principales (secciones de derivación – unidad exterior) A continuación puede ver los nuevos diámetros de los tubos.

| Modelo  | gas  | líquido |
|---------|------|---------|
| RXYQ46P | 41,3 | 22,2    |

5 Cuando la longitud de tubería tras el primer kit de derivación de refrigerante es de más de 40 m, el tamaño del tubo entre el primer y el último kit de derivación debe aumentarse (consulte también el manual de instalación).

| Modelo  | gas  | líquido |
|---------|------|---------|
| RXYQ46P | 41,3 | 19,1    |

6 La longitud equivalente utilizada en las cifras anteriores se basa en la siguiente longitud equivalente longitud de tubería equivalente =

longitud equivalente de tubo principal X factor de corrección +longitud equivalente de tubos de derivación x factor de corrección Seleccione el factor de corrección a partir de la siguiente tabla.

Cuando se calcula la capacidad de refrigeración: tamaño del tubo de gas Cuando se calcula la capacidad de calefacción: tamaño del tubo de líquido

|                               | Factor de corrección |                   |
|-------------------------------|----------------------|-------------------|
|                               | Tamaño estándar      | Aumento de tamaño |
| Refrigeración (tubo de gas)   | 1,0                  | 0,5               |
| Calefacción (tubo de líquido) | 1,0                  | 0,5               |

#### Ejemplo

Aumento de tamaño del tubo principal de gas Aumento de tamaño del tubo de gas de derivación Aumento de tamaño del tubo principal de líquido Aumento de tamaño del tubo de líquido de derivación



En el caso anterior:

(Refrigeración) Longitud equivalente global = 80 m x 1,0 + 40 m x 1,0 = 120 m (Calefacción) Longitud equivalente global = 80 m x 0,5 + 40 m x 1,0 = 80 m

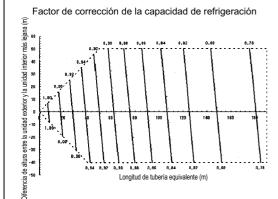
La tasa de cambio en:

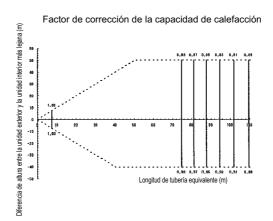
Capacidad de refrigeración cuando la diferencia de altura = 0 es, en consecuencia, aproximadamente 0,83

Capacidad de refrigeración cuando la diferencia de altura = 0 es, en consecuencia, aproximadamente 1,0 Capacidad de refrigeración cuando la diferencia de altura = 0 es, en consecuencia, aproximadamente 1,0

### Combinación VRV®III de bomba de calor y tamaño reducido

#### RXYQ48P





3TW31472-1

#### NOTAS

- Estas cifras ilustran el factor de corrección de la longitud de tubería para ajustar la capacidad de un sistema de unidades interiores estándar con una carga máxima (con el termostato programado al máximo) y bajo condiciones estándar. Además, en condiciones de carga parcial, sólo hay una desviación menor de la relación de corrección de capacidad indicada en las cifras anteriores.
- Con esta unidad exterior, se efectúa un control constante de la presión de evaporación durante la refrigeración y de la presión de condensación durante la
- Método de cálculo de la capacidad de las unidades exteriores

La capacidad máxima del sistema será el valor más bajo de entre la capacidad total de las unidades interiores y la capacidad máxima de las unidades exteriores, del modo explicado a continuación.

Condición: La relación de conexión interior no sobrepasa el 100%

Capacidad máxima de las unidades exteriores = Capacidad de las unidades exteriores a partir de la tabla de capacidad a una relación de conexión del 100% X Relación de corrección de la tubería hasta la unidad interior más lejana

Condición: La relación de conexión interior sobrepasa el 100%

Capacidad máxima de unidades exteriores = Capacidad de las unidades exteriores a partir de la tabla de capacidad a relación de conexión de % instalado X

Relación de conexión de la tubería hasta la unidad interior mas lejana
Cuando la diferencia de nivel es de 50 m o más y la longitud equivalente total de los tubos es de 90 metros o más, se debe aumentar el diámetro de los tubos del gas y del líquido principales (secciones de derivación – unidad exterior) A continuación puede ver los nuevos diámetros de los tubos

| Modelo  | gas  | líquido |
|---------|------|---------|
| RXYQ48P | 41,3 | 22,2    |

Cuando la longitud de tubería tras el primer kit de derivación de refrigerante es de más de 40 m, el tamaño del tubo entre el primer y el último kit de derivación debe aumentarse (consulte también el manual de instalación)

| Modelo  | gas  | líquido |
|---------|------|---------|
| RXYQ48P | 41,3 | 19,1    |

La longitud equivalente utilizada en las cifras anteriores se basa en la siguiente longitud equivalente

longitud de tubería equivalente =

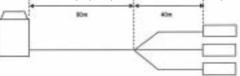
longitud equivalente de tubo principal X factor de corrección +longitud equivalente de tubos de derivación x factor de corrección eleccione el factor de corrección a partir de la siguiente tabla

Cuando se calcula la capacidad de refrigeración: tamaño del tubo de gas Cuando se calcula la capacidad de calefacción: tamaño del tubo de líquido

|                               | racioi de corrección |                   |
|-------------------------------|----------------------|-------------------|
|                               | Tamaño estándar      | Aumento de tamaño |
| Refrigeración (tubo de gas)   | 1,0                  | 0,5               |
| Calefacción (tubo de líquido) | 1,0                  | 0,5               |

#### Eiemplo

Aumento de tamaño del tubo principal de gas Aumento de tamaño del tubo de gas de derivación Aumento de tamaño del tubo principal de líquido Aumento de tamaño del tubo de líquido de derivación

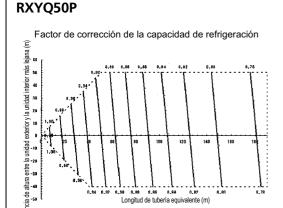


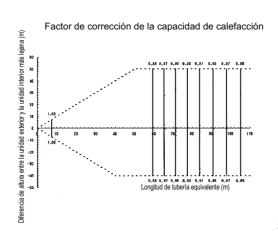
En el caso anterior:

(Refrigeración) Longitud equivalente global = 80 m x 1,0 + 40 m x 1,0 = 120 m (Calefacción) Longitud equivalente global = 80 m x 0,5 + 40 m x 1,0 = 80 m

Capacidad de refrigeración cuando la diferencia de altura = 0 es, en consecuencia, aproximadamente 0,83 Capacidad de refrigeración cuando la diferencia de altura = 0 es, en consecuencia, aproximadamente 0,92

### Combinación VRV®III de bomba de calor y tamaño reducido





3TW31472-1

#### NOTAS

- Estas cifras ilustran el factor de corrección de la longitud de tubería para ajustar la capacidad de un sistema de unidades interiores estándar con una carga máxima (con el termostato programado al máximo) y bajo condiciones estándar. Además, en condiciones de carga parcial, sólo hay una desviación menor de la relación de corrección de capacidad indicada en las cifras anteriores.
- Con esta unidad exterior, se efectúa un control constante de la presión de evaporación durante la refrigeración y de la presión de condensación durante la
- Método de cálculo de la capacidad de las unidades exteriores

La capacidad máxima del sistema será el valor más bajo de entre la capacidad total de las unidades interiores y la capacidad máxima de las unidades exteriores, del modo explicado a continuación.

Condición: La relación de conexión interior no sobrepasa el 100%

Longitud de tubería equivalente (m)

Capacidad máxima de las unidades exteriores = Capacidad de las unidades exteriores a partir de la tabla de capacidad a una relación de conexión del 100% X Relación de corrección de la tubería hasta la unidad interior más lejana

Condición: La relación de conexión interior sobrepasa el 100%

Capacidad máxima de unidades exteriores = Capacidad de las unidades exteriores a partir de la tabla de capacidad a relación de conexión de % instalado X

Relación de conexión de la tubería hasta la unidad interior mas lejana
Cuando la diferencia de nivel es de 50 m o más y la longitud equivalente total de los tubos es de 90 metros o más, se debe aumentar el diámetro de los tubos del gas y del líquido principales (secciones de derivación – unidad exterior) A continuación puede ver los nuevos diámetros de los tubos

| Modelo  | gas  | líquido |
|---------|------|---------|
| RXYQ50P | 41,3 | 22,2    |

Cuando la longitud de tubería tras el primer kit de derivación de refrigerante es de más de 40 m, el tamaño del tubo entre el primer y el último kit de derivación debe aumentarse (consulte también el manual de instalación).

| Modelo  | gas  | líquido |
|---------|------|---------|
| RXYQ50P | 41,3 | 19,1    |

La longitud equivalente utilizada en las cifras anteriores se basa en la siguiente longitud equivalente longitud de tubería equivalente =

longitud equivalente de tubo principal X factor de corrección +longitud equivalente de tubos de derivación x factor de corrección Seleccione el factor de corrección a partir de la siguiente tabla

Cuando se calcula la capacidad de refrigeración: tamaño del tubo de gas

Cuando se calcula la capacidad de calefacción: tamaño del tubo de líquido

|                               | Factor de       | corrección        |
|-------------------------------|-----------------|-------------------|
|                               | Tamaño estándar | Aumento de tamaño |
| Refrigeración (tubo de gas)   | 1,0             | 0,5               |
| Calefacción (tubo de líquido) | 1,0             | 0,5               |

#### Eiemplo

Aumento de tamaño del tubo principal de gas Aumento de tamaño del tubo de gas de derivación Aumento de tamaño del tubo de líquido de derivación Aumento de tamaño del tubo principal de líquido

En el caso anterior:

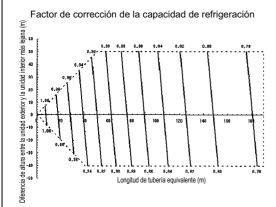
(Refrigeración) Longitud equivalente global = 80 m x 1,0 + 40 m x 1,0 = 120 m (Calefacción) Longitud equivalente global = 80 m x 0,5 + 40 m x 1,0 = 80 m

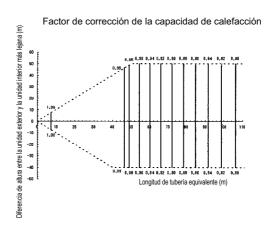
Capacidad de refrigeración cuando la diferencia de altura = 0 es, en consecuencia, aproximadamente 0,83

Capacidad de refrigeración cuando la diferencia de altura = 0 es, en consecuencia, aproximadamente 0,92

### Combinación VRV®III de bomba de calor y tamaño reducido

### RXYQ52P





3TW31472-1

#### NOTAS

- Estas cifras ilustran el factor de corrección de la longitud de tubería para ajustar la capacidad de un sistema de unidades interiores estándar con una carga máxima (con el termostato programado al máximo) y bajo condiciones estándar. Además, en condiciones de carga parcial, sólo hay una desviación menor de la relación de corrección de capacidad indicada en las cifras anteriores.
- Con esta unidad exterior, se efectúa un control constante de la presión de evaporación durante la refrigeración y de la presión de condensación durante la
- Método de cálculo de la capacidad de las unidades exteriores

La capacidad máxima del sistema será el valor más bajo de entre la capacidad total de las unidades interiores y la capacidad máxima de las unidades exteriores, del modo explicado a continuación.

Condición: La relación de conexión interior no sobrepasa el 100%

Capacidad máxima de las unidades exteriores = Capacidad de las unidades exteriores a partir de la tabla de capacidad a una relación de conexión del 100% X Relación de corrección de la tubería hasta la unidad interior más lejana

Condición: La relación de conexión interior sobrepasa el 100%

Capacidad máxima de unidades exteriores = Capacidad de las unidades exteriores a partir de la tabla de capacidad a relación de conexión de % instalado X

Relación de conexión de la tubería hasta la unidad interior mas lejana
Cuando la diferencia de nivel es de 50 m o más y la longitud equivalente total de los tubos es de 90 metros o más, se debe aumentar el diámetro de los tubos del gas y del líquido principales (secciones de derivación – unidad exterior) A continuación puede ver los nuevos diámetros de los tubos

| Modelo  | gas  | líquido |
|---------|------|---------|
| RXYQ52P | 41,3 | 22,2    |

Cuando la longitud de tubería tras el primer kit de derivación de refrigerante es de más de 40 m, el tamaño del tubo entre el primer y el último kit de derivación debe aumentarse (consulte también el manual de instalación)

| Modelo  | gas  | líquido |
|---------|------|---------|
| RXYQ52P | 41,3 | 19,1    |

La longitud equivalente utilizada en las cifras anteriores se basa en la siguiente longitud equivalente

longitud de tubería equivalente =

longitud equivalente de tubo principal X factor de corrección +longitud equivalente de tubos de derivación x factor de corrección eleccione el factor de corrección a partir de la siguiente tabla

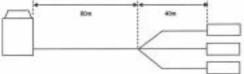
Cuando se calcula la capacidad de refrigeración: tamaño del tubo de gas

Cuando se calcula la capacidad de calefacción: tamaño del tubo de líquido

|                               | Factor de corrección |                   |
|-------------------------------|----------------------|-------------------|
|                               | Tamaño estándar      | Aumento de tamaño |
| Refrigeración (tubo de gas)   | 1,0                  | 0,5               |
| Calefacción (tubo de líquido) | 1,0                  | 0,5               |

#### Eiemplo

Aumento de tamaño del tubo principal de gas Aumento de tamaño del tubo de gas de derivación Aumento de tamaño del tubo principal de líquido Aumento de tamaño del tubo de líquido de derivación



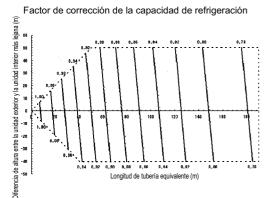
En el caso anterior:

(Refrigeración) Longitud equivalente global = 80 m x 1,0 + 40 m x 1,0 = 120 m (Calefacción) Longitud equivalente global = 80 m x 0,5 + 40 m x 1,0 = 80 m

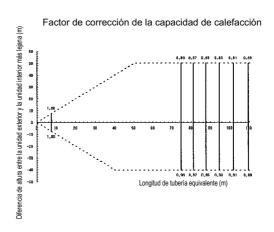
Capacidad de refrigeración cuando la diferencia de altura = 0 es, en consecuencia, aproximadamente 0,83 Capacidad de refrigeración cuando la diferencia de altura = 0 es, en consecuencia, aproximadamente 0,88

### Combinación VRV®III de bomba de calor y tamaño reducido





Longitud de tubería equivalente (m)



3TW31472-1

#### NOTAS

- Estas cifras ilustran el factor de corrección de la longitud de tubería para ajustar la capacidad de un sistema de unidades interiores estándar con una carga máxima (con el termostato programado al máximo) y bajo condiciones estándar. Además, en condiciones de carga parcial, sólo hay una desviación menor de la relación de corrección de capacidad indicada en las cifras anteriores.
- Con esta unidad exterior, se efectúa un control constante de la presión de evaporación durante la refrigeración y de la presión de condensación durante la
- Método de cálculo de la capacidad de las unidades exteriores

La capacidad máxima del sistema será el valor más bajo de entre la capacidad total de las unidades interiores y la capacidad máxima de las unidades exteriores, del modo explicado a continuación.

Condición: La relación de conexión interior no sobrepasa el 100%

Capacidad máxima de las unidades exteriores = Capacidad de las unidades exteriores a partir de la tabla de capacidad a una relación de conexión del 100% X Relación de corrección de la tubería hasta la unidad interior más lejana

Condición: La relación de conexión interior sobrepasa el 100%

Capacidad máxima de unidades exteriores = Capacidad de las unidades exteriores a partir de la tabla de capacidad a relación de conexión de % instalado X

Relación de conexión de la tubería hasta la unidad interior mas lejana
Cuando la diferencia de nivel es de 50 m o más y la longitud equivalente total de los tubos es de 90 metros o más, se debe aumentar el diámetro de los tubos del gas y del líquido principales (secciones de derivación – unidad exterior) A continuación puede ver los nuevos diámetros de los tubos.

| Modelo  | gas  | líquido |
|---------|------|---------|
| RXYQ54P | 41,3 | 22,2    |

Cuando la longitud de tubería tras el primer kit de derivación de refrigerante es de más de 40 m, el tamaño del tubo entre el primer y el último kit de derivación debe aumentarse (consulte también el manual de instalación).

| Modelo  | gas  | líquido |
|---------|------|---------|
| RXYQ54P | 41,3 | 19,1    |

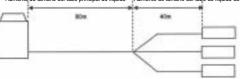
La longitud equivalente utilizada en las cifras anteriores se basa en la siguiente longitud equivalente longitud de tubería equivalente =

longitud equivalente de tubo principal X factor de corrección +longitud equivalente de tubos de derivación x factor de corrección eleccione el factor de corrección a partir de la siguiente tabla

Cuando se calcula la capacidad de refrigeración: tamaño del tubo de gas Cuando se calcula la capacidad de calefacción: tamaño del tubo de líquido

Factor de corrección Tamaño estándar Aumento de tamaño Refrigeración (tubo de gas) 1.0 0.5 Calefacción (tubo de líquido) 1,0 0,5

Aumento de tamaño del tubo principal de gas Aumento de tamaño del tubo de gas de derivación Aumento de tamaño del tubo principal de líquido Aumento de tamaño del tubo de líquido de derivación



En el caso anterior:

(Refrigeración) Longitud equivalente global = 80 m x 1,0 + 40 m x 1,0 = 120 m (Calefacción) Longitud equivalente global = 80 m x 0,5 + 40 m x 1,0 = 80 m

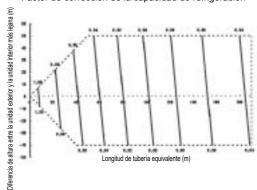
Capacidad de refrigeración cuando la diferencia de altura = 0 es, en consecuencia, aproximadamente 0,83

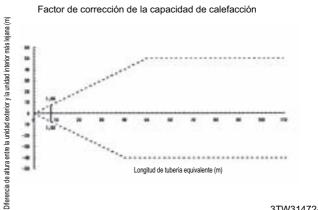
Capacidad de refrigeración cuando la diferencia de altura = 0 es, en consecuencia, aproximadamente 0,83

### Combinación VRV®III de bomba de calor y COP alto

#### RXYHQ12,14,24,36P(8)

Factor de corrección de la capacidad de refrigeración





3TW31472-1

#### NOTAS

- Estas cifras ilustran el factor de corrección de la longitud de tubería para ajustar la capacidad de un sistema de unidades interiores estándar con una carga máxima (con el termostato programado al máximo) y bajo condiciones estándar). Además, en condiciones de carga parcial, sólo hay una desviación menor de la relación de corrección de capacidad indicada en las cifras anteriores.
- Con esta unidad exterior, se efectúa un control constante de la presión de evaporación durante la refrigeración y de la presión de condensación durante la
- Método de cálculo de la capacidad de las unidades exteriores
  - La capacidad máxima del sistema será el valor más bajo de entre la capacidad total de las unidades interiores y la capacidad máxima de las unidades exteriores, del modo explicado a continuación.

Condición: La relación de conexión interior no sobrepasa el 100%

Capacidad máxima de las unidades exteriores = Capacidad de las unidades exteriores a partir de la tabla de capacidad a una relación de conexión del 100% X Relación de corrección de la tubería hasta la unidad interior más lejana

Condición: La relación de conexión interior sobrepasa el 100%

Capacidad máxima de unidades exteriores = Capacidad de las unidades exteriores a partir de la tabla de capacidad a relación de conexión de % instalado X

Relación de conexión de la tubería hasta la unidad interior mas lejana
Cuando la diferencia de nivel es de 50 m o más y la longitud equivalente total de los tubos es de 90 metros o más, se debe aumentar el diámetro de los tubos del gas y del líquido principales (secciones de derivación – unidad exterior) A continuación puede ver los nuevos diámetros de los tubos

| Modelo    | gas  | líquido |
|-----------|------|---------|
| RXYHQ12P8 | 28,6 | 15,9    |
| RXYHQ24P  | 34,9 | 19,1    |
| RXYHQ36P  | 41.3 | 22.2    |

Cuando la longitud de tubería tras el primer kit de derivación de refrigerante es de más de 40 m, el tamaño del tubo entre el primer y el último kit de derivación debe aumentarse (consulte también el manual de instalación)

| Modelo    | gas  | liquido |
|-----------|------|---------|
| RXYHQ12P8 | 28,6 | 12,7    |
| RXYHQ24P  | 34,9 | 15,9    |
| RXYHQ36P  | 41,3 | 19,1    |

La longitud equivalente utilizada en las cifras anteriores se basa en la siguiente longitud equivalente longitud de tubería equivalente =

longitud equivalente de tubo principal X factor de corrección +longitud equivalente de tubos de derivación x factor de corrección Seleccione el factor de corrección a partir de la siguiente tabla.

Cuando se calcula la capacidad de refrigeración: tamaño del tubo de gas Cuando se calcula la capacidad de calefacción: tamaño del tubo de líquido

|                               | Factor de corrección |                   |
|-------------------------------|----------------------|-------------------|
|                               | Tamaño estándar      | Aumento de tamaño |
| Refrigeración (tubo de gas)   | 1,0                  | 0,5               |
| Calefacción (tubo de líquido) | 1,0                  | 0,5               |

Aumento de tamaño del tubo de gas de derivación Aumento de tamaño del tubo principal de líquido Aumento de tamaño del tubo de líquido de derivación



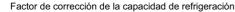
(Refrigeración) Longitud equivalente global = 80 m x 0.5 + 40 m x 1.0 = 120 m (Calefacción) Longitud equivalente global = 80 m x 1,0 + 40 m x 1,0 = 80 m

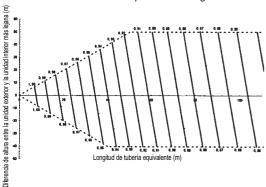
La tasa de cambio en:

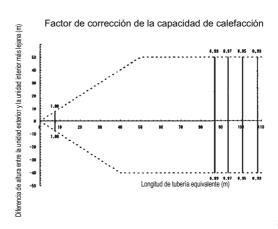
Capacidad de refrigeración cuando la diferencia de altura = 0 es, en consecuencia, aproximadamente 0,89 Capacidad de refrigeración cuando la diferencia de altura = 0 es, en consecuencia, aproximadamente 1,0

### 2 - 4 Combinación VRV<sup>®</sup>III de bomba de calor y COP alto









3TW31472-1

#### NOTAS

- Estas cifras ilustran el factor de corrección de la longitud de tubería para ajustar la capacidad de un sistema de unidades interiores estándar con una carga máxima (con el termostato programado al máximo) y bajo condiciones estándar. Además, en condiciones de carga parcial, sólo hay una desviación menor de la relación de corrección de capacidad indicada en las cifras anteriores.
- 2 Con esta unidad exterior, se efectúa un control constante de la presión de evaporación durante la refrigeración y de la presión de condensación durante la calefacción.
- 3 Método de cálculo de la capacidad de las unidades exteriores.
  - La capacidad máxima del sistema será el valor más bajo de entre la capacidad total de las unidades interiores y la capacidad máxima de las unidades exteriores, del modo explicado a continuación.

Condición: La relación de conexión interior no sobrepasa el 100%

Capacidad máxima de las unidades exteriores = Capacidad de las unidades exteriores a partir de la tabla de capacidad a una relación de conexión del 100% X Relación de corrección de la tubería hasta la unidad interior más lejana

Condición: La relación de conexión interior sobrepasa el 100%

Capacidad máxima de unidades exteriores = Capacidad de las unidades exteriores a partir de la tabla de capacidad a relación de conexión de % instalado X Relación de conexión de la tubería hasta la unidad interior mas leiana

Relación de conexión de la tubería hasta la unidad interior mas lejana

4 Cuando la diferencia de nivel es de 50 m o más y la longitud equivalente total de los tubos es de 90 metros o más, se debe aumentar el diámetro de los tubos del gas y del líquido principales (secciones de derivación – unidad exterior) A continuación puede ver los nuevos diámetros de los tubos.

| Modelo   | gas   | líquido |
|----------|-------|---------|
| RXYHQ16P | 31,8* | 15,9    |

\* Si no está disponible en la obra, no aumentar. Si no se aumenta, no se deberá aplicar un factor de corrección a la longitud equivalente (consulte la nota 6).

Cuando la longitud de tubería tras el primer kit de derivación de refrigerante es de más de 40 m, el tamaño del tubo entre el primer y el último kit de derivación debe aumentarse (consulte también el manual de instalación).

| Modelo   | gas  | líquido |
|----------|------|---------|
| RXYHQ16P | 28.6 | 12.7    |

6 La longitud equivalente utilizada en las cifras anteriores se basa en la siguiente longitud equivalente

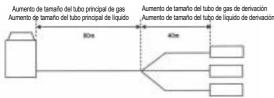
longitud de tubería equivalente =

longitud equivalente de tubo principal X factor de corrección +longitud equivalente de tubos de derivación x factor de corrección Seleccione el factor de corrección a partir de la siguiente tabla.

Cuando se calcula la capacidad de refrigeración: tamaño del tubo de gas Cuando se calcula la capacidad de calefacción: tamaño del tubo de líquido

|                               | Factor de corrección |                   |
|-------------------------------|----------------------|-------------------|
|                               | Tamaño estándar      | Aumento de tamaño |
| Refrigeración (tubo de gas)   | 1,0                  | 0,5               |
| Calefacción (tubo de líquido) | 1,0                  | 0,5               |

#### Ejemplo



En el caso anterior:

(Refrigeración) Longitud equivalente global =  $80 \text{ m} \times 0.5 + 40 \text{ m} \times 1.0 = 80 \text{ m}$  (Calefacción) Longitud equivalente global =  $80 \text{ m} \times 1.0 + 40 \text{ m} \times 1.0 = 80 \text{ m}$ 

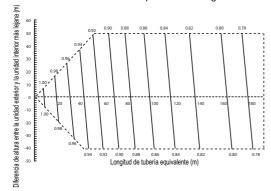
La tasa de cambio en:

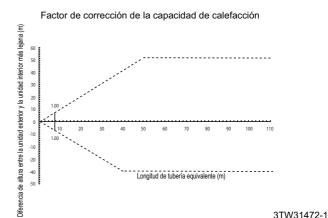
Capacidad de refrigeración cuando la diferencia de altura = 0 es, en consecuencia, aproximadamente 0,88 Capacidad de refrigeración cuando la diferencia de altura = 0 es, en consecuencia, aproximadamente 0,99

### Combinación VRV®III de bomba de calor y COP alto

#### RXYHQ18,26,28,30P

Factor de corrección de la capacidad de refrigeración





NOTAS

- Estas cifras ilustran el factor de corrección de la longitud de tubería para ajustar la capacidad de un sistema de unidades interiores estándar con una carga máxima (con el termostato programado al máximo) y bajo condiciones estándar. Además, en condiciones de carga parcial, sólo hay una desviación menor de la relación de corrección de capacidad indicada en las cifras anteriores.
- Con esta unidad exterior, se efectúa un control constante de la presión de evaporación durante la refrigeración y de la presión de condensación durante la
- Método de cálculo de la capacidad de las unidades exteriores

La capacidad máxima del sistema será el valor más bajo de entre la capacidad total de las unidades interiores y la capacidad máxima de las unidades exteriores, del modo explicado a continuación.

Condición: La relación de conexión interior no sobrepasa el 100%

Capacidad máxima de las unidades exteriores = Capacidad de las unidades exteriores a partir de la tabla de capacidad a una relación de conexión del 100% X Relación de corrección de la tubería hasta la unidad interior más lejana

Condición: La relación de conexión interior sobrepasa el 100%

Capacidad máxima de unidades exteriores = Capacidad de las unidades exteriores a partir de la tabla de capacidad a relación de conexión de % instalado X

Relación de conexión de la tubería hasta la unidad interior mas lejana
Cuando la diferencia de nivel es de 50 m o más y la longitud equivalente total de los tubos es de 90 metros o más, se debe aumentar el diámetro de los tubos del gas y del líquido principales (secciones de derivación – unidad exterior) A continuación puede ver los nuevos diámetros de los tubos.

| Modelo      | gas  | líquido |
|-------------|------|---------|
| RXYHQ18P    | 31,8 | 19,1    |
| RXYHQ26-30P | 38,1 | 22,2    |

Cuando la longitud de tubería tras el primer kit de derivación de refrigerante es de más de 40 m, el tamaño del tubo entre el primer y el último kit de derivación debe aumentarse (consulte también el manual de instalación).

| Modelo      | gas  | líquido |
|-------------|------|---------|
| RXYHQ18P    | 28,6 | 15,9    |
| RXYHQ26-30P | 34,9 | 19,1    |

La longitud equivalente utilizada en las cifras anteriores se basa en la siguiente longitud equivalente

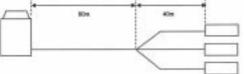
longitud de tubería equivalente =

longitud equivalente de tubo principal X factor de corrección +longitud equivalente de tubos de derivación x factor de corrección Seleccione el factor de corrección a partir de la siguiente tabla.

Cuando se calcula la capacidad de refrigeración: tamaño del tubo de gas Cuando se calcula la capacidad de calefacción: tamaño del tubo de líquido

|                               | Factor de corrección |                   |
|-------------------------------|----------------------|-------------------|
|                               | Tamaño estándar      | Aumento de tamaño |
| Refrigeración (tubo de gas)   | 1,0                  | 0,5               |
| Calefacción (tubo de líquido) | 1,0                  | 0,5               |

Aumento de tamaño del tubo principal de gas Aumento de tamaño del tubo de gas de derivación Aumento de tamaño del tubo de líquido de derivación



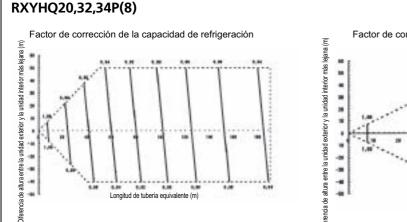
En el caso anterior

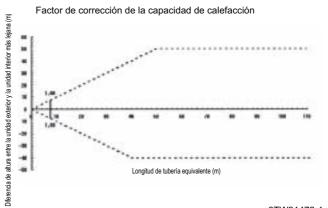
(Refrigeración) Longitud equivalente global = 80 m x 1,0 + 40 m x 1,0 = 120 m (Calefacción) Longitud equivalente global = 80 m x 0,5 + 40 m x 1,0 = 80 m

La tasa de cambio en:

Capacidad de refrigeración cuando la diferencia de altura = 0 es, en consecuencia, aproximadamente 0,83 Capacidad de refrigeración cuando la diferencia de altura = 0 es, en consecuencia, aproximadamente 1,0

## Combinación VRV®III de bomba de calor y COP alto





3TW31472-1

#### NOTAS

- Estas cifras ilustran el factor de corrección de la longitud de tubería para ajustar la capacidad de un sistema de unidades interiores estándar con una carga máxima (con el termostato programado al máximo) y bajo condiciones estándar. Además, en condiciones de carga parcial, sólo hay una desviación menor de la relación de corrección de capacidad indicada en las cifras anteriores.
- Con esta unidad exterior, se efectúa un control constante de la presión de evaporación durante la refrigeración y de la presión de condensación durante la
- Método de cálculo de la capacidad de las unidades exteriores

Longitud de tubería equivalente (m)

La capacidad máxima del sistema será el valor más bajo de entre la capacidad total de las unidades interiores y la capacidad máxima de las unidades exteriores, del modo explicado a continuación.

Condición: La relación de conexión interior no sobrepasa el 100%

Capacidad máxima de las unidades exteriores = Capacidad de las unidades exteriores a partir de la tabla de capacidad a una relación de conexión del 100% X Relación de corrección de la tubería hasta la unidad interior más lejana

Condición: La relación de conexión interior sobrepasa el 100%

Capacidad máxima de unidades exteriores = Capacidad de las unidades exteriores a partir de la tabla de capacidad a relación de conexión de % instalado X

Relación de conexión de la tubería hasta la unidad interior mas lejana
Cuando la diferencia de nivel es de 50 m o más y la longitud equivalente total de los tubos es de 90 metros o más, se debe aumentar el diámetro de los tubos del gas y del líquido principales (secciones de derivación – unidad exterior) A continuación puede ver los nuevos diámetros de los tubos.

| Modelo       | gas  | líquido |
|--------------|------|---------|
| RXYHQ20P8*   | 31,8 | 19,1    |
| RXYHQ32-34P* | 38,1 | 22,2    |

Si no está disponible en la obra, no aumentar. Si no se aumenta, no se deberá aplicar un factor de corrección a la longitud equivalente (consulte la nota 6). Cuando la longitud de tubería tras el primer kit de derivación de refrigerante es de más de 40 m, el tamaño del tubo entre el primer y el último kit de derivación debe aumentarse (consulte también el manual de instalación).

| Modelo       | gas  | líquido |
|--------------|------|---------|
| RXYHQ20P8    | 28,6 | 15,9    |
| RXYHQ32-34P* | 34,9 | 19,1    |

La longitud equivalente utilizada en las cifras anteriores se basa en la siguiente longitud equivalente

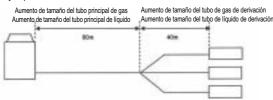
longitud de tubería equivalente =

longitud equivalente de tubo principal X factor de corrección +longitud equivalente de tubos de derivación x factor de corrección Seleccione el factor de corrección a partir de la siguiente tabla

Cuando se calcula la capacidad de refrigeración: tamaño del tubo de gas Cuando se calcula la capacidad de calefacción: tamaño del tubo de líquido

|                               | Factor de | corrección |  |  |
|-------------------------------|-----------|------------|--|--|
|                               | <u> </u>  |            |  |  |
| Refrigeración (tubo de gas)   | 1,0       | 0,5        |  |  |
| Calefacción (tubo de líquido) | 1,0 0,5   |            |  |  |

#### Ejemplo



(Refrigeración) Longitud equivalente global = 80 m x 0,5 + 40 m x 1,0 = 80 m (Calefacción) Longitud equivalente global = 80 m x 1,0 + 40 m x 1,0 = 80 m

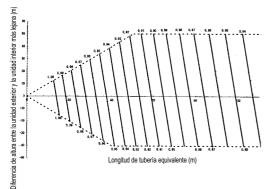
La tasa de cambio en:

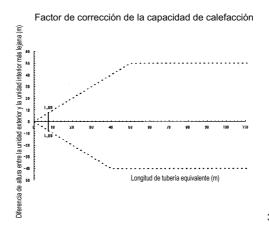
Capacidad de refrigeración cuando la diferencia de altura = 0 es, en consecuencia, aproximadamente 0,88 Capacidad de refrigeración cuando la diferencia de altura = 0 es, en consecuencia, aproximadamente 1,0

## 2 - 4 Combinación VRV®III de bomba de calor y COP alto

#### RXYHQ22P

Factor de corrección de la capacidad de refrigeración





3TW31472-1

#### NOTAS

- Estas cifras ilustran el factor de corrección de la longitud de tubería para ajustar la capacidad de un sistema de unidades interiores estándar con una carga máxima (con el termostato programado al máximo) y bajo condiciones estándar. Además, en condiciones de carga parcial, sólo hay una desviación menor de la relación de corrección de capacidad indicada en las cifras anteriores.
- 2 Con esta unidad exterior, se efectúa un control constante de la presión de evaporación durante la refrigeración y de la presión de condensación durante la calefacción.
- 3 Método de cálculo de la capacidad de las unidades exteriores.
  - La capacidad máxima del sistema será el valor más bajo de entre la capacidad total de las unidades interiores y la capacidad máxima de las unidades exteriores, del modo explicado a continuación.

Condición: La relación de conexión interior no sobrepasa el 100%

Capacidad máxima de las unidades exteriores = Capacidad de las unidades exteriores a partir de la tabla de capacidad a una relación de conexión del 100% X Relación de corrección de la tubería hasta la unidad interior más lejana

Condición: La relación de conexión interior sobrepasa el 100%

Capacidad máxima de unidades exteriores = Capacidad de las unidades exteriores a partir de la tabla de capacidad a relación de conexión de % instalado X Relación de conexión de la tubería hasta la unidad interior mas leiana

Relación de conexión de la tubería hasta la unidad interior mas lejana

Cuando la diferencia de nivel es de 50 m o más y la longitud equivalente total de los tubos es de 90 metros o más, se debe aumentar el diámetro de los tubos del gas y del líquido principales (secciones de derivación – unidad exterior) A continuación puede ver los nuevos diámetros de los tubos.

| Modelo   | gas   | líquido |
|----------|-------|---------|
| RXYHQ22P | 31,8* | 19,1    |

5 Cuando la longitud de tubería tras el primer kit de derivación de refrigerante es de más de 40 m, el tamaño del tubo entre el primer y el último kit de derivación debe aumentarse (consulte también el manual de instalación).

| Modelo   | gas  | líquido |
|----------|------|---------|
| RXYHQ22P | 28,6 | 15,9    |

6 La longitud equivalente utilizada en las cifras anteriores se basa en la siguiente longitud equivalente

longitud de tubería equivalente =

longitud equivalente de tubo principal X factor de corrección +longitud equivalente de tubos de derivación x factor de corrección Seleccione el factor de corrección a partir de la siguiente tabla.

Cuando se calcula la capacidad de refrigeración: tamaño del tubo de gas Cuando se calcula la capacidad de calefacción: tamaño del tubo de líquido

 Factor de corrección

 Tamaño estándar
 Aumento de tamaño

 Refrigeración (tubo de gas)
 1,0
 0,5

 Calefacción (tubo de líquido)
 1,0
 0,5

#### Ejemplo

Aumento de tamaño del tubo principal de gas Aumento de tamaño del tubo principal de líquido Aumento de tamaño del tubo de líquido de derivación



En el caso anterior:

(Refrigeración) Longitud equivalente global = 80 m x 1,0 + 40 m x 1,0 = 80 m (Calefacción) Longitud equivalente global = 80 m x 0,5 + 40 m x 1,0 = 80 m

La tasa de cambio en

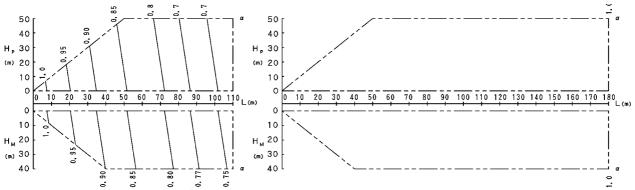
Capacidad de refrigeración cuando la diferencia de altura = 0 es, en consecuencia, aproximadamente 0,88 Capacidad de refrigeración cuando la diferencia de altura = 0 es, en consecuencia, aproximadamente 1,0

## 2 - 5 VRV<sup>®</sup>III-S

#### RXYSQ4,5PAV1/PAY1

· Tasa de cambio en la capacidad de refrigeración

· Tasa de cambio en la capacidad de calefacción



Tasa de cambio en la capacidad de calefacción

3D045710D

#### NOTAS

- 1 Estas cifras ilustran la tasa de cambio en la capacidad de un sistema de unidades interiores estándar con una carga máxima (con el termostato programado al máximo) y bajo condiciones estándar. Además, en condiciones de carga parcial, sólo hay una desviación menor de la tasa de cambio de capacidad indicada en las cifras anteriores.
- 2 Con esta unidad exterior, se efectúa un control constante de la presión de evaporación durante la refrigeración y de la presión de condensación durante la calefacción.
- Método de cálculo de la capacidad de refrigeración / calefacción (máx. capacidad para la combinación con unidad exterior estándar)
  <u>Capacidad de refrigeración/calefacción</u> = <u>Capacidad de refrigeración/calefacción obtenida a partir de la tabla de características de rendimiento</u> x cada tasa de cambio de capacidad

En el caso de que la longitud de la tubería difiera dependiendo de la unidad interior, la capacidad máxima de cada unidad durante el funcionamiento simultáneo será:

<u>Capacidad de refrigeración/Calefacción</u> = <u>Capacidad de refrigeración/calefacción de cada unidad</u> x <u>tasa de cambio de capacidad para cada longitud de tubería</u>

tubería

- < Para RXYMQ4, 5MV4A \* RXYSQ4, 5MV7V3B \* RXYMQ4, 5MVLT \* RXYMQ4, 5PV4A \* RXYMQ4P, 5PVE \* RXYMQ4P, 5PVE \* RXYSQ4, 5P7V3B \* RXYSQ4, 5P7V1B \* RXYSQ4, 5PA7V1B \* RXYSQ4, 5PA7V1B
- 4 Cuando la longitud equivalente total de los tubos es de 90 metros o más, se debe aumentar el diámetro de los tubos del gas y del líquido principales (secciones de derivación unidad exterior).

  [Diámetro del caso anterior]

|               | Modelo           | gas    | líquido     |
|---------------|------------------|--------|-------------|
| RXYMQ4,5MV4A  | RXYMQ4,5PV4A, VE |        |             |
| RXYSQ4,5M7V3B | RXMQ4,5PVE       |        |             |
| RXYMQ4,5MVLT  | RXYSQ4,5P7V3B    | ø 19,1 | Sin aumento |
| RXYSQ4,5P7Y1B | RXYSQ4,5PA7V1B   |        |             |
|               | RXYSQ4,5PA7Y1B   |        |             |

5 Cuando se aumentan las secciones principales de los diámetros de la tubería del qas entre unidades, la longitud total equivalente debería calcularse de la forma siguiente:

Longitud equivalente total = (Longitud equivalente al tubo princi

Ejemplo: RXYMQ4, 5MV4A RXYMQ4,5MVLT RXYMQ4,5PV4A, VE RXYMQ4P,5PVE RXYSQ4, 5P7V3B

RXYSQ4,5P7Y1B RXYSQ4,5PA7V1B RXYSQ4,5PA7Y1B>

En el caso anterior

Longitud equivalente total = 80m x 0.5 + 40m = 80m

Longitud equivalente

El factor de corrección de la capacidad cuando Hp = 0 m es, en consecuencia,

Unidad interior

aproximadamente 0,78.

#### EXPLICACIÓN DE SÍMBOLOS

H<sub>p</sub> : Diferencia de nivel (en metros) entre las unidades interior y exterior cuando la unidad interior está en posición inferior

H<sub>M</sub>: Diferencia de nivel (en metros) entre las unidades interior y exterior cuando la unidad interior está en posición superior

L : Longitud de tubería equivalente (m)

α : Factor de corrección de capacidad

[Diámetro de tuberías]

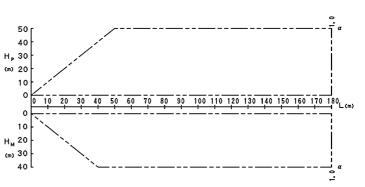
| Modelo  | gas           | líquido     |
|---|---------------|-------------|
| RXYMQ4,5MV4A RXYSQ4,5M7V3B RXYMQ4,5MVLT RXYMQ4,5PV4A, VE RXMQ4,5PVE RXYSQ4,5P7V3B RXYSQ4,5P7Y1B RXYSQ4,5PA7V1B RXYSQ4,5PA7V1B | gas<br>ø 19,1 | Sin aumento |

## 2 - 5 VRV<sup>®</sup>III-S

#### RXYSQ6PAV1/PAY1

· Tasa de cambio en la capacidad de refrigeración

Tasa de cambio en la capacidad de calefacción



Tasa de cambio en la capacidad de calefacción

3D045961D

#### NOTAS

- 1 Estas cifras ilustran la tasa de cambio en la capacidad de un sistema de unidades interiores estándar con una carga máxima (con el termostato programado al máximo) y bajo condiciones estándar. Además, en condiciones de carga parcial, sólo hay una desviación menor de la tasa de cambio de capacidad indicada en las cifras anteriores.
- 2 Con esta unidad exterior, se efectúa un control constante de la presión de evaporación durante la refrigeración y de la presión de condensación durante la calefacción.
- 3 Método de cálculo de la capacidad de refrigeración / calefacción (máx. capacidad para la combinación con unidad exterior estándar)
  Capacidad de refrigeración/calefacción = Capacidad de refrigeración/calefacción obtenida a partir de la tabla de características de rendimiento x cada tasa de cambio de capacidad

En el caso de que la longitud de la tubería difiera dependiendo de la unidad interior, la capacidad máxima de cada unidad durante el funcionamiento simultáneo será:

<u>Capacidad de refrigeración/Calefacción</u> = <u>Capacidad de refrigeración/calefacción de cada unidad</u> x <u>tasa de cambio de capacidad para cada</u>

longitud de tubería

- < Para RXYMQ6MV4A\*RXYSQ6MV7V3B\*RXYMQ6MVLT\*RXYMQ6PV4A\*RXYMQ6PVE\*RXYMQ6PVE\*RXYSQ6P7V3B\*RXYSQ6P7V1B\*RXYSQ6PA7V1B>
- 4 Cuando la longitud equivalente total de los tubos es de 90 metros o más, se debe aumentar el diámetro de los tubos del gas y del líquido principales (secciones de derivación unidad exterior).

  [Diámetro del caso anterior]

| -           | -              |        |             |
|-------------|----------------|--------|-------------|
|             | Modelo         | gas    | líquido     |
| RXYMQ6MV4A  | RXYMQ6PV4A, VE |        |             |
| RXYSQ6M7V3B | RXMQ6PVE       |        |             |
| RXYMQ6MVLT  | RXYSQ6P7V3B    | ø 22,2 | Sin aumento |
| RXYSQ6P7Y1B | RXYSQ6PA7V1B   | ,      |             |
|             | RXYSO6PA7Y1B   |        |             |

5 Cuando se aumentan las secciones principales de los diámetros de la tubería del gas entre unidades, la longitud total equivalente debería calcularse de la forma siguiente:

<u>Longitud equivalente total</u> = (<u>Longitud equivalente al t</u>

Ejemplo: RXYMQ6MV4A

RXYSQ6MV7V3B RXYMQ6MVLT RXYMQ6PV4A, VE RXYMQ6PVE

RXYSQ6P7V3B RXYSQ6P7Y1B RXYSQ6PA7V1B Unidad exterior Aumento de tr

<u>Longitud equivalente total</u> =  $80m \times 0.5 + 40m = 80m$ 

Longitud equivalente

El factor de corrección de la capacidad cuando Hp = 0 m es, en consecuencia,

Longitud equivalente

RXYSQ6PA7Y1B> aproximadamente 0,83.

#### EXPLICACIÓN DE SÍMBOLOS

H<sub>p</sub> : Diferencia de nivel (en metros) entre las unidades interior y exterior cuando la unidad interior está en posición inferior

H<sub>M</sub> : Diferencia de nivel (en metros) entre las unidades interior y exterior cuando la unidad interior está en posición superior

L : Longitud de tubería equivalente (m)

lpha : Factor de corrección de capacidad

[Diámetro de tuberías]

| Diametro de tuberia | ગ      |         |
|---------------------|--------|---------|
| Modelo              | gas    | líquido |
| RXYMQ6MV4A          |        |         |
| RXYSQ6M7V3B         |        |         |
| RXYMQ6MVLT          |        |         |
| RXYMQ6PV4A, VE      |        |         |
| RXMQ6PVE            | ø 19,1 | ø 9,5   |
| RXYSQ6P7V3B         |        |         |
| RXYSQ6P7Y1B         |        |         |
| RXYSQ6PA7V1B        |        |         |
| RXYSQ6PA7Y1B        |        |         |
|                     |        |         |

#### REYQ-P8/P9

#### COEFICIENTE DE CAPACIDAD DE CALEFACCIÓN INTEGRADA

En las tablas no se tiene en cuenta la reducción de la capacidad cuando se ha acumulado hielo o cuando se está llevando a cabo una descongelación. Los valores de capacidad que tienen en cuenta estos factores, es decir, los valores de capacidad de calefacción integrada, se pueden calcular de la siquiente manera:

#### Fórmula:

Capacidad de calefacción integrada = A

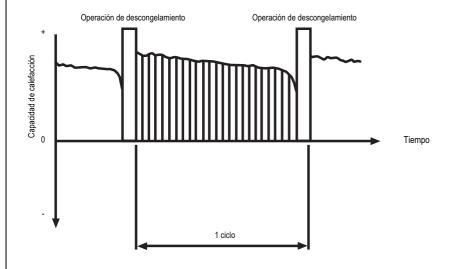
Valor especificado en la tabla de características de capacidad = B

Factor de corrección integrador para la acumulación de hielo = C

 $A = B \times C$ 

Factor de corrección para hallar la capacidad de calefacción integrada

| Temperatura de la compuerta de entrada del intercambiador de ca | llor (°C/HR 85%) | -7   | -5   | -3   | 0    | 3    | 5    | 7   |
|---|------------------|------|------|------|------|------|------|-----|
|   | REYQ8, 10, 12P   | 0,97 | 0,95 | 0,90 | 0,86 | 0,87 | 0,92 | 1,0 |
|   | REYQ14, 16P      | 0,96 | 0,94 | 0,89 | 0,85 | 0,86 | 0,91 | 1,0 |
| Factor de corrección integrador para la acumulación de hielo    | REYHQ16, 20~24P  | 0,99 | 0,97 | 0,92 | 0,88 | 0,89 | 0,94 | 1,0 |
|   | REYQ18~32P       | 0,99 | 0,97 | 0,92 | 0,88 | 0,89 | 0,94 | 1,0 |
|   | REYQ34~48P       | 0,98 | 0,96 | 0,91 | 0,87 | 0,88 | 0,93 | 1,0 |



3TW30322-3A

#### NOTA

1 En este gráfico se indica que la capacidad de calefacción integrada se refiere a un sólo ciclo (de descongelación a descongelación) en términos temporales.

#### REYHQ-P

#### COEFICIENTE DE CAPACIDAD DE CALEFACCIÓN INTEGRADA

En las tablas no se tiene en cuenta la reducción de la capacidad cuando se ha acumulado hielo o cuando se está llevando a cabo una descongelación. Los valores de capacidad que tienen en cuenta estos factores, es decir, los valores de capacidad de calefacción integrada, se pueden calcular de la siguiente manera:

#### Fórmula:

Capacidad de calefacción integrada = A

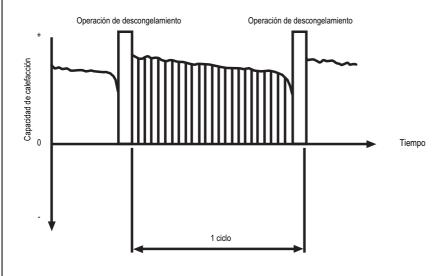
Valor especificado en la tabla de características de capacidad = B

Factor de corrección integrador para la acumulación de hielo = C

 $A = B \times C$ 

Factor de corrección para hallar la capacidad de calefacción integrada

| Temperatura de la compuerta de entrada del intercambiador de calo | r (°C/HR 85%)  | -7   | -5   | -3   | 0    | 3    | 5    | 7   |
|---|----------------|------|------|------|------|------|------|-----|
| Factor de corrección integrador para la acumulación de hielo      | REYHQ16,20~24P | 0,99 | 0,97 | 0,92 | 0,88 | 0,89 | 0,94 | 1,0 |



3TW30322-3A

#### NOTA

1 En este gráfico se indica que la capacidad de calefacción integrada se refiere a un sólo ciclo (de descongelación a descongelación) en términos temporales.

#### RXYQ5-54P(8)

#### COEFICIENTE DE CAPACIDAD DE CALEFACCIÓN INTEGRADA

En las tablas no se tiene en cuenta la reducción de la capacidad cuando se ha acumulado hielo o cuando se está llevando a cabo una descongelación. Los valores de capacidad que tienen en cuenta estos factores, es decir, los valores de capacidad de calefacción integrada, se pueden calcular de la siguiente manera:

#### Fórmula:

Capacidad de calefacción integrada = A

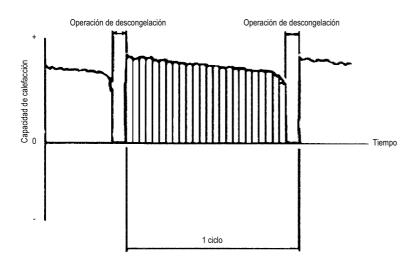
Valor especificado en la tabla de características de capacidad = B

Factor de corrección integrador para la acumulación de hielo (kW) = C

 $A = B \times C$ 

Factor de corrección para hallar la capacidad de calefacción integrada

| Temperatura de la compuerta de entrada del intercambiador de calor (°C/HR 85%) | -7   | -5   | -3   | 0    | 3    | 5    | 7   |
|--|------|------|------|------|------|------|-----|
| Factor de corrección integrador para la acumulación de hielo                   | 0.96 | 0.93 | 0.87 | 0.81 | 0.83 | 0.89 | 1.0 |



3TW27232-7

#### Nota

1 En este gráfico se indica que la capacidad de calefacción integrada se refiere a un sólo ciclo (de descongelación a descongelación) en términos temporales.

#### RXYHQ12-36P8

#### COEFICIENTE DE CAPACIDAD DE CALEFACCIÓN INTEGRADA

En las tablas no se tiene en cuenta la reducción de la capacidad cuando se ha acumulado hielo o cuando se está llevando a cabo una descongelación. Los valores de capacidad que tienen en cuenta estos factores, es decir, los valores de capacidad de calefacción integrada, se pueden calcular de la siguiente manera:

#### Fórmula:

Capacidad de calefacción integrada = A

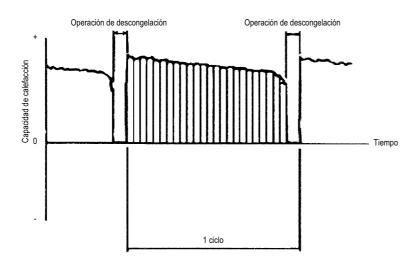
Valor especificado en la tabla de características de capacidad = B

Factor de corrección integrador para la acumulación de hielo (kW) = C

 $A = B \times C$ 

Factor de corrección para hallar la capacidad de calefacción integrada

| Temperatura de la compuerta de entrada del intercambiador de calor (°C/HR 85%) | -7   | -5   | -3   | 0    | 3    | 5    | 7   |
|--|------|------|------|------|------|------|-----|
| Factor de corrección integrador para la acumulación de hielo                   | 0.96 | 0.93 | 0.87 | 0.81 | 0.83 | 0.89 | 1.0 |



3TW27232-7

#### Nota

1 En este gráfico se indica que la capacidad de calefacción integrada se refiere a un sólo ciclo (de descongelación a descongelación) en términos temporales.

#### RXYSQ4,5PAV/PAY1

#### Coeficiente de capacidad de calefacción integrada

En las tablas no se tiene en cuenta la reducción de la capacidad cuando se ha acumulado hielo o cuando se está llevando a cabo una descongelación. Los valores de capacidad que tienen en cuenta estos factores, es decir, los valores de capacidad de calefacción integrada, se pueden calcular de la siguiente manera:

#### Fórmula:

Capacidad de calefacción integrada = A

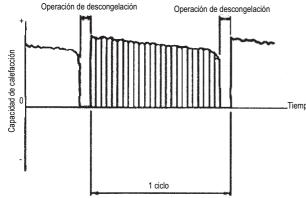
Valor especificado en la tabla de características de capacidad = B

Factor de corrección integrador para la acumulación de hielo (kW) = C

 $A = B \times C$ 

Factor de corrección para hallar la capacidad de calefacción integrada

| Temperatura de la compuerta de entrada del intercambiador de calor (°C/HR 85%) | -7   | -5   | -3  | 0    | 3    | 5    | 7   |
|--|------|------|-----|------|------|------|-----|
| Factor de corrección integrador para la acumulación de hielo                   | 0,88 | 0,86 | 0,8 | 0,75 | 0,76 | 0,82 | 1,0 |

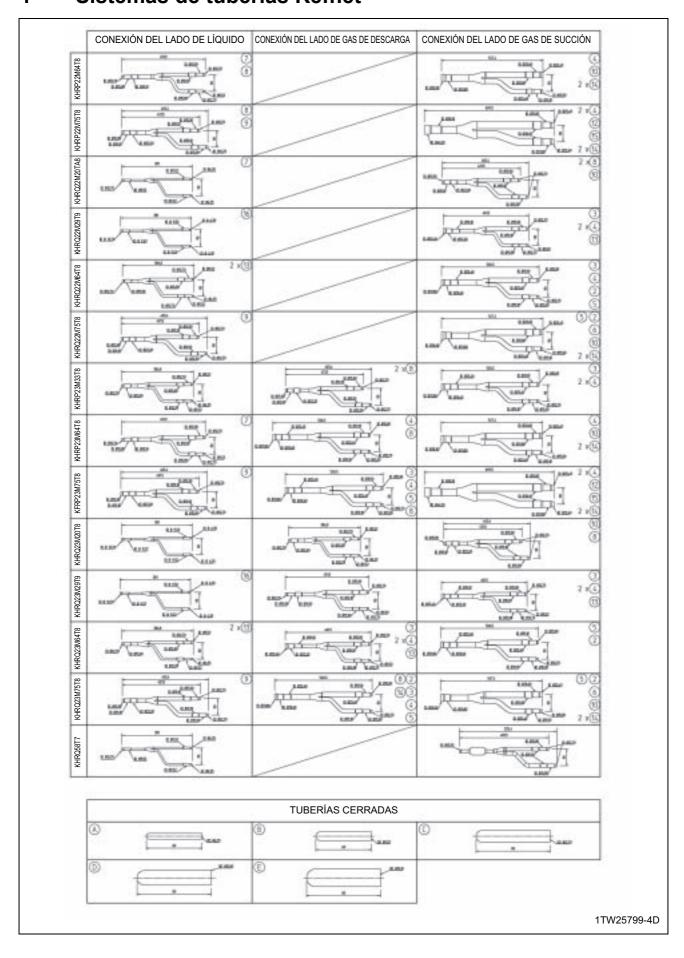


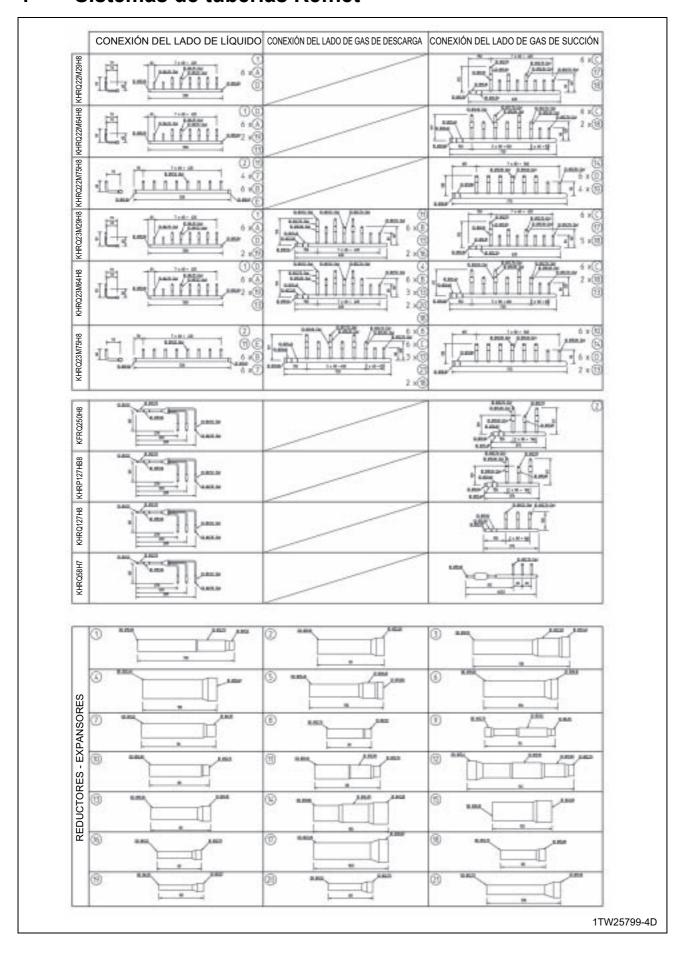
#### NOTA

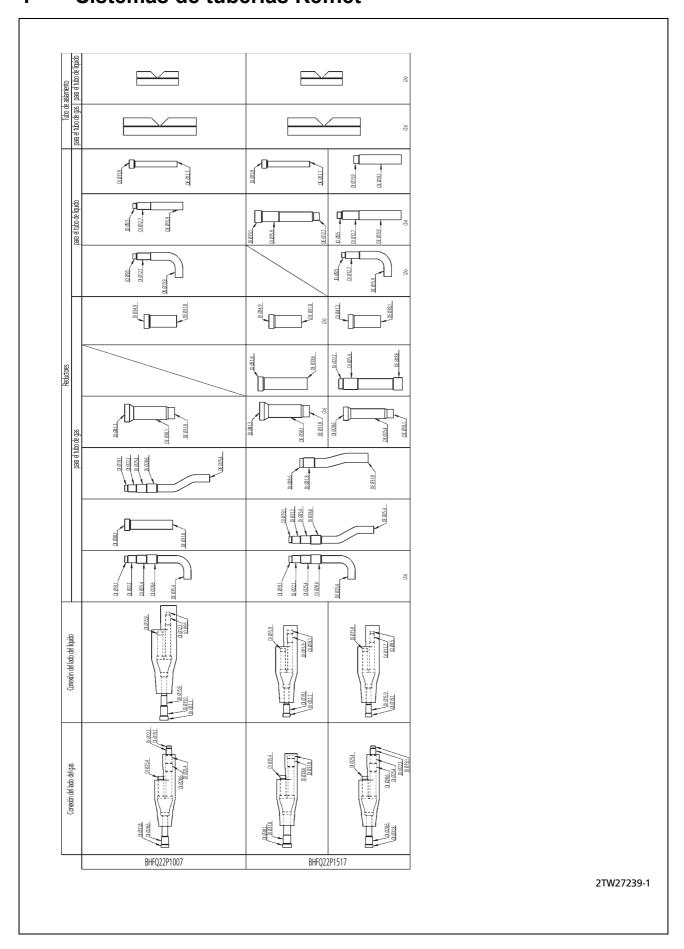
En este gráfico se indica que la capacidad de calefacción integrada se refiere a un solo ciclo (de descongelación a descongelación) en términos temporales.

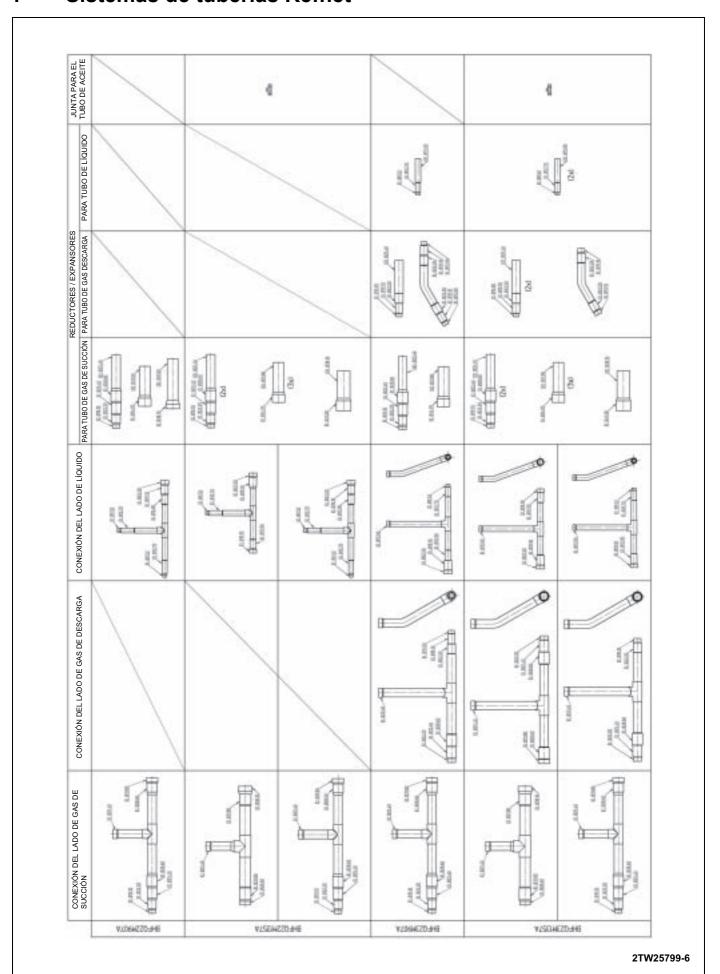
Tenga en cuenta que si hay una acumulación de nieve en la superficie exterior del intercambiador de calor de la unidad exterior, siempre se producirá una reducción temporal de la capacidad, cuyo grado variará de acuerdo con otros factores, tales como la temperatura exterior (°CBS), la humedad relativa (HR) y el nivel de congelación que se produzca.

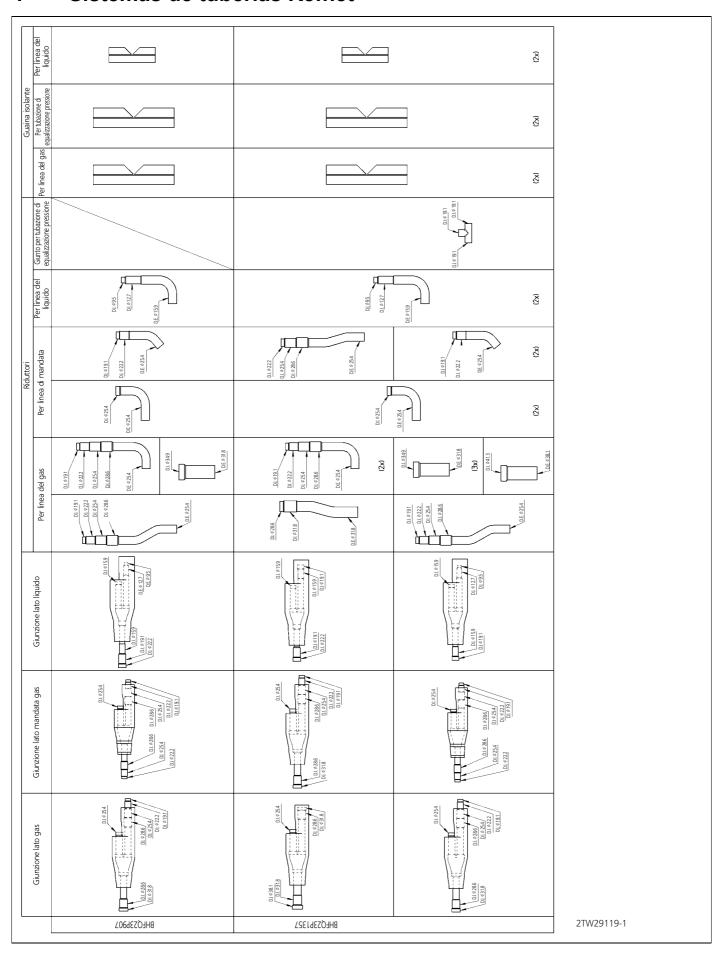
3TW30402-1

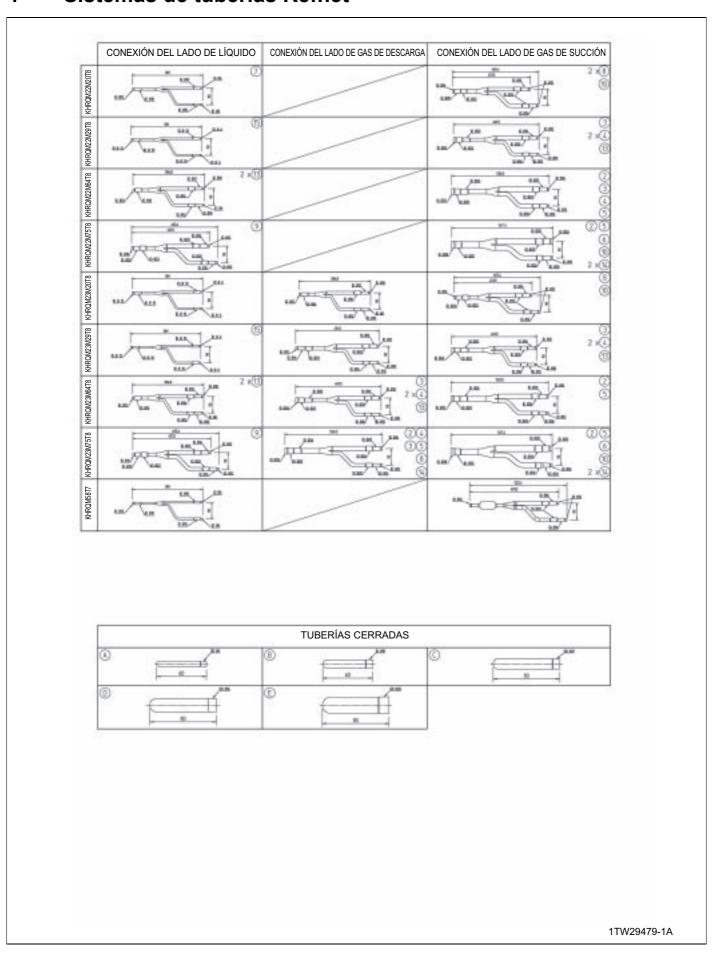




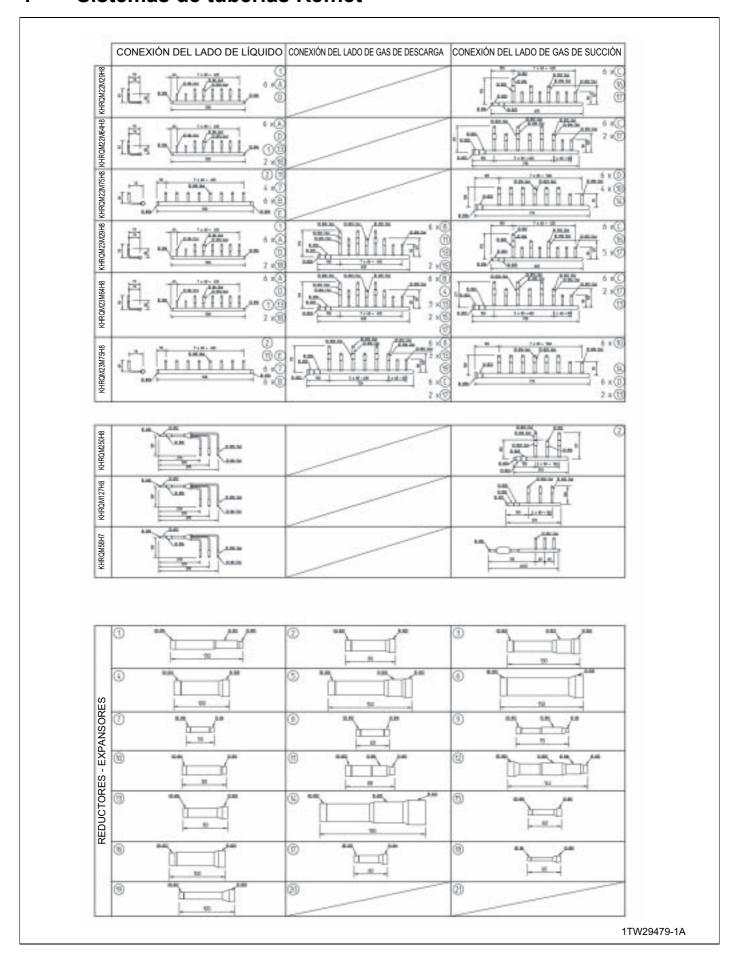


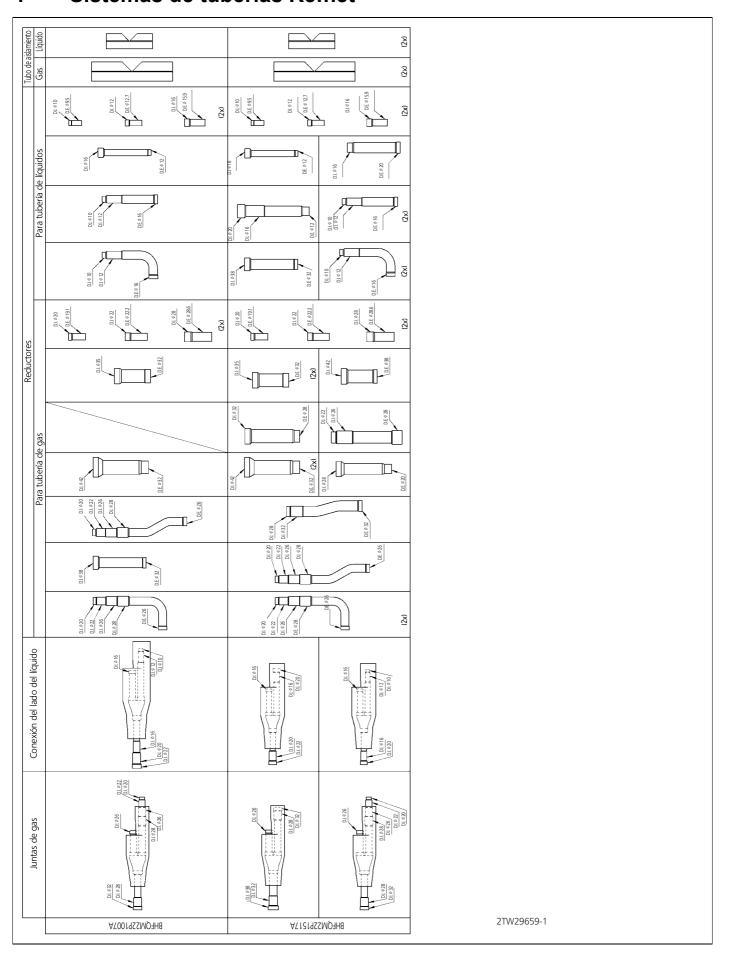


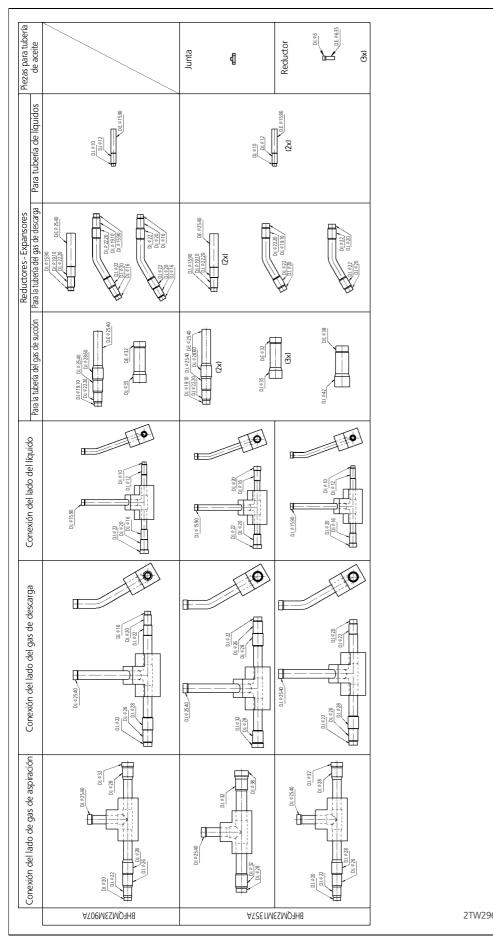




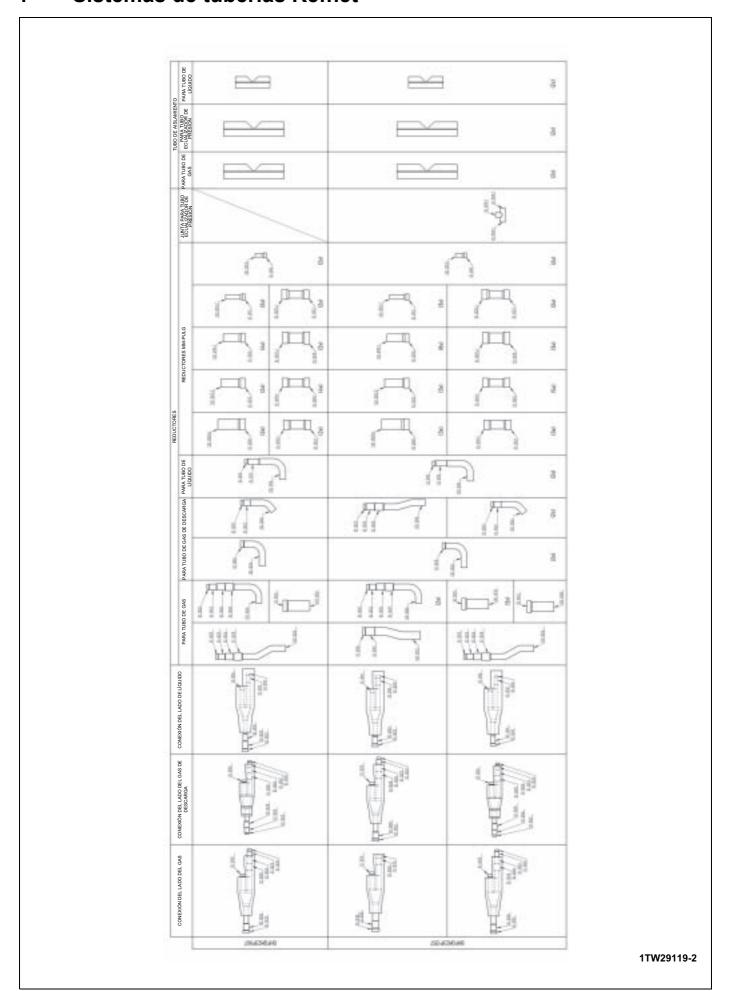
49



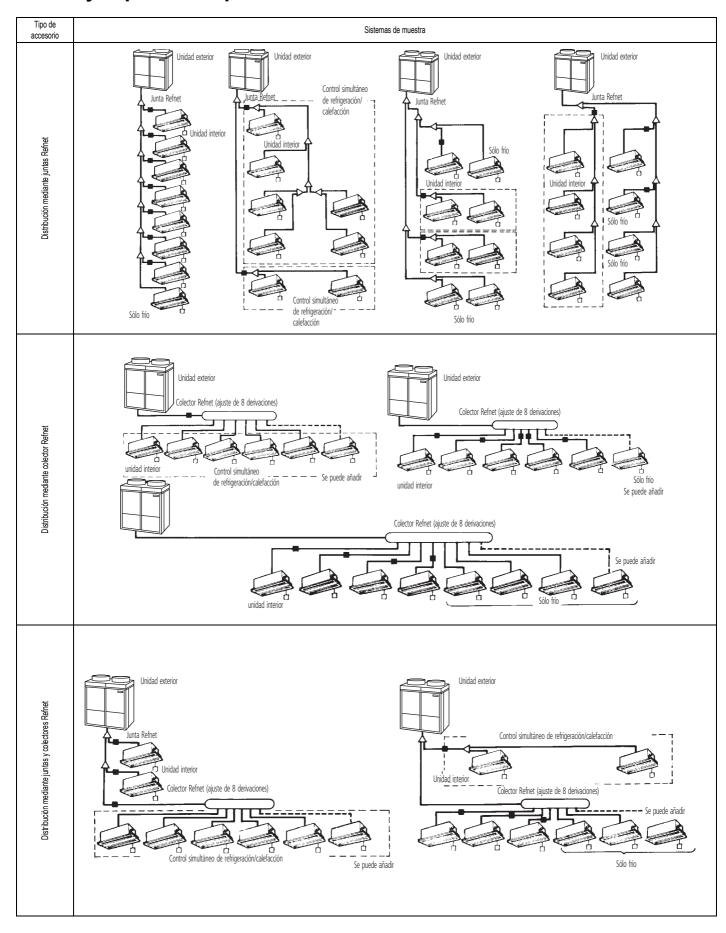




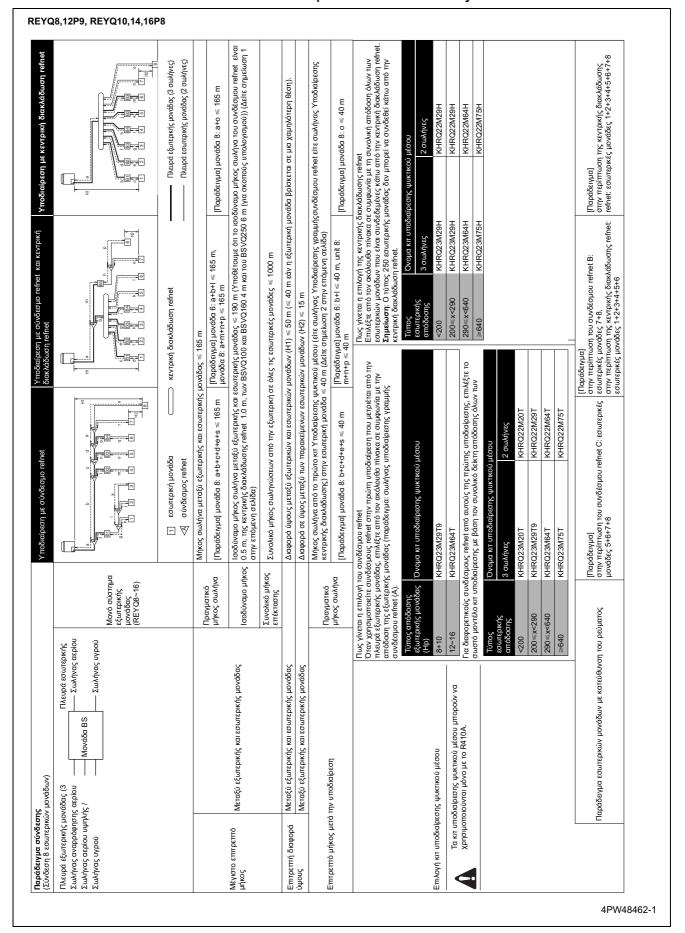
2TW29679-1



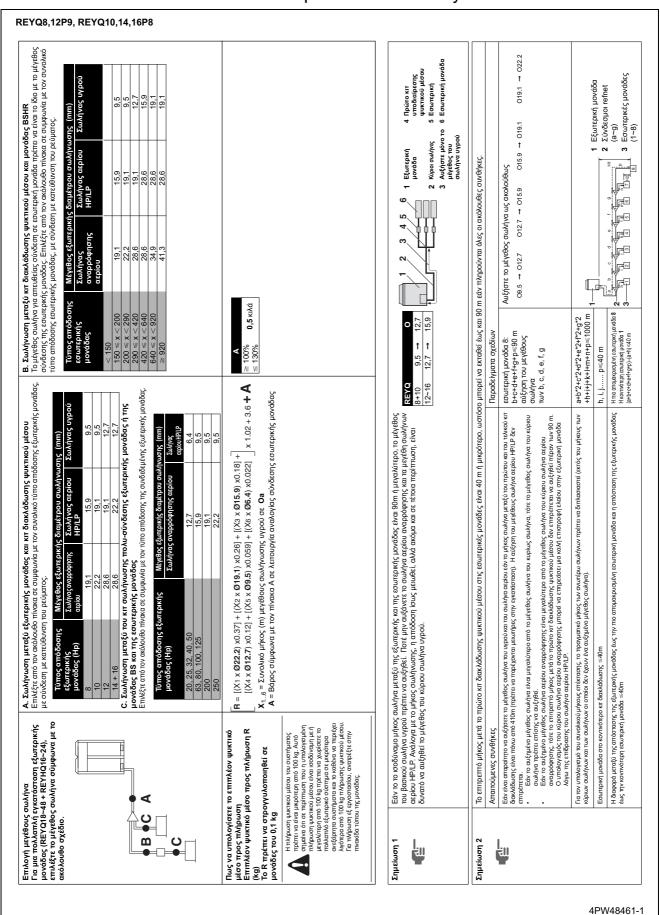
# 5 Ejemplo de disposiciones de tuberías Refnet



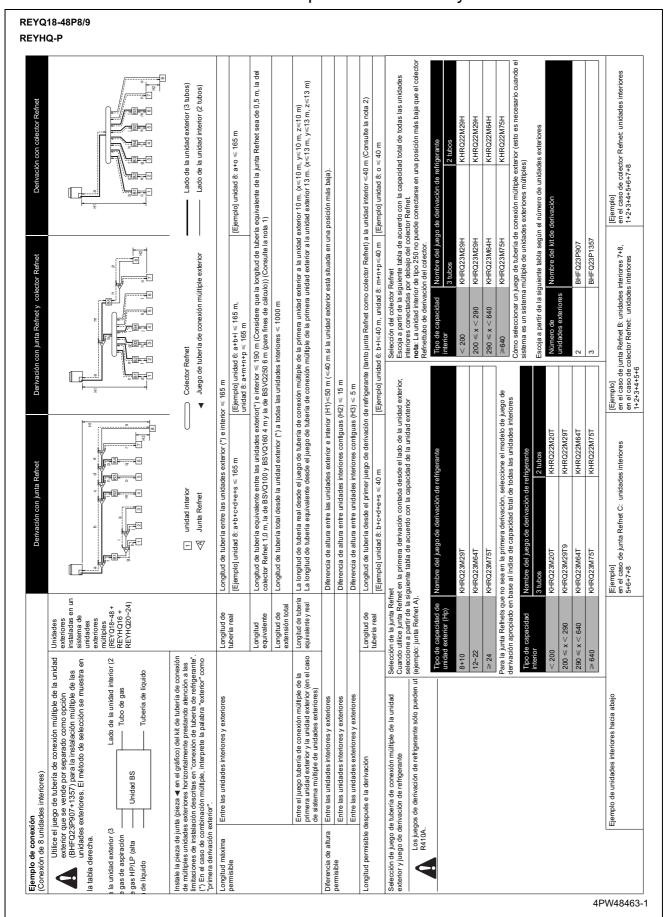
6 - 1 Combinación VRV<sup>®</sup>III de recuperación de calor y tamaño reducido



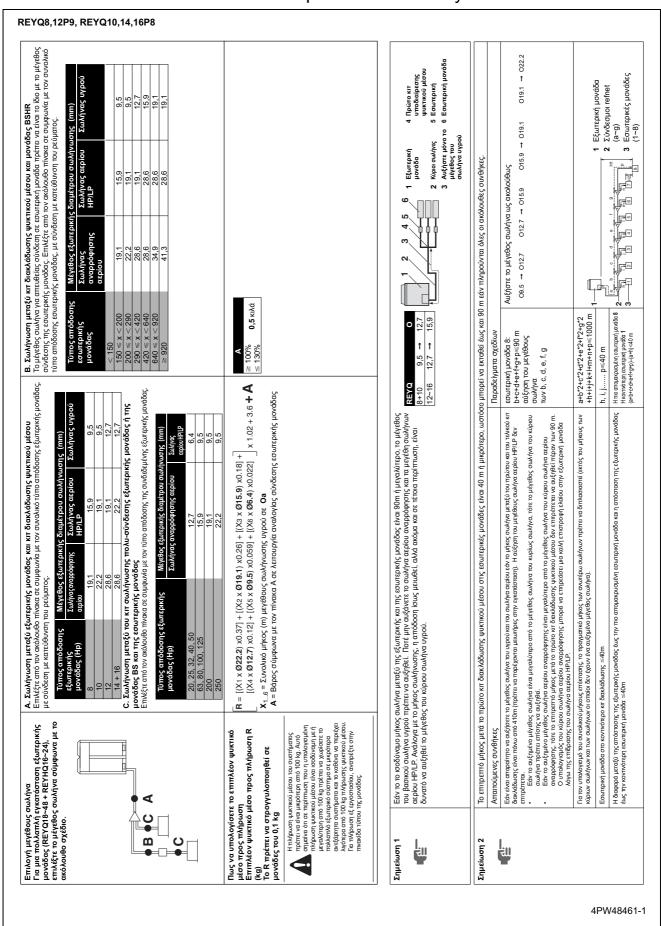
6 - 1 Combinación VRV®III de recuperación de calor y tamaño reducido

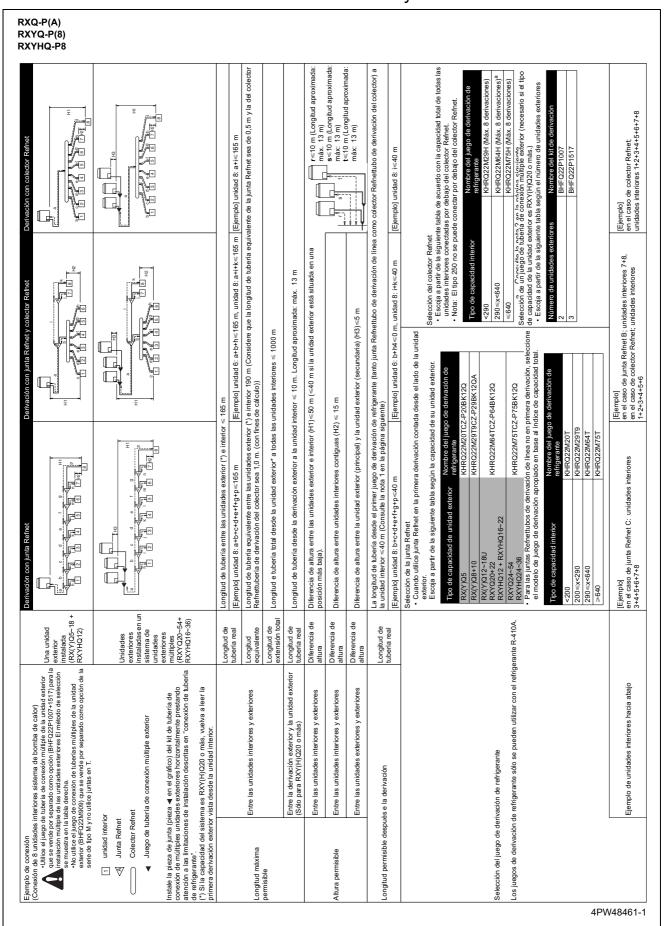


6 - 2 Combinación VRV<sup>®</sup>III de recuperación de calor y tamaño reducido / COP alto

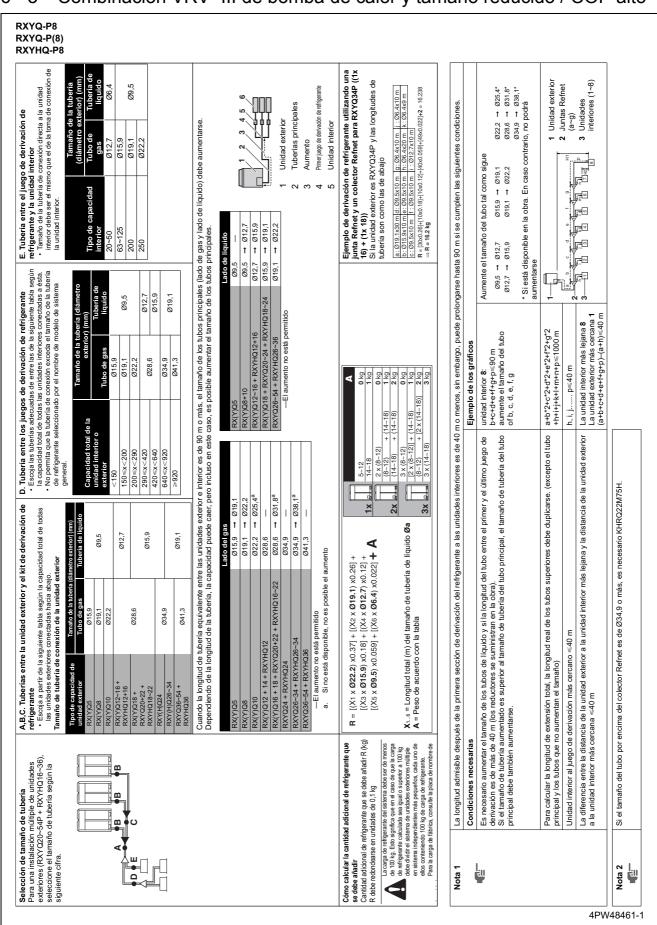


6 - 2 Combinación VRV®III de recuperación de calor y tamaño reducido / COP alto

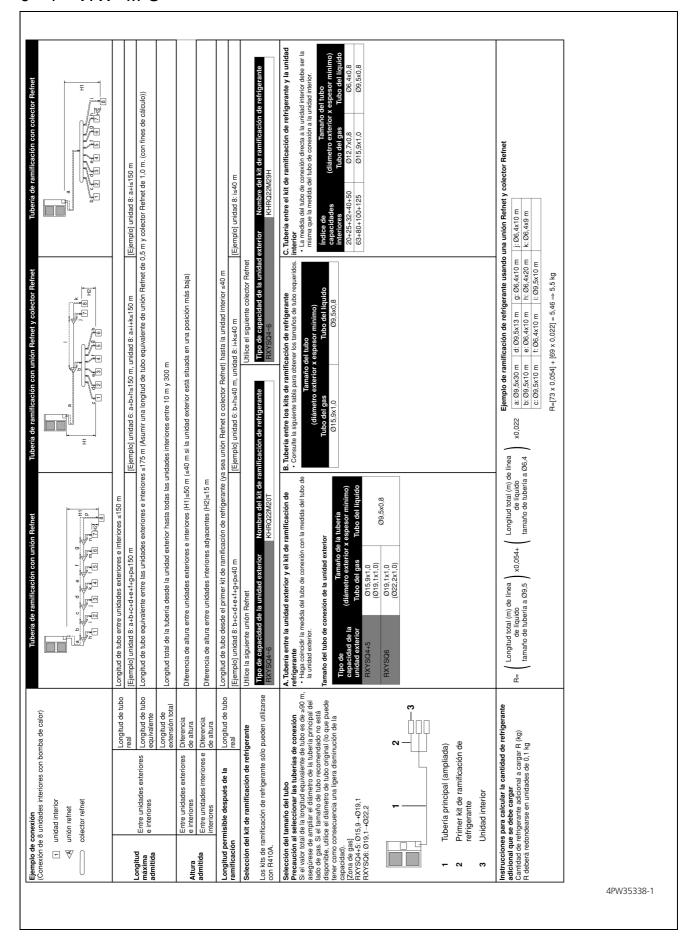




6 - 3 Combinación  $\mathsf{VRV}^{\mathsf{®}}\mathsf{III}$  de bomba de calor y tamaño reducido / COP alto



## 6 - 4 VRV<sup>®</sup>III-S



## 6 - 5 Grosor de las tuberías

| Diámetro de las tuberías | Material | Grosor mínimo (en mm) |  |  |
|--------------------------|----------|-----------------------|--|--|
| Ø 6,4                    | 0        | 0,8                   |  |  |
| Ø 9,5                    | 0        | 0,8                   |  |  |
| Ø 12,7                   | 0        | 0,8                   |  |  |
| Ø 15,9                   | 0        | 0,99                  |  |  |
| Ø 19,1                   | 1/2H     | 0,8                   |  |  |
| Ø 22,2                   | 1/2H     | 0,8                   |  |  |
| Ø 25,4                   | 1/2H     | 0,88                  |  |  |
| Ø 28,6                   | 1/2H     | 0,99                  |  |  |
| Ø 31,8                   | 1/2H     | 1,10                  |  |  |
| Ø 34,9                   | 1/2H     | 1,21                  |  |  |
| Ø 38,1                   | 1/2H     | 1,32                  |  |  |
| Ø 41,3                   | 1/2H     | 1,43                  |  |  |

:O : fijado por calor 1/2H : medio duro

Para las tuberías medio duras, la máxima resistencia a la tracción permitida es de 61 N/mm². Por esta misma razón, la fuerza de prueba de 0,2% de la tubéría medio dura deberá ser de un mínimo de 61N/mm².

El radio de curvatura será superior o igual al diámetro de la tubería multiplicado por 3.



La posición de Daikin como empresa líder en la fabricación de equipos de climatización, compresores y refrigerantes le ha llevado a comprometerse de lleno en materia medioambiental. Hace ya varios años que Daikin se ha marcado el objetivo de convertirse en una empresa líder en el suministro de productos que tienen un impacto limitado en el medio ambiente. Para superar con éxito este reto es necesario diseñar y desarrollar una amplia gama de productos respetuosos con el medio ambiente, así como crear un sistema de gestión de energía que se traduzca en la conservación de energía y la reducción del volumen de residuos.



El Sistema de Gestión de Calidad de Daikin N.V. está aprobado por LRQA, conforme a la norma ISO9001. ISO9001 es una garantía de calidad tanto para el disseño, la fabricación, como para los servicios relacionados con el



ISO14001 garantiza un sistema de gestión del medio ambiente eficaz para ayudar a proteger la salud humana y el medio ambiente frente al impacto potencial de nuestras actividades, productos y servicios, así como para contribuir al mantenimiento y la mejora la calidad del medio ambiente.



"La presente publicación se ha redactado solamente con fines informativos y no constituye una oferta vinculante para Daikin Europe N.V. Daikin Europe N.V. ha reunido el contenido de esta publicación según su leal saber y entender. No se garantiza, ni expresa ni implicitamente la totalidad, precisión, fiabilidad o idoneidad para el fin determinado de su contenido y de los productos y servicios presentados en dicho documento. Las especificaciones están sujetos a modificaciones sin previo aviso. Daikin Europe N.V. se exime totalmente de cualquier responsabilidad por cualquier daño directo o indirecto, en su sentido más amplio, que se produzca o esté relacionado con la utilización y/o interpretación de esta publicación. Todo el contenido es propiedad intelectual de Daikin Europe N.V.."

# Las unidades Daikin cumplen las regulaciones europeas que garantizan la seguridad del producto. Los productos $\mathsf{VRV}^{\circledcirc}$ no están incluidos en el programa de certificación Eurovent.

DAIKIN EUROPE N.V.

Naamloze Vennootschap Zandvoordestraat 300 B-8400 Oostende, Belgium www.daikin.eu BTW: BE 0412 120 336 RPR Oostende

arado en Bélgica por Lannoo (www.lannooprint.be), empresa cuya preocupación por el medio ambiente se demuestra con su certificación or responsable: Dakin Europe N.Y., Zand voordestraatl 300, B-8400 Oostende